BUILDING THE FUTURE

HIGH QUALITY CONSTRUCTION MACHINERY

CATALOGUE DE MACHINERIE POUR LA CONSTRUCTION

CATALOGUE DE MACHINERIE POUR LA CONSTRUCTION

01

MACHINERIE POUR LE FAÇONNAGE DES ACIERS

MACHINERIE ÉLECTRIQUE p. 12
MACHINERIE AUTOMATIQUE p. 22
OUTIL MANUEL p. 28

02

MACHINERIE LÉGÈRE

COUPE PAR DISQUE DIAMANTÉ p. 36
AUTRE MACHINERIE p. 42

PLUS DE 60 ANS D'EXPÉRIENCE

Nous désignons, fabriquons et commercialisons de la machinerie pour la construction depuis 1957.

2020
Alba-Macrel Group continue à innover dans son domaine afin de s'adapter à l'évolution technologique dans l'industrie.

2004
Alba devient le premier fabricant de systèmes de protection collective à rechercher sur les dommages avec des mannequins et démarre le premier dispositif de surcharge de la plateforme de travail, en devenant ainsi un pionnier mondial. Deux ans plus tard, la société est renommée Alba-Macrel Group.

2000
Macrel ouvre les portes de ses nouvelles installations à Miranda de Ebro (Burgos, Espagne), où on commence à travailler exclusivement la ligne de fabrication d'élévateurs à crémaillère.

1998
Une seconde société est créée, Macrel, dédiée à une nouvelle ligne de fabrication : les élévateurs à crémaillère. Elle devient le premier fabricant européen à passer les examens d'AENOR type CE pour ses plateformes à crémaillère.

1963
Alba se transfère à Sondika (Biscaye) pour gérer de plus amples projets.

1957
Alba est née à Huertas de la Villa (Bilbao, Biscaye, Espagne). On choisit la couleur bleue comme signe d'identité.

"BLEU ALBA"

La **couleur bleue** - nouveauté pour le temps - est choisie comme une marque qui nous accompagnera toujours. Jusqu'à ce moment, les machines de construction étaient vertes. Chez Alba, nous avons été les pionniers de cette attribution de couleur.

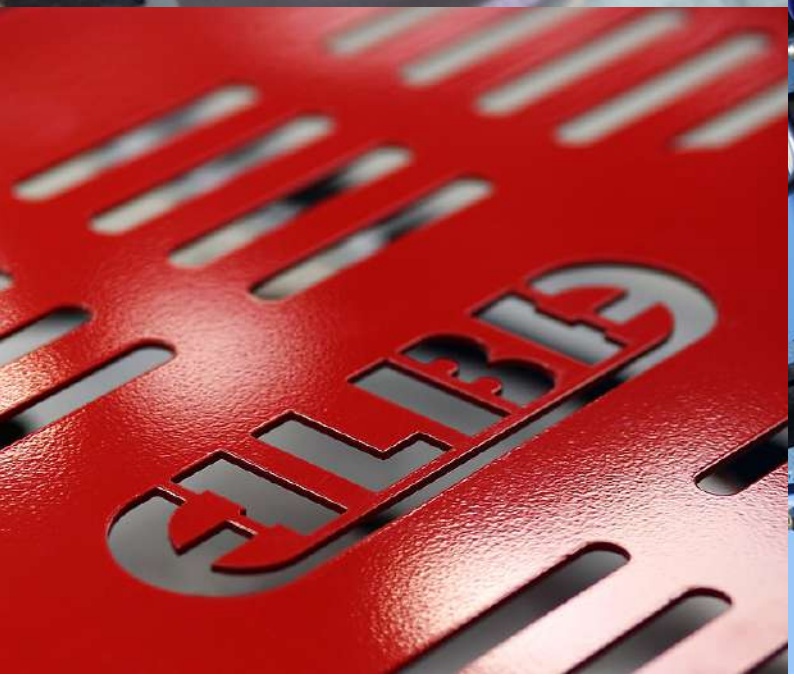
FABRICATION INTERNE ET GRANDE CAPACITÉ D'ADAPTATION

Avec plus de **22.500 m²** d'installations situées à Miranda de Ebro (Burgos, Espagne) et Sondika (Biscaye, Espagne), nous disposons des services auxiliaires de première classe, notre propre ingéniérie et une technologie de pointe en software de design et calcul de structures. Notre équipe travaille jour après jour pour offrir à nos clients les solutions les plus efficaces adaptées à chaque projet et besoins. Nous garantissons la fourniture de pièces détachées pour les machines de plus de 30 ans.

QUALITÉ, FIABILITÉ ET LEADERSHIP

Nous offrons **la meilleure qualité dans tous nos produits** et proposons des solutions optimales. Notre brillant bilan en matière d'accidents du travail garantit une qualité de **sécurité supérieure**.

Les composants électroniques/électriques et les moteurs de tous nos machines sont fabriqués par les plus grandes marques européennes, conformément à toutes les réglementations.



DURABILITÉ

Nous fabriquons les pièces dans nos ateliers d'usinage et centres de découpe laser, ayant toujours comme objectif principal **l'optimisation des matières** premières afin d'atteindre le but du zéro déchet. Nous avons également une salle de compression écoénergétique de type A, migrant vers l'utilisation d'une technologie LED plus durable et à faible consommation. Nous recyclons les matériaux et déchets générés, et nous livrons tous nos produits dans des emballages en bois ou en carton.

PRÉSENCE INTERNATIONALE

Nous disposons d'un Service d'exportation et un Service après-vente créé expressément pour le marché international et adapté aux besoins qu'il exige. Tout au long de notre trajectoire, nous avons participé (et continuons de participer) aux principales salons internationaux, ce qui nous permet de connaître les tendances du secteur. Notre expérience fait de nous une entreprise de renommée mondiale, avec une **présence dans 77 pays**.

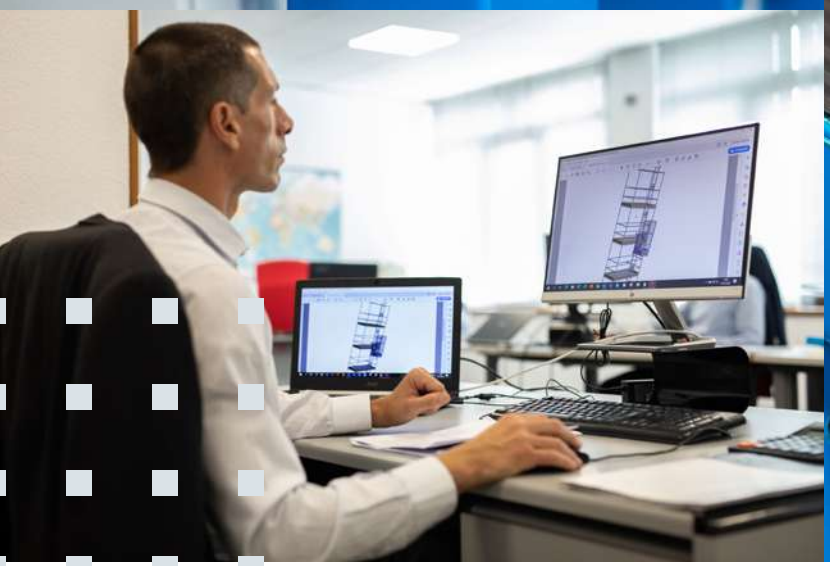
Nos installations sont situées dans des zones stratégiques proches des principaux réseaux de transport, **connectées au monde entier**. Cela nous permet, avec une logistique appropriée, que tous les produits arrivent en parfait état à leur destination.

SERVICE APRÈS VENTE

Nous offrons un service d'assistance et de maintenance de toutes nos machines, à la fois en usine et dans notre réseau de services techniques. Bien que certaines assurent une durée de vie utile de 40 ans, **nous garantissons la fourniture des pièces de rechange et un service après-vente optimal**. Tous les équipements ALBA ont une liste de ces pièces qui facilite l'identification des unités nécessaires.

BUILDING THE FUTURE

Chez ALBA, nous continuons à innover dans notre secteur, en développant de nouveaux produits et en optimisant la technologie existante afin de répondre aux besoins de notre marché.



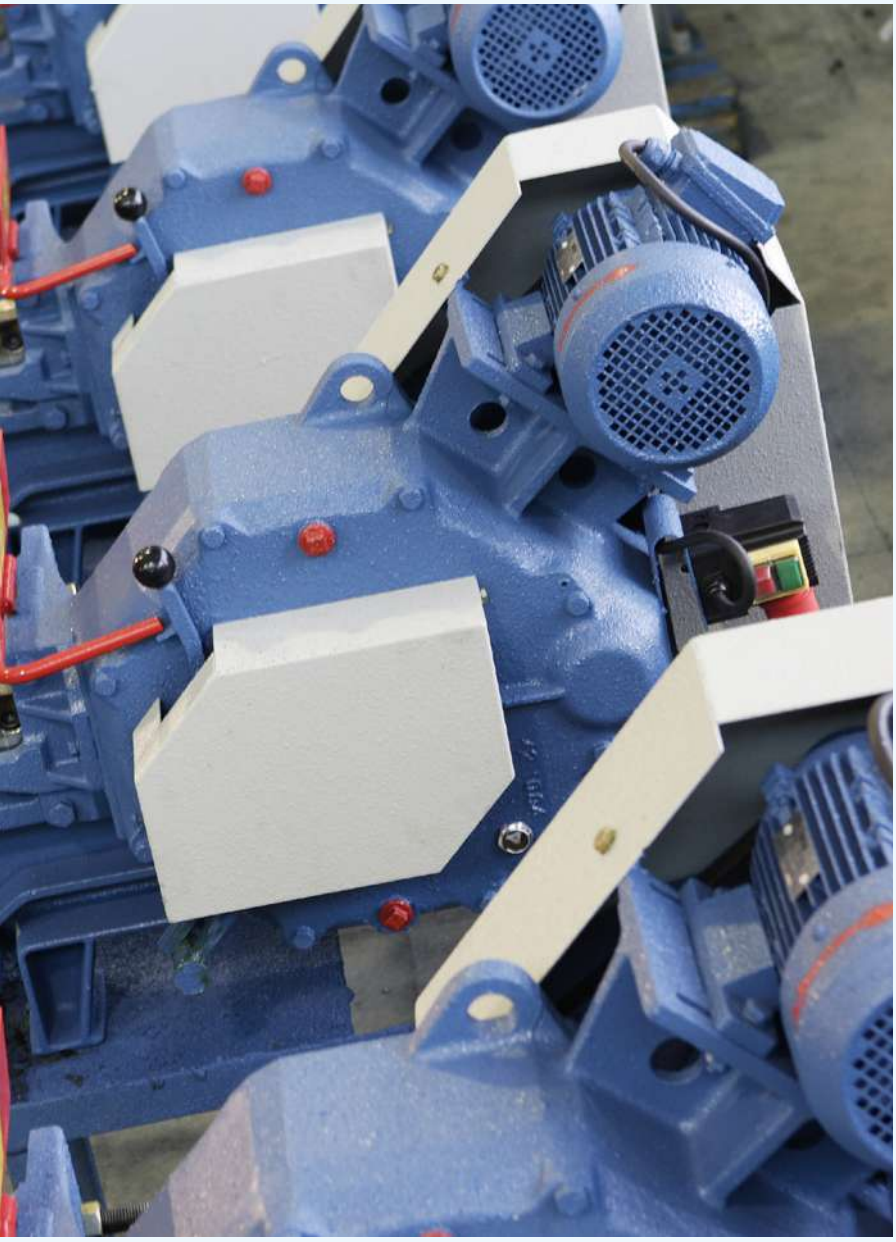
01

01

MACHINERIE POUR LE FAÇONNAGE DES ACIERS

MACHINERIE ÉLECTRIQUE
MACHINERIE AUTOMATIQUE
OUTIL MANUEL

MACHINERIE ÉLECTRIQUE



SUR CHANTIER
INDUSTRIEL

MACHINERIE AUTOMATIQUE

CADREUSE AUTOMATIQUE
REDRESSEUSE
BANC DE COUPE AUTOMATIQUE

OUTIL MANUEL

CISAILLES À LEVIER
CINTREUSES À LEVIER

MACHINERIE ÉLECTRIQUE

SUR CHANTIER

Machines robustes, faciles à transporter, conçues pour manipuler le fer à béton sur chantier. Les cisailles et cintreuses ALBA ont des composants fabriqués par les plus grandes marques européennes, conformément à la directive européenne 2006/42/CE des machines.

CINTREUSES ÉLECTRIQUES

MACHINES AVEC PROGRAMMATEUR OPTIONNEL

Dessinées à manipuler le fer : cintrer, couder ou redresser des barres de fer pour l'assemblage d'éléments structuraux. Elles disposent d'une télécommande par pédale, un moteur-frein et 2 systèmes d'actionnement : automatique et continue pour des spirales. Elles ont également un protecteur de cintrage et un dispositif de sécurité qui empêche l'accès à la zone de cintrage pendant la rotation du plateau.

- Deux sens de rotation du plateau.
- Sélection d'angle de cintrage par goupille à introduire dans les trous périphériques du plateau.
- Équipement électrique : armoire métallique monobloc étanche, à basse tension -48 V- avec arrêt d'urgence, selon les normes CE).
- Équipées avec moteur-frein.
- Équerre mobile : avec kit complet de boulons et mandrins de cintrage.
- Dispositifs optionnels : étriers polygonaux, étriers circulaires, spirales.
- Plateau giratoire à grand diamètre : 375 mm (D36L et D42L) / 445 mm (D52L), avec 9 trous pour cintrage, ayant la possibilité de changer le point "zero" (D36L, D42L et D52L).

D36L

D42LP

D52L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		D36L - D36LP			D42L - D42LP			D52L - D52LP		
		Nombre de barres								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Lisse	Diamètre des barres	36 -#11	28 -#8	22 -#7	42 -#11	32 -#10	28 -#8	52 -#14	40 -#11	28 -#8
B400S - Grade 40		32 -#10	25 -#8	22 -#7	36 -#11	28 -#8	22 -#7	45 -#14	32 -#10	28 -#8
B500S - Grade 60		28 -#8	22 -#7	20 -#6	32 -#10	25 -#8	22 -#7	40 -#11	32 -#10	28 -#8
Vitesse du plateau	r.p.m.	7,8			6,6			6,25		
Puissance du moteur	50/60 Hz kW	3 / 3,6			3 / 3,6			5,5 / 6,4		
Dimensions et Poids net	kg	275			280			492		
	mm	950 x 600 x 933			950 x 600 x 976			1.120 x 684 x 976		

CISAILLES ÉLECTRIQUES

CONSTRUCTION SIMPLE ET RATIONNELLE

De maintenance minimale, nos cisailles électriques permettent de réaliser tout type de coupes en barres et tiges en acier jusqu'à 50 mm de diamètre. Elles sont composées d'un corps monobloc en acier coulé de haute résistance, ce qui leur octroie solidité et durabilité.

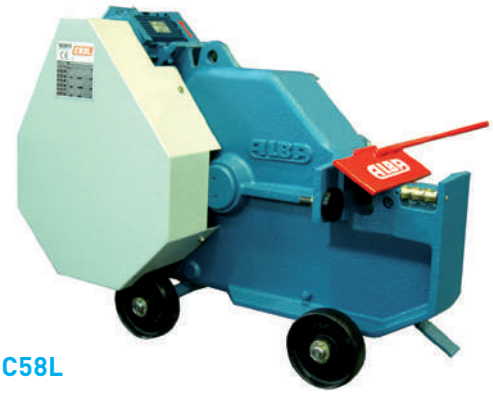
Pour un confort de l'opérateur plus ample, les cisailles d'ALBA permettent que l'actionnement de coupe s'effectue par pédale ou levier.

- Couteaux carrés de 8 arêtes de coupe.
- Corps en acier coulé.
- Les organes principaux fonctionnent dans un bain d'huile.
- Tous les modèles sont livrés en option avec garde-moteur de protection.
- Appui des barres de série.

C32L

C42L

C55L



C58L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond	Limite élastique	Résistence à la tractio		C32L			C42L			C55L			C58L		
				Nombre de barres											
				1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Lisse	250 N/mm²	400 N/mm²	Diam. de barras	32 - #10	20 - #6	16 - #5	42 - #11 *	28 - #8	22- #7	45 - #14 *	38 - #11	22 - #7	52 - #14 *	38 - #11	25 - #8
B400S - Grade 40	400 - 300 N/mm²	440 - 500 N/mm²		28 - #8	20 - #6	16 - #5	36 - #11 *	25 - #8	20 - #6	45 - #14 *	35 - #10	22 - #7	45 - #14 *	35 - #10	25 - #8
B500S - Grade 60	500 - 420 N/mm²	550 - 620 N/mm²		25 - #8	18 - #5	14 - #4	32 - #10	22 - #7	18 - #5	40 - #11	32 - #10	22 - #7	40 - #11	32 - #10	25 - #8
Nombre de coupes por minute			c.p.m.	93			83			42			42		
Puissance du moteur			kW	1,5 / 2,6			3 / 3,6			4 / 4,6			4 / 4,6		
Dimensions et Poids net			kg	250			350			820			820		
			mm	878 x 470 x 700			1.050 x 540 x 810			1.260 x 620 x 935			1.260 x 620 x 935		

* Il sera nécessaire d'utiliser la lame pour ronds gros pour couper certains diamètres (il n'est pas fourni avec la machine).

CISAILLE-CINTREUSE COMBINÉE

UNE MACHINE TRÈS POLYVALENTE

La version combinée cintreuse-cisaille avec des couteaux à 8 arêtes de coupe et un dispositif de protection de sécurité. Le modèle COMBI 32/36 présente les mêmes caractéristiques que celles de notre gamme de cintreuses sur chantier et, en tant que cisaille, elle fonctionne au "coup par coup" commandée par la pédale, permettant ainsi d'arrêter la lame instantanément quelque soit sa position pendant la coupe.

- Couteaux carrés de 8 arêtes de coupe.
- Protection de sécurité sur les lames.
- Processus de fabrication réalisé dans nos installations, ce qui permet d'optimiser la qualité du produit et sa durée de vie utile.

COMBI 32/36

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		COMBI 26/32						COMBI 32/36					
		Couper			Cintrer			Couper			Cintrer		
		Nombre de barres											
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Lisse	Diamètre des barres	25-#8	18-#5	14-#4	32-#10	25-#8	22-#7	32-#10*	20-#6	16-#5	36-#11	28-#8	24-#7
B400S - Grade 40		22 -#7	16 -#5	12 -#3	28 -#8	22 -#7	18 -#5	28 -#8 *	20 -#6 *	16 -#5 *	32 -#10	25 -#8	22 -#7
B500S - Grade 60		20 -#6	14 -#4	10 -#3	25 -#8	20 -#6	18 -#5	25 -#8	18 -#5	14 -#4	28 -#8	22 -#7	20 -#6
Vitesse du plateau	r.p.m.	7,8						7,8					
Puissance du moteur	kW	2,2 / 2,6						3 / 3,6					
Dimensions et Poids net	kg	300						305					
	mm	950 x 730 x 933						950 x 730 x 933					

* Il sera nécessaire d'utiliser la lame pour ronds gros pour couper certains diamètres (il n'est pas fourni avec la machine).

CINTREUSES À ÉTRIERS

MACHINES AVEC PROGRAMMATEUR OPTIONNEL

Nos cintreuses à étriers avec programmeur sont spécifiques pour la fabrication de tout type d'étriers, en produisant de 700 à 1000 par heure (le modèle DAE16L). Il s'agit d'une gamme simple et sûre qui fonctionne avec une commande à pédale et un bouton d'arrêt d'urgence.

- Grande production d'étriers : 700 à 1.000 étriers / heure (DAE16L)
- 350 à 500 étriers / heure (D24L)
- Plateau élevé (DAE16L).
- Alimentation du matériel à gauche et tour de l'étrier vers l'ouvrier.
- Pliement avec boulon. Différents rayons de pliement.
- Appareillage électrique de commande à basse tension (48 V).
- Avec 2 guides de tige et 2 butées de mesure.
- Sélection de l'angle avec clavettes : D42L (0-257°), DAE16L (0-250°).

DAE16L

D24LP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

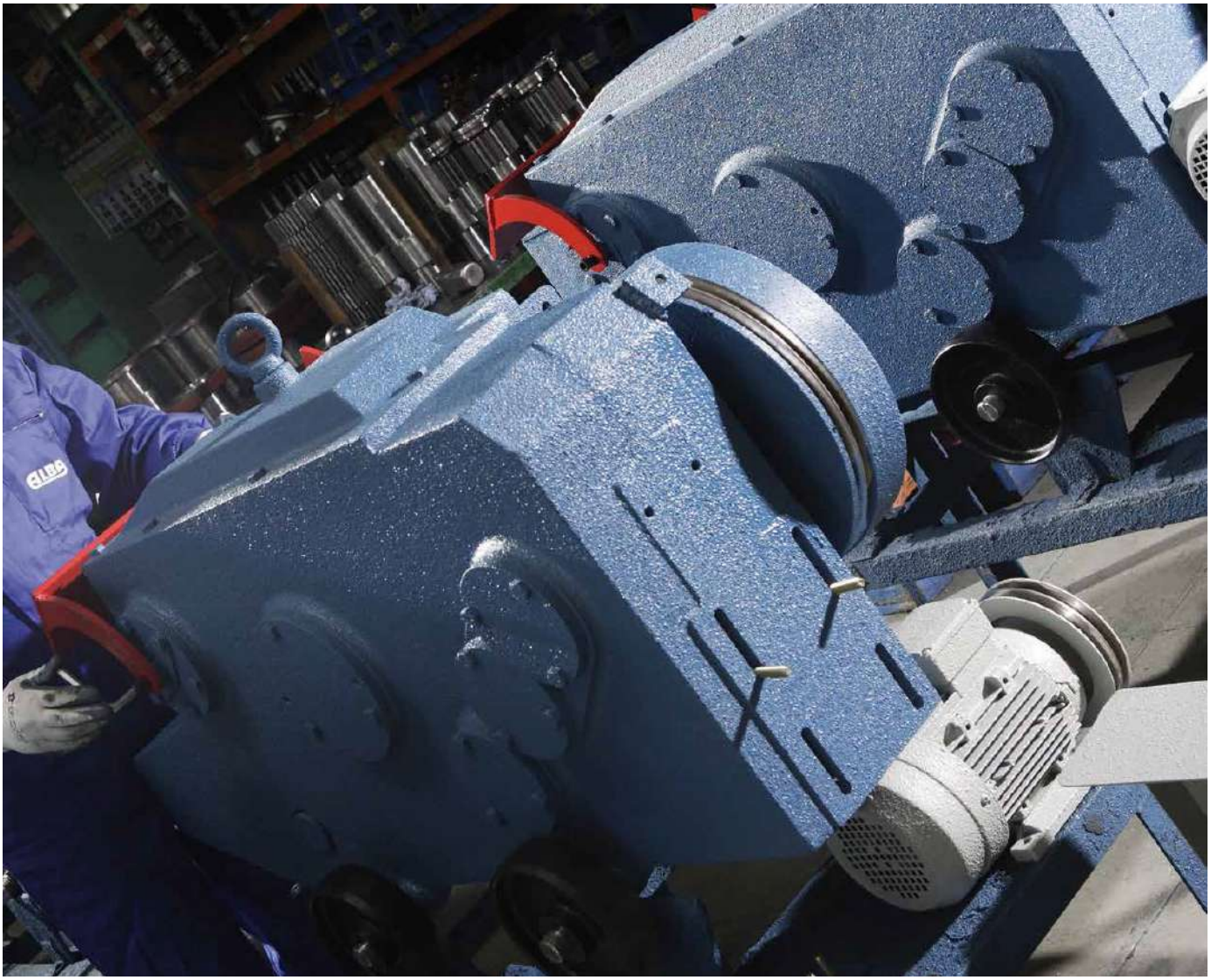
Acier rond		DAE16L						D24L - D24LP					
		Diamètre des barres											
		ø6 -#2	ø8 -#2	ø10 -#3	ø12 -#3	ø14 -#4	ø16 -#5	ø6 - #2	ø10 - #3	ø14 - #4	ø16 - #5	ø20 - #6	ø24 - #7
Lisse	Nombre de barres	10	8	4	2	1	1	10	6	4	4	2	1
B400S - Grade 40		9	5	3	1	1	-	10	6	4	4	1	-
B500S - Grade 60		9	4	2	1	-	-	10	6	4	3	1	-
Vitesse du plateau	r.p.m.	28						11					
Puissance du moteur	kW	0,66 / 1,1						1,1					
Dimensions et Poids net	kg	110						187					
	mm	595 x 490 x 893						800 x 590 x 900					

ALBA

MACHINERIE ÉLECTRIQUE

INDUSTRIAL

Machines à usage intensif 24/7, idéales pour tout type d'atelier ou société dédiée à travailler le fer à béton, en garantissant les meilleurs résultats. Nous disposons d'une large gamme de cisailles et cintreuses à mécanisme électrique à usage industriel avec une durée de vie de plus de 40 ans. Ce sont des équipements robustes avec un entretien minimal pour les professionnels du fer à béton.



CISAILLES ÉLECTRIQUES ET HYDRAULIQUES

MACHINES À USAGE INTENSIF

Machines avec une capacité de coupe jusqu'à 50 mm de diamètre et des couteaux à 8 arêtes de coupe (interchangeables). Pour un plus grand confort de l'opérateur, la coupe peut être actionnée par pédale ou levier (sauf modèle C25H).

- Corps monobloc en acier fondu très résistant.
- Usinage de nos engrenages.
- Processus de fabrication réalisé dans nos installations, ce qui permet d'optimiser la qualité du produit et sa durée de vie utile.
- Composants fabriqués par des premières marques européennes.

CRM35

CRM45

CRM55

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		CRM35				CRM45				CRM55			
		Nombre de barres											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Lisse	Diamètre des barres	35#10	25#8	16#5	12#3	45#14	32#10	22#7	16#5	55#14	40#11	32#10	28#8
B400S - Grade 40		32#10	22#7	16#5	12#3	40#11	28#8	22#7	16#5	50#14	35#10	28#8	22#7
B500S - Grade 60		28#8	20#6	16#5	12#3	35#10	28#8	20#6	16#5	40#11	28#8	25#8	20#6
Nombre de coupes par minute	c.p.m	35				31				33			
Puissance du moteur	kW	2,2 / 2,6				2,2 / 2,6				3 / 3,6			
Dimensions et Poids net	kg	400				750				1300			
	mm	1.192 x 509 x 656				1.484 x 579 x 780				1.866 x 659 x 934			

C25H

C35H

C45H

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		C25H				C35H				C45H			
		Nombre de barres											
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Lisse	Diamètre des barres	25#8	16#5	14#4	10#3	32#10	20#6	16#5	12#3	45#14	32#10	22#7	14#4
B400S - Grade 40		22#7	16#5	12#3	10#3	28#8	20#6	16#5	12#3	38#11	25#8	20#6	14#4
B500S - Grade 60		20#6	14#4	12#3	10#3	25#8	18#5	14#4	12#3	35#10	25#8	18#5	14#4
Nombre de coupes par minute	c.p.m	37				35				22			
Puissance du moteur	kW	2,2				4 / 4,6				5,5 / 6,4			
Dimensions et Poids net	kg	135				255				434			
	mm	670 x 488 x 696				875 x 664 x 720				980 x 694 x 796			

CINTREUSES ÉLECTRIQUES PROGRAMMABLES

GRANDE CAPACITÉ ET QUALITÉ DE TRAVAIL

Nous fabriquons notre gamme de cintreuses DAR professionnelles avec programmateur standard et écran tactile couleur de 5,6 ". Elles se caractérisent par un grand rendement et qualité de travail, grâce à leurs deux vitesses de cintrage (la plus rapide pour les petits diamètres).

Ces machines ont des rouleaux latéraux pliants et quatre règles mobiles pour une plus grande fonctionnalité et précision. Elles fonctionnent avec deux sens de rotation et sont fournies avec une équerre mobile et un set complet de goupilles et de douilles.

- La programmation est simple et intuitive et on peut travailler avec trois systèmes de travail :
  - Programmation automatique avec le programmateur : 150 formes possibles avec 10 angles chacune, mémorisables. Compteur des pièces façonnées.
  - Production rapide des pièces avec le programmateur. Correcteur d'angles. Compteur des pièces façonnées.
  - Sélection manuelle des angles, par moyen de goupilles. Travail continu pour la production de spirales (automatique).

DAR35EP

Le modèle DAR 35SP a deux règles fixes au lieu de quatre mobiles, une seule vitesse et des rouleaux latéraux fixes.

DAR45P

Le modèle DAR 45SP est équipée uniquement avec deux règles mobiles au lieu de quatre, une seule vitesse et des rouleaux latéraux fixes.

DAR55P

Nous fabriquons également des dispositifs optionnels sur demande pour : des étriers polygonaux et circulaires, le cintrage de ronds gros et doubles cintrages avec règle et bras, ainsi qu'une large variété de douilles de différents diamètres.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		DAR35SP			DAR35EP		DAR45SP			DAR45P		DAR55P				
		Nombre de barres														
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Lisse	Diamètre des barres	35-#10	28-#8	22-#7	16-#5	14-#4	45-#14	35-#10	28-#8	25-#8	20#6	55-#14	40-#11	35-#10	28-#8	20-#6
B400S - Grade 40		28-#8	25-#8	20-#6	16-#5	14-#4	40-#11	32-#10	28-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	32-#10	22-#7	18-#5
B500S - Grade 60		28-#8	22-#7	20-#6	16-#5	14-#4	35-#10	28-#8	25-#8	22-#7	18-#5	45-#14	38-#10	28-#8	22-#7	18-#5
Vitesse du plateau	r.p.m.	13			10 / 10		10			8 / 16		5 / 10				
Puissance du moteur	kW	2,2 /2,8			2 /2,2		4 / 4,6			3 /3,5		4 / 4,6				
Dimensions et Poids net	kg	350			398		580			650		965				
	mm	1.042 x 680 x 928			1.194 x 711 x 928		1.173 x 784 x 952			1.426 x 784 x 952		1.627 x 860 x 951				

CINTREUSES À ÉTRIERS PROGRAMMABLES

DE PROGRAMMATION SIMPLE ET INTUITIVE

La DAE16-2S est conçue pour fabriquer tout type d'étriers. Avec une programmation facile et intuitive, elle dispose d'un écran couleur tactile de 3". Il s'agit d'une machine de rendement élevé : de 700 à 100 étriers par heure. Nous préparons ces cintreuses avec un kit complet de douilles et de boulons, ainsi qu'une règle de butées pour une production de qualité.

- Écran tactile en couleur de 3".
- L'alimentation est à gauche ou à droite, en plus de tourner dans les deux sens.

DAE16 - 2S

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Acier rond		DAE16 - 2S				
		Nombre de barres				
		1	2	3	4	5
Lisse	Diamètre des barres	16 - #5	12 - #3	12 - #3	10 - #3	8 - #2
B400S - Grade 40		14 - #4	10 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2
B500S - Grade 60		12 - #3	10 - #3	8 - #2	8 - #2	6 - #2
Vitesse du plateau	r.p.m.	28				
Puissance du moteur	kW	1,1 / 0,66				
Dimensions et Poids net	kg	154				
	mm	700 x 540 x 904				

MACHINERIE AUTOMATIQUE

- ●Haute capacité de production d'étriers (jusqu'à 2400 pièces/heure).
- Maintenance minimale.
- Jusqu'à 16 mm de diamètre.
- Programmation intuitive à travers des écrans tactiles.
- Accessoires optionnels :
  - Dévidoirs
  - Formes de pliage
  - Récupérateur d'étriers
  - Récupérateur pliable de négatif

DESA
CADREUSE AUTOMATIQUE

GRANDE CAPACITÉ DE PRODUCTION

Le modèle DESA est une machine automatisée, contrôlée par un programmateur qui part du fer à béton en bobine, comme matière première. Elle redresse et cintre l'étrier à la façon souhaitée et le coupe en le laissant complètement terminé pour son montage.

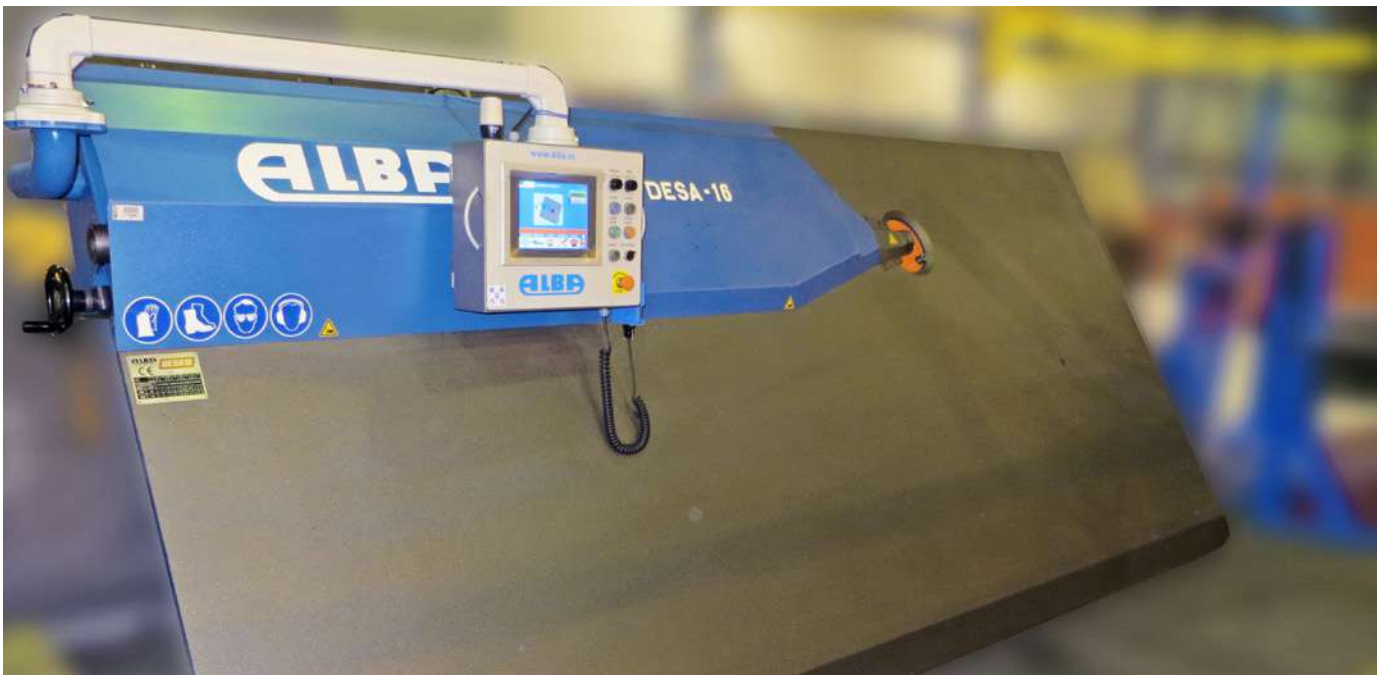
Cette machine à étriers permet de cintrer bidirectionnellement les étriers jusqu'à 180º et les barres jusqu'à 16 mm de diamètre ou double diamètre de 12 mm à partir de fils en bobine ; elle dispose d'un dispositif pour la réalisation d'anneaux et spirales.

Nos cadreuses fonctionnent avec une programmation électrique avec un software de contrôle spécifique. Le fil placé dans le dévidoir est introduit dans la machine de manière simple à travers un groupe de rouleaux de filetage jusqu'à que celui-ci soit accroché par le groupe d'entraînement, composé par quatre rouleaux qui transmettent la traction au fil. Le paramètre de vitesse d'avance est réglable en fonction du travail à effectuer.

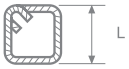
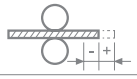
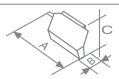
On obtient le redressage sur le fil à l'aide de 2 groupes de rouleaux placés orthogonalement qui peuvent travailler sur 1 ou 2 fils en même temps. Le réglage est très simple et chaque diamètre de fil dispose d'une mémoire mécanique.

La machine porte un encodeur pour la mesure des fils, avec une tolérance +- 1,5 mm. La coupe dispose d'une lame de plusieurs fils pour une longue durée.

Les composants de nos machines sont fabriqués en acier allié de dernière génération et aussi avec des traitements thermiques et superficiels anti-corrosion qui garantissent une longue vie utile.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			DESA 16	DESA 16N	DESA 18-2D
Travaillant avec 1 barre	B500S - GRADE 60		Ø Min. 5 mm Ø Max. 13 mm	Ø Min. 5 mm Ø Max. 13 mm	Ø Min. 8 mm Ø Max. 16 mm
Minimal-maximal Ø avec baguettes	B500S - GRADE 60		2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 6 / 2 x 8 / 2 x 10	2 x 8 / 2 x 10 / 2 x 12
Angle maximum de pliage (bidirectionelle)	º		180º	180º	180º
Côte maximale d'étrier (sens horaire)	mm		1.000	1.000	1.000
Vitesse maximale de pliage - º/seg (bidirectionelle)	º		700º	700º	1.230º
Vitesse maximale d'avance	m /min		90	90	140
Précision longitudinale	mm		± 1,5	± 1,5	± 1,5
Précision de tournure (bidirectionelle)	º		± 1º	± 1º	± 1º
Puissance installée	CV		15 (20)	15 (20)	31 (41)
Refroidissement			OUI	OUI	(AA/AC)
Production aproximative (unités/heure)	1 ø 2 ø		700 / 900 1.400 / 1.800	960 1.020	960 1.020
Dimensions générales	mm		4.420 x 1.480 x 2.570	4.420 x 1.480 x 2.570	6.660 x 1.800 x 2.940
Poids	kg		2.500	2.500	6.000

DÉVIDOIR À FREIN AUTOMATIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Dévidoir pour tige enroulée	Dévidoir pour tige en bobine
Rouleau de tige	Diamètre maximal extérieur en mm	1.295	1.295
	Diamètre maximal intérieur en mm	450	450
	Hauteur maximale en mm	1.200	2.000
Dévidoir	Poids maximal en kg	2.000	2.000
	Dimensions de l'emballage en mm	1.480 x 1.475 x 975	2.040 x 1.480 x 1.650
	Poids en kg	320	1.000

Dévidoir pour tige enroulée

Dévidoir pour tige en bobine

ÉTRIERS

ECAR
REDRESSEUSE

COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE AVEC PROGRAMMATEUR

Nouveau concept de redresseuse qui base son système de travail sur des moteurs électriques de dernière génération.

Dans ce type de machine, la vitesse de traînée est d'environ 73 m/min. et la mesure est effectuée par encodeur.

Le processus de redressage de la tige est réalisé par des rouleaux en deux groupes : l'un à l'entrée de la machine et l'autre avant de couper. Une fois le travail terminé, la machine s'arrête automatiquement.

Fonctionnement électrique selon les normes internationales, à basse tension 48V pour la sécurité de l'opérateur. Deux modes de fonctionnement :

- Manuel: pour fileter et redresser la tige.
- Automatique : pour un travail continu, avec vitesse de déplacement de la tige, contrôlée par variateur.

- Jusqu'à 16 mm de diamètre.
- Coupe en ciseaux : la machine s'arrête à chaque coupe de la tige.
- Système de sécurité contre la surchauffe.
- Dévidoir motorisé commandé par variateur ; la vitesse de la bobine est automatiquement adaptée à la longueur de la barre à couper.
- Moteur auto-ventilé
- Rouleaux anti-érosion.
- Contrôle manuel centralisé.
- Écran tactile couleur de 5,6 ", permettant de choisir la quantité et la longueur à couper.
- Chevalet modulaire : 2 m.
- Maintenance minimale.

ECAR 16

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			ECAR 12	ECAR 16
Capacité (ACIER B500S)	Min.	mm	Ø6	
	Max.	mm	Ø12	Ø16
Longueur de coupe recommandée	Min.	mm	400	
	Max.	mm	12	
Precission en coupe		mm	±5	
Vitesse d'avance avec l'arret de la barre pour la couper (50 Hz)		m/min.	73	
Hauteur de travail a l'entrée de la barre		mm	1.200	
Puissance totale	400 V 50 Hz	kW	16,5	20,5
	440 V 60 Hz	kW	18,3	20,5
Intensité electrique en production (avance + coupe)		A	24	29
Système d'air comprimé	Pression	bar	6	
	Consommation	Nl/min.	165	
	Qualité		333 (DIN ISO 8573-1)	
Temperature de travail : rang température ambiance		C	-5 ÷ 40	
Intensité acustique en production (avance + coupe)		L_{eq}	>75 dB	
Poids Net de la machine		kg	1.470	1.404
Poids Net du chevalet		kg	150	
Dimensions (Longueur x Largeur x Hauteur)		mm	2.700 x 1.020 x 1.860	2.700 x 1.020 x 1.860

CMC
BANC DE MESURE ET COUPE AUTOMATIQUE

ÉQUIPEMENT AUTOMATISÉ CONTRÔLÉ PAR PROGRAMMATEUR

Les bancs de mesure et de coupe CMC sont des machines automatisées avec commande par programmateur. À travers un groupe hydraulique et à l'aide d'un opérateur, ils mesurent, coupent et classent les barres d'acier. Ensuite, ces barres sont réparties, par mouvement électromécanique sur des différentes tables de transport ou directement sur des lignes de pliage.

- Très haute performance, produisant jusqu'à 3600 tonnes/mois.
- Capacité de coupe: 40 mm.
- Maintenance minimale.
- Ils ont des rouleaux recouverts de polyuréthane, pour réduire le bruit de la chute des barres.
- Couteaux à 8 arêtes de coupe interchangeables.
- Processus de fabrication à 100% dans nos installations, ce qui nous permet de maximiser la qualité du produit et sa durée de vie utile.

SYSTÈMES

INTRODUCTION DE LA BARRE

Une fois le chariot placé devant le dépôt de barres à élaborer, l'opérateur doit placer les barres à couper dans la bouche d'entraînement.

ENTRAÎNEMENT DE LA BARRE

- CMC 25 - 4 galets d'entraînement.
- CMC 32 et CMC 40 - 6 galets d'entraînement, dont 2 motorisés. Le foulage des barres est réalisé grâce à 2 cylindres hydrauliques.

MESURE DE LA BARRE

Réalisée à travers un codeur d'augmentation avec une résolution de ± 1 mm.

COUPE HYDRAULIQUE

La coupe est hydraulique et a une lame fixe et une lame mobile avec 8 arêtes de coupe chacune. Le contrôle de la position des lames est réalisé par des détecteurs inductifs.

DÉCHARGE

Des barres coupées par commande hydraulique.

3 VOIES DE CONDUITE

- CMC 25 - 1 voie.
- CMC 32 et CMC 40 - entraînement à 3 voies, au moyen de demi-rouleaux motorisés recouverts de polyuréthane (niveau acoustique max. : 100 dB lors de la chute des barres).

DÉPLACEMENT DU BANC

Par entraînement électromécanique sur :

- CMC 25 - 2 voies placées à 6 m.
- CMC 32 et CMC 40 - 2 voies situées à 9 m.

PROGRAMME DE COUPE

Avec programmation assistée sur écran LCD à cristaux liquides. Capacité de 99 programmes de coupe avec 6 écrans d'accès.

OPTIONNEL (CMC 32 ET CMC 40)

Avec voie de transport pour couper et stocker 3,6 ou 9 poutres complètes.

Panneau de configuration CMC

CMC 25

CMC 32

Mod. MAR
Table de cintrage

Mod. LT motorisée
Voies de transport pour des barres droites

Mod. LTD motorisée
Voies de transport et cintrage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		CMC 25	CMC 32	CMC 40
Capacité max. de coupe N/mm²	m/min.	25	32	40
Long. min. de coupe	cm	10	10	10
Tolérance de coupe	mm	±10	±10	±10
Long. max. de coupe	m	8,65	12	12
Long. des voies de transport	m	8,65	12	12
Nombre de programmes de coupe		99	99	99
Capacité de charge par voie de transport	Tn	3,5	6,5	7,3
Poids net	Tn	80	80	80
Vitesse d'entraînementet mesure des barres	m/min.	80	80	80
Puissance totale installée	kW/CV	9,5/13	21/28	26/35
Distance entre rails de translation	m	6	9	9
Force de coupe max.	KN	310	570	1.140
Vitesse min. de translation	m/min.	12	12	12
Vitesse des galets de entraînement	m/min.	60	60	60
Longueur min. des galets de entraînement	mm	400	400	400
Longueur totale max.	m	9,42	12,60	12,67
Largeur totale max.	m	2,20	2,20	2,20
Hauteur totale max.	m	1,66	1,97	2,06

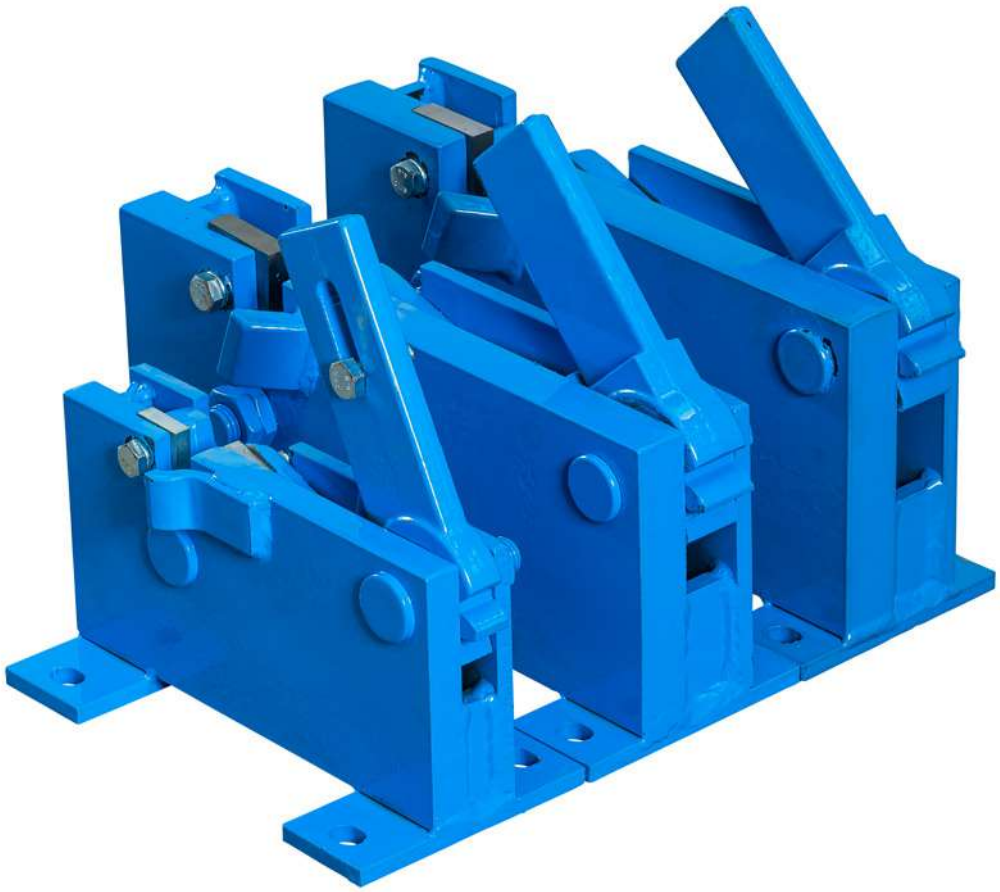
Il est nécessaire de considérer les données comprises dans cette brochure comme des références et elles ont une valeur nominale approximative dans des conditions d'utilisation conformes aux instructions.

OUTIL MANUEL

CISAILLES ET CINTREUSES À LEVIER

Nous proposons une grande variété de modèles pour couper et cintrer les barres manuellement.

Robustes et de haute qualité, les cisailles ont couteaux à 8 arêtes de coupe et les cintreuses sont spécialement conçues pour cintrer le fer jusqu'à 32 mm de diamètre. Les deux modèles sont fournis avec un levier.



CISAILLES À LEVIER

ROBUSTES ET DE HAUTE QUALITÉ

Les modèles CR28 et CR32 sont conçus pour fonctionner avec 2 positions de levier afin de réduire l'effort de coupe. En assemblant le levier selon la Fig.1, la cisaille permet de couper jusqu'à 14 et 16 mm de diamètre respectivement, et pour les diamètres restants jusqu'à 28 et 32 mm, il sera effectué comme expliqué sur la figure 2.

- Couteaux à 8 arêtes de coupe.
- Carcasse compacte formée de plaques soudées en acier.
- Livrées avec leur levier.

Fig. 1

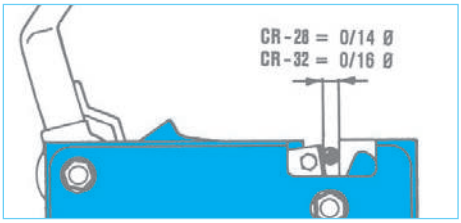
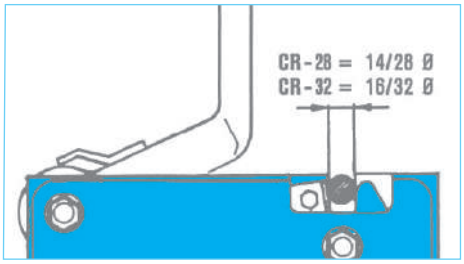
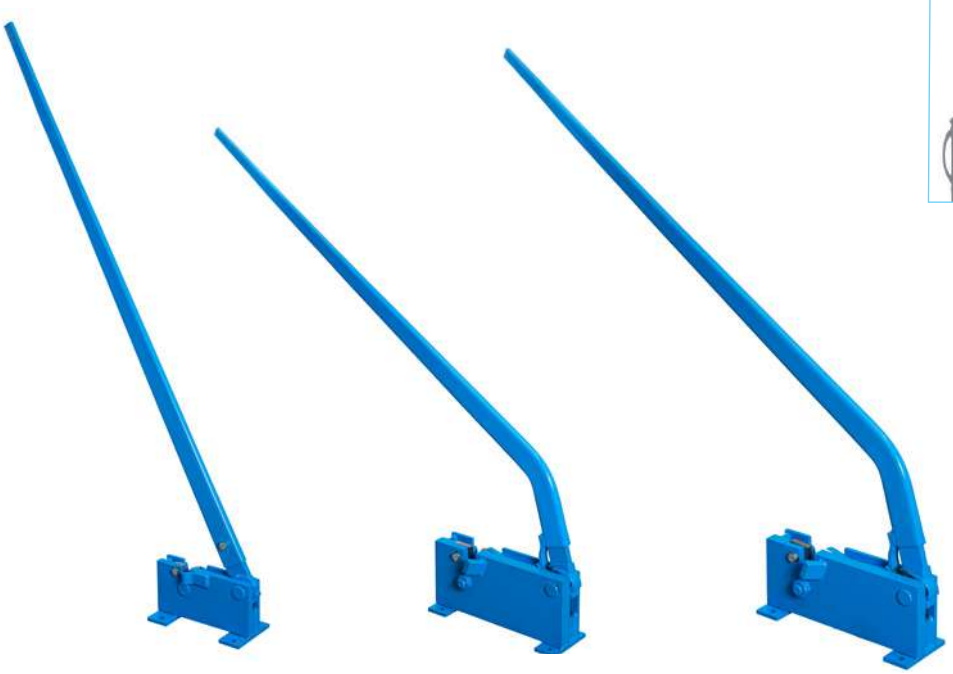
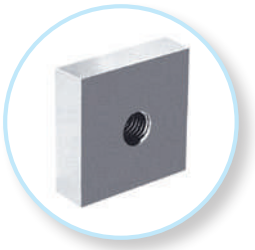


Fig. 2





CR22 **CR28** **CR32**



Couteaux à 8 arêtes de coupe

CAPACITÉS

Acier		CR22			CR28			CR32		
		○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
Lisse	mm	22	19	30 x 12	28	25	50 x 12	32	28	50 x 16
	pouces	7/8"	3/4"	1 3/16" x 1/2"	1 1/8"	1"	2" x 1/2"	1 1/4"	1 1/8"	2" x 5/8"
B400S - Grade 40	mm	18	16	30 x 10	25	22	50 x 10	27	24	50 x 11
	pouces	11/16"	5/8"	1 3/16" x 3/8"	1"	7/8"	2" x 3/8"	1 1/16"	15/16"	2" x 7/16"
B500S - Grade 60	mm	16	14	30 x 8	20	19	50 x 8	25	22	50 x 10
	pouces	5/8"	9/16"	1 3/16" x 5/16"	13/16"	3/4"	2" x 5/16"	1"	7/8"	2" x 3/8"
Poids	kg	20			38			43		

CINTREUSES À LEVIER

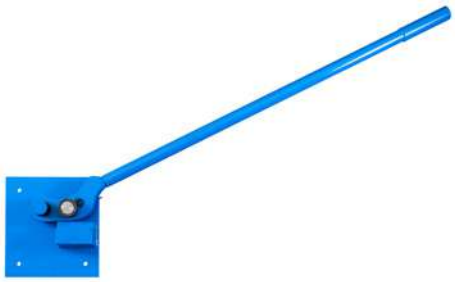
LARGE GAMME DE MODÈLES DE QUALITÉ

Le modèle DR12E est spécialement dessiné pour le cintrage de tout type d'étriers.

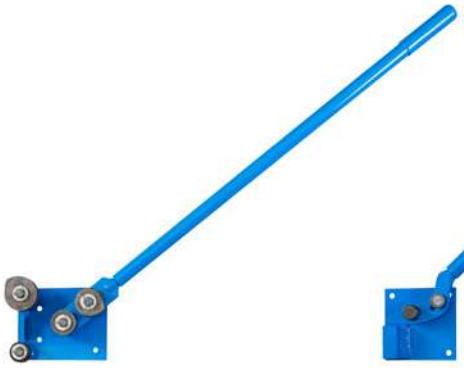
Les modèles DR25 et DR32 sont livrés avec 2 excentriques et 2 galets de diamètres différents procurant ainsi plusieurs rayons de cintrage, toujours identiques, ce qui permet une économie du temps de travail.

- Large gamme de cintreuses à levier pour fer d'armature.
- Différents modèles pour cintrer des barres jusqu'à 32 de diamètre.
- Cintrage de plusieurs tiges en une seule opération, grâce à la robustesse du levier.
- Le modèle DR12 est spécialement dessiné pour le cintrage de tout type d'étriers.
- Ils font des étriers avec une précision élevée, permettant ainsi une économie du fer à béton.

DR12E

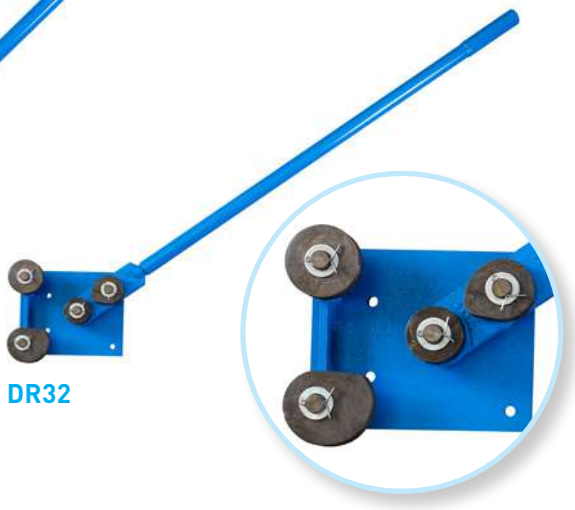


DR20



DR25

DR30



DR32

CAPACITÉS

		DR12E	DR20	DR25	DR30	DR32
Cintrage des fers ronds jusqu'à	mm	12	20	25	30	32
	pouces	1/2"	3/4"	1"	1 3/16"	1 1/4"
Poids. approx. sans levier (*)	kg	18	9*	20*	27*	30*

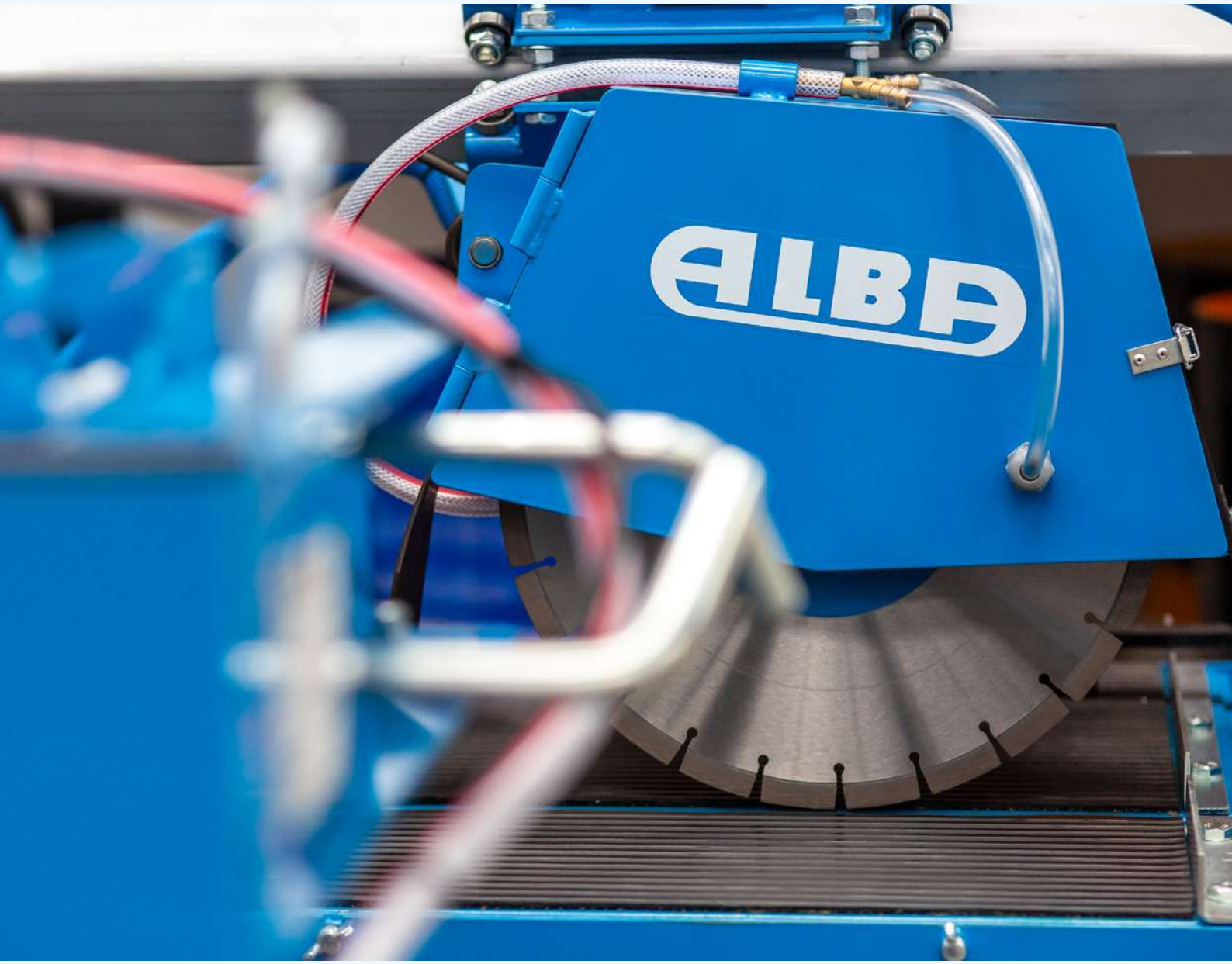
02

02

MACHINERIE LÉGÈRE

COUPE PAR DISQUE DIAMANTÉ
AUTRE MACHINERIE

COUPE PAR DISQUE DIAMANTÉ



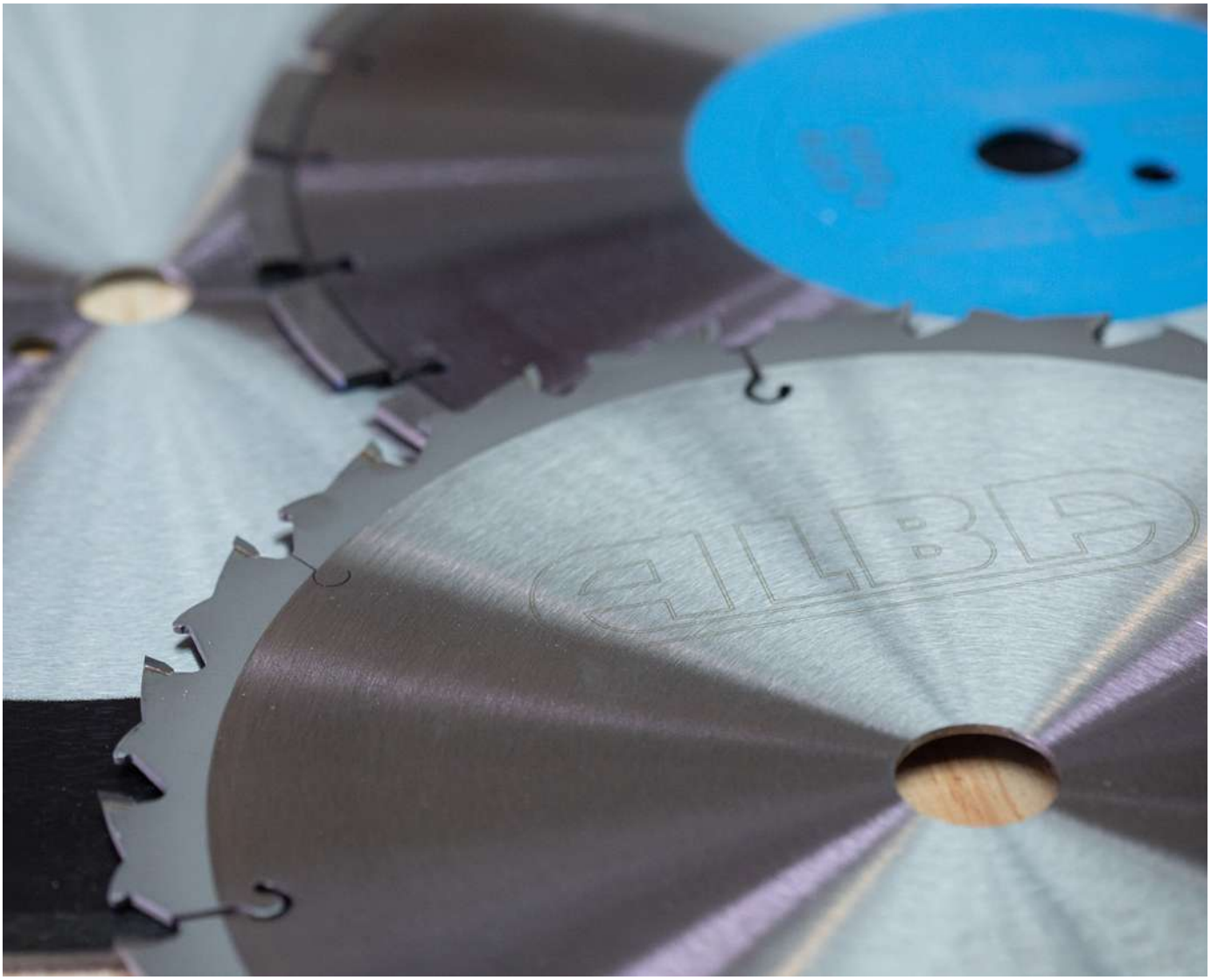
AUTRE MACHINERIE

COUPE PAR DISQUE DIAMANTÉ

LARGE GAMME DE MACHINERIE DE COUPE

Les disques diamantées sont des outils abrasifs qui coupent une grande variété de matériaux. Leur composition leur permet d'être parmi les plus efficaces du marché, car ce sont des éléments très durs.

Nous offrons de différents types de machines à coupe par disque diamanté : les scies à sol, les scies à table, les tronçonneuses à bois.



SCIE À SOL

COMPACTE ET LÉGÈRE

L'utilisateur règle la profondeur du disque grâce à un volant confortable, réussissant un contrôle continu et facile du travail.

La CJP dispose de 3 courroies trapézoïdales commerciales qui sont tendues en serrant les vis du cadre, ce qui signifie une maintenance rapide et simple. Le système de refroidissement peut être branché directement sur un tuyau grâce au connecteur universel de la scie.

- Spécialement conçue pour être transportée dans tous types de véhicules de transport.
- Connecteur rapide de tuyau.
- Disque de diamant de 400 ou 500 mm de diamètre.
- Profondeur de coupe maximale : 190 mm.
- Guidon réglable en hauteur.
- Solide guide de coupe qui marque à tout moment la position du disque de coupe.
- En option : frein attaché au cadre.

CJP

Réservoir en plastique pour 25 l d'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		CJP 400	CJP 500
Capacité net réservoir d'eau	l	25	
Puissance du moteur	CV/kW	13/9,6	
Diamètre max. du disque de coupe	mm	400 mm	500 mm
Profondeur max. de la coupe avec disque 400 mm	mm	140 mm	
Profondeur max. de la coupe avec disque 500 mm	mm	--	190 mm
Capacité net du réservoir d'essence	l	6,5 l	
Niveau de puissance acoustique pondérée A	LwA	112 dB (A)	
Incertitude KwA	LpAeq	94 dB (A)	
Niveau de pression acoustique émise pondérée dans le lieu de travail	K	2	
Incertitude KpwA	Lpc pico	< 130 dB (A)	
Poids	kg	97	99
Dimensions	mm	890 x 590 x 940	

SCIES À TABLE ET TRONÇONNEUSES À BOIS

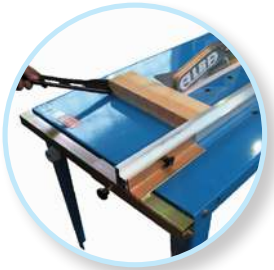
Machines avec une excellente précision de coupe, conçues pour couper différents matériaux facilement et confortablement. Nous avons des versions monophasées et triphasées pour chaque modèle.

TVR

Scie à table à coupe humide avec des épaisseurs comprises entre 10 et 15 cm et possibilité de coupe à tout angle entre 0 et 45º.

TVD

Avec tous les avantages de la TVR, mais avec des dimensions plus grandes et équipée d'une tête extrêmement robuste qui permet des coupes précises en très longs morceaux.



TLE

Conçue pour couper le bois sur chantier. Avec moteur frein et roues pour faciliter son transport.

TRONÇONNEUSES TLE

CONÇUES POUR COUPER LE BOIS SUR CHANTIER

Avec une précision de coupe optimale, les TLE sont très confortables et faciles à utiliser pour l'opérateur. Elles ont une table extensible pour appuyer les pièces les plus longues.

- Disque à tronçonner "Widia" avec protecteur de haute résistance.
- Moteur frein s'arrêtant en moins de 10 secondes.
- Rebords de la rainure de coupe et du protecteur du disque en plastique.
- Roues pour un déplacement plus facile.

TLE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TLE 3M	TLE 4
Moteur		Monophasé	Triphasé
Puissance du moteur	kW/CV (50/60 Hz)	2,2 - 2,5	2,9 - 3,6
Voltage		230 V - 50 Hz	230/400 V - 50 Hz
Protecteur thérmique		SÍ	NO
Diamètre int./ext. du disque	mm	30/315	30/315
Max. hauteur de coupe	mm	85	
Dimensions max. de la machine	m	0,78 x 1,37 x 0,98	
Poids net	kg	64	
Dimensions de l'embalage	m	0,81 x 0,98 x 0,51	
Niveau de puissance acoustique pondérée A LwA	dB (A)	100	
Incertitude KwA	dB (A)	2	
Niveau de pression acoustique émise pondérée dans le lieu de travail	dB (A)	92	
Incertitude KpwA	dB (A)	2	

COUPE HUMIDE

SCIES À TABLE TVR

CONTRÔLE MAXIMUM DU TRAVAIL

La TVR, en plus d'avoir deux positions de fixation de la tête selon le diamètre du disque (300 ou 350 mm), permet son réglage vertical, pour pouvoir couper ainsi des épaisseurs entre 10 et 15 cm en deux passages ou de couper une pièce en plusieurs.

Il est également possible de faire l'onglet à n'importe quel angle compris entre 0 et 45º et avec le même support de la pièce sur l'un ou l'autre côté du chariot, puisqu'il ne comporte qu'une seule rainure de coupe. De plus, elle permet d'utiliser le réglage de la hauteur même avec la tête en position d'onglet, sans avoir besoin de décentrer la ligne de coupe, et d'ajuster le matériel pour plus de confort et d'ergonomie.

TVR

Fabriquée selon la norme UNE-EN 12418:2001+A1:2009.

Détail de l'onglet

Pâtes pliantes

Machine livrée avec des roues et pâtes pliantes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TVR 3M	TVR 4	TVR 450-3M	TVR 450-4
Moteur		Monophasé	Triphasé	Monophasé	Triphasé
Puissance du moteur	mm	2,2/2,5	3/3,5	2,2/2,5	3/3,5
Voltage (2)		230 V (50 Hz) 220 V (60 Hz)	230/400 V 50 Hz 220/440 V 60 Hz	230 V (50 Hz) 220 V (60 Hz)	230/400 V (50 Hz) 220/440 V (60 Hz)
Protecteur thérmique		SÍ	NO	SÍ	NO
Diamètre du disque de coupe	mm	25,4/350		25,4/450	
COUPE DROIT					
Hauteur de coupe (1)	mm	100		150	
Longueur de coupe (3)	mm	640		540	
Longueur de coupe (4)	mm	560		460	
COUPE-À-BISEAU (45º)					
Hauteur de coupe (1)	mm	70		----------	----------
Longueur de coupe (3)	mm	590		----------	----------
Longueur de coupe (5)	mm	540		----------	----------
Dimensions du chariot	mm	600 x 500		600 x 500	600 x 500
Dimensions max. de la machine	m	1,11 x 0,72 x 1,30		1,11 x 0,72 x 1,40	
Poids net	kg	85		85	
Capacité du réservoir d'eau	l	55		55	
Dimensions de l'embalage	m	1,17 x 0,75 x 0,70		1,17 x 0,75 x 0,70	
Niveau de puissance acoustique pondérée A LwA	dB (A)	105		105	
Incertitude KwA	dB (A)	2		2	
Niveau de pression acoustique émise pondérée dans le lieu de travail	dB (A)	95		95	
Incertitude KpwA	dB (A)	2		2	

(1) En un passage. (2) D'autres voltages et fréquences à considérer. (3) Épaisseur 10 mm. (4) Épaisseur 75 mm. (5) Épaisseur 70 mm.

COUPE HUMIDE

SCIES À TABLE TVD

PRÉCISION DE COUPE OPTIMALE DANS LES GRANDES PIÈCES

La TVD réunit tous les avantages de la TVR, mais avec des dimensions plus grandes et elle est équipée d'une tête extrêmement robuste et réglable en hauteur, ce qui lui permet d'effectuer des travaux particulièrement durs et précis avec de très longues pièces.

TVD

Longueur de coupe maximale : 1190 mm.

En option: table démontable pour faciliter le nettoyage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TVD 90-3M	TVD 90-4	TVD 125-3M	TVD 125-4
Motor		Monophasé	Triphasé	Monophasé	Triphasé
kW/CV (50/60 Hz)		2,2/2,5	3/3,5	2,2/2,5	3/3,5
Voltage (2)		230 V (50 Hz)	230/400 V (50 Hz)	230 V (50 Hz)	230/400 V (50 Hz)
Protecteur thérmique		SÍ	NO	SÍ	NO
Diamètre du disque de coupe	mm	350 x 25,4	350 x 25,4	350 x 25,4	350 x 25,4
COUPE DROIT					
Hauteur de coupe (1)	mm	100		100	
Longueur de coupe (3)	mm	870		1.190	
Longueur de coupe (4)	mm	800		1.120	
COUPE-À-BISEAU (45º)					
Hauteur de coupe (1)	mm	85		85	
Longueur de coupe (3)	mm	860		1.180	
Longueur de coupe (4)	mm	780		1.100	
Dimensions max. de la machine	m	1,40 x 0,82 x 1,08		1,695 x 0,73 x 1,305	
Poids net	kg	80		153	
Dimensions de l'embalage	m	1,43 x 0,55 x 0,57		1,80 x 0,9 x 0,85	
Niveau de puissance acoustique pondérée A LwA	dB (A)	100		100	
Incertitude KwA	dB (A)	2		2	
Niveau de pression acoustique émise pondérée dans le lieu de travail	dB (A)	87		87	
Incertitude KpwA	dB (A)	780		780	

(1) En un passage. (2) D'autres voltages et fréquences à considérer. (3) Épaisseur 10 mm. (4) Épaisseur 75 mm. (5) Épaisseur 70 mm.

AUTRE MACHINERIE

COUPE-CÂBLES

POUR UN USAGE TRÈS PROFESSIONNEL

Robuste et durable, le CC 16 coupe les câbles en acier, cuivre, aluminium, etc. jusqu'à 16 mm de diamètre.Il exécute une coupe triangulaire qui garantit une finition parfaite, sans déformer ni écraser le matériel, grâce à ses couteaux à 3 coupes interchangeables.

CC 16

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacités maximales de coupe		CC 16
Câble d'acier avec âme (1600 - 1800 N/mm²)	Ø mm - Ø pouces	16 - 5/8"
Barres jusq'à 450 N/mm²	Ø mm - Ø pouces	10 - 3/8"
Fils ressort jusqu'à 1300 N/mm²	Ø mm - Ø pouces	Ø 5 - 3/16"
Poids net	kg	2
Longueur	mm - pouces	600 - 23,5/18"

COUPE-BOULONS

LÉGERS ET ÉCONOMIQUES

Les modèles de la gamme CV se composent d'une tête forgée, de couteaux en acier chromé et de manches tubulaires avec poignées en caoutchouc. Ils sont fournis individuellement et dans une boîte en carton.

CV 8

CV 10

CV 13

CV 16

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		CV 8	CV 10	CV 13	CV 16
Longeur	mm - pouces	450 - 18"	600 - 24"	750 - 30"	900 - 36"
Capacité de coupe	Ø mm - Ø pouces	8 - 5/16"	10 - 3/8"	13 - 1/2"	16 - 5/8"
Poids	kg	2,2	2,4	4	5,5

Produit distribué par Alba.

PINCES COUPANTES POUR ARMATURE

DE HAUTE QUALITÉ

Pinces très résistantes avec des couteaux de 3 lames interchangeables. Elles sont fabriquées en acier forgé et sont idéales pour couper des tiges d'acier jusqu'à 16 mm de diamètre.

Simplicité pour le chargement des arêtes de coupe, par système vissé.

- Mâchoires et articulations en acier estampé à chaud de qualité, avec traitement thermique.
- Couteaux en acier allié spécial trempé, interchangeables à section triangulaire, ce qui permet d'utiliser les 3 lames de chaque couteau. Leur remplacement n'oblige en aucun cas à remplacer les mâchoires, comme il est nécessaire dans les autres pinces.
- Pour la coupe d'aciers dont la résistance à la traction est comprise entre 1250 et 1500 N/mm2 (acier de ressorts, cordes à piano, etc.), il est nécessaire d'utiliser les couteaux dénommés de Haute Résistance, avec une coupe.
- Poignées très robustes jusqu'à 1070 mm, en tube d'acier étiré à froid, sans danger de rupture ni pliage.

CA 2

CA 3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉ DE COUPE	Résistance max. à la traction du matériel à couper		CA 2 "JUNIOR"	CA 3 "SENIOR"
Avec couteaux standards	Nm^2: 850 P.S.I.: 120.000	Ø mm Ø pouces	14 9/16"	16 5//8"
Avec couteaux de haute résistance	Nm^2: 1250 P.S.I.: 180.000	Ø mm Ø pouces	12 15/32"	14 9/16"
	Nm^2: 1250 P.S.I.: 180.000	Ø mm Ø pouces	10 3/8"	12 15/32"
Longueur		mm	920	1.070
Poids		kg	6	7,5

TREUILS À CÂBLE PASSANT

POUR L'ÉLÉVATION ET LA TENSION DE CHARGES MULTIPLES

Compacts et résistants, ils disposent d'un double dispositif de sécurité spécial et sont fabriqués à 100% avec des composants européens, recouverts d'une carcasse en acier embouti et zingué. Chaque unité passe par un contrôle qualité et est testée en usine avant d'être expédiée.

Applications des treuils de traction et levage : BTP, travaux publics, mines et carrières, électricité et communications, chantiers navals, transport, pompiers, agriculture, etc.

Dispositif de sécurité optionnel, modèle *CAZADOR*, adaptable à tous les modèles de notre gamme ou similaire du marché. Travailler sur le câble du dispositif de traction ou un autre auxiliaire, en évitant le glissement accidentel de l'appareil à travers le câble et en le protégeant de la rupture.

Crochet avec manchon en acier allié à haute résistance (sans vieillissement) avec verrouillage de sécurité.

- Aucun composant en aluminium.
- Carcasse légère et robuste aux formes renforcées, double protection galvanique et poignée de transport.
- Leviers d'actionnement, alignés avec le câble qui assurent la stabilité et améliorent la transmission de l'effort.
- Protection contre les surcharges à l'avance, au moyen d'une vis de sécurité. Il fonctionne avec une surcharge proche de 100% nominale (28% de traction maximale).
- Système d'ouverture des mâchoires par accrochage de griffes, facile à réaliser car il est visible de l'extérieur.
- Coefficient de sécurité de l'appareil 5 et coefficient de sécurité des câbles 6.

8 A

16 A

32 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			8 A	16 A	32 A
Force nominale		kg	800	1.600	3.200
Avance du câble par cycle commandé		mm	54	58	45
Force nominale sur le levier		kg	29	40	53
Poids net avec levier sans cable		kg	7	12	25
Dimensions de l'emballage		cm	44 x 9 x 28	56 x 12 x 36	70 x 11 x 38
Câble	**ø**	mm	8,3	11,3	16,3
	Charge de rupture	kg	4.800	9.600	19.200
	Poids / m	kg	0,27	0,51	1
Poids 20 m câble avec enroleur		kg	6,2	12	23,2

TRANSPALETTE HYDRAULIQUE

AVEC ROUES POUR LE DÉPLACEMENT DE PALETTES SUR CHANTIER

Robuste et avec grande capacité de charge, notre transpalette nécessite une maintenance minimale et s'adapte parfaitement à des terrains irréguliers dans tous types d'industries (jardineries, chantiers de construction, entrepôts...). À usage facile et effort réduit de traction et levage, elle est valable pour tous les modèles de palette.

- Grande capacité de charge : 1500 kg.
- Structure métallique très robuste.
- Roues à chambre gonflable.
- Élévateur hydraulique à pompe incorporée.
- Rotation complète sans rayon.
- Elle s'adapte à tous les modèles de palette. Largeur de fourche réglable : 190 à 590 mm.

Roues directionnelles

TH 500

vue frontale

vue arrière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		A	B
Capacité de charge	kg	1.500	1.500
Levage maximale de la charg	mm	200	1.500
Largeur maximale de palett	mm	1.200	1.000
Dimensions extérieures (Largeur x Longueur x Hauteur)	mm	1.650 x 1.400 x 800	1.450 x 1.400 x 800
Poids	kg	170	170

FILETS ET MARQUISES DE PROTECTION

FILETS

SÉCURITÉ MAXIMALE POUR LES TRAVAILLEURS

Les filets de protection sont adaptables à tous les bâtiments et ils offrent une sécurité maximale aux personnes contre d'éventuelles chutes.

Ils sont installés dans notre « Système T », le premier à passer les tests de résistance de la norme européenne EN 1263-1.

INCORPORATION DE MÉTHODES DE RECHERCHE PIONNIÈRES ET AVANCÉES

Nous sommes le premier fabricant à développer un programme d'essais expérimentaux avec des mannequins de Haute Technologie (*dummies*) sur les Systèmes de Filets de sécurité contre les chutes, afin d'analyser le niveau de sécurité de nos filets en évaluant leur action de protection pour travailleur, obtenant ainsi des critères de dammage dans le corps humain.

PRESTATIONS

Grâce à la flexibilité et à l'élasticité du système, le filet, lorsqu'il reçoit un impact, forme un sac de collecte autour de la masse, amortissant sa chute.

Son assemblage et son chevauchement compact offrent une grande résistance au point de jonction des modules, en étant celui-ci l'un des risques les plus élevés de tout système.

Le clamp support de nos filets de protection n'a pas besoin d'éléments extérieurs à sa propre structure pour le montage et il ne nécessite qu'un point d'ancrage dans sa fixation, au moyen d'une broche de serrage avec une griffe sur une plaque et des goujons métalliques qui rendent impossible la rotation et le glissement de l'ensemble, assurant une plus grande sécurité et des économies significatives de main-d'œuvre lors de l'installation.

Nos filets de protection sont idéaux pour la protection des maisons unifamiliales, car dans la plupart des cas, ils n'ont pas besoin d'emplacements après leur installation au premier étage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODULES
Dimensions : 3 x 4,5 et 3 x 6 m.
Porte-à-faux de 3 m pour couvrir 6 m de hauteur.
Possibilité de montage manuel ou par grue.

CLAMP SUPPORT
Il faut que le plancher béton soit durci.
Ouverture de 150 à 800 mm.
Côte d'entrée au plancher béton de 325 mm.

BRAS
Avec 2 positions
• Vertical : montage ou fermeture d'étage.
• Horizontal : de protection.

FILET
Polyamide 6 ht industriel, maille 75 mm au cadre et en classe B2 de 4,4 kJ EN 1263-1, cette composition est indispensable pour que l'ensemble réagisse avec le comportement approprié

MARQUISES

SÉCURITÉ MAXIMALE POUR LES PASSANTS

Les marquises de protection sont conçues pour empêcher et retenir la chute des matériaux, évitant le risque de choc sur les personnes qui circulent à proximité du bâtiment, les protégeant contre d'éventuels accidents.

Serrage robuste par le clamp support, commun à notre « Système T » pour filets de sécurité. Le même composant est utilisé pour deux applications différentes, ce qui signifie une rationalisation des stocks.

- Le bras de la marquise de protection a un porte-à-faux vers l'extérieur de 2,5 m.
- Possibilité de montage manuel ou par grue.
- La distance entre les clamp supports dépendra du matériau utilisé pour le revêtement, en raison de sa résistance, généralement en bois et en plaque. Une séparation maximale de 2 m entre les deux est recommandée.

Système T

Mesures et résultats obtenus lors des tests

	1er Test	2ème Test
HIC - Critère de dommage à la tête	- 80%	- 75%
Ralentissement résultant de la tête	- 47%	- 31%
Moment de flexion du cou	- 37%	- 90%
Moment d'extension du cou	- 65%	- 24%
Décélération résultante dans le thorax	De - 41% à -55%	De - 63% à -72%
Force de cisaillement du cou	-44%	-85%

Les résultats du mesurage lors de ces premiers *Crash Test* sont très favorables, **car des valeurs allant de -24% à -90% ont été obtenues, bien en dessous des limites établies** dans la réglementation automobile utilisée pour les critères de dommage.

DÉCOUPOIR DES DALLES

IL COUPE TOUT TYPE DE CARREAUX SANS BESOIN D'ÉLECTRICITÉ

Outil manuel utilisé pour couper toutes sortes de carreaux de terrazzo et de béton, de briques, de marbre, de pierre réfractaire et normale.

Il a un levier extensible et deux plateaux métalliques : un pour soutenir le carreau et un autre pour recueillir la pièce coupée, cette dernière en ayant une échelle marquée en centimètres qui facilite la mise en place des carreaux dans la bonne position pour le couper à la mesure souhaitée. Les plateaux sont fixés par des charnières basculantes rabattables et ils rendent le dévidoir facilement transportable, grâce aux deux poignées pliantes disposées latéralement.

- Il assure une plus grande précision dans la coupe grâce aux couteaux trempés et rectifiés.
- Il peut être utilisé dans des lieux sans électricité.
- Aucun ancrage requis.
- Facilité de transport.
- Sans aucun effort.
- Modèles pour couper des pièces jusqu'à 10 cm en hauteur

Instructions d'utilisation :

- Bien placer et centrer les matériaux à couper. S'ils ont une face poulie, il faut la placer vers le bas.
- Agir sur l'écrou de réglage, jusqu'à ce que le levier soit à 30º, faisant angle avec l'horizontale.
- Pousser 1 ou 2 fois le levier pour bien appuyer les couteaux sur les matériaux et couper tout de suite.
- Nettoyer et graisser les guides des couteaux.

CT 50

Position de coupe correcte

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		CT 40	CT 40/10	CT 50
Longueur utile de coupe	cm	43	43	58
Épaisseur maximale à découper	cm	0	4	0
Épaisseur maximale à découper	cm	6	10	6
Multipliant d'effor		x 120	x 120	x 150
Poids	kg	34	34	58
Dimensions plié et sans emballage	cm	60 x 20 x 49	62 x 20 x 53	74 x 19 x 52
Dimensions avec emballage en carton	cm	63 x 22 x 56	63 x 22 x 56	78 x 21 x 67

ALBA

CATALOGUE DE MACHINERIE
POUR LA CONSTRUCTION

ALBA-MACREL GROUP, S.L.

SONDIKA
Ctra. Sangróniz, 34
48150 Sondika
Bizkaia (España)
Tel.: +34 944 711 600
E-mail: comercial@alba.es

MIRANDA
Pol. Ind. de Bayas
C/ Suzana, parcela 134
09200 Miranda de Ebro
Burgos (España)
Tel.: +34 947 347 820

www.alba.es