

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

GENERAL

CATALOGUE 2025

**TELWIN[®]**

JOIN THE INNOVATION and GO FURTHER

**EN/
FOR MORE THAN 60 YEARS, A
COMPANY LOOKING TO THE FUTURE**

Since 1963, we have been a leader in the global market of welding, plasma cutting, spot welding, battery chargers and starters. Our method is unique, focused on continuous innovation and constant research into absolute quality: this is Made in Telwin, our guarantee.

**IT/
DA OLTRE 60 ANNI UN'AZIENDA CHE
GUARDA AL DOMANI**

Dal 1963 siamo un punto fermo nel mercato globale della saldatura, del taglio al plasma, della puntatura, dei caricabatterie e degli avviatori. Il nostro metodo è unico, incentrato sull'innovazione continua e sulla costante ricerca della qualità assoluta: questo è il Made in Telwin, la nostra garanzia.

**FR/
DEPUIS PLUS DE 60 ANS, UNE ENTREPRISE
TOURNÉE VERS L'AVENIR**

Depuis 1963, nous sommes une référence sur le marché mondial du soudage, de la découpe au plasma, du soudage par points, des chargeurs de batteries et des démarreurs. Notre méthode est exclusive, centrée sur l'innovation continue et sur la recherche constante de qualité absolue : tel est le Made in Telwin, notre garantie.

A SOLUTION FOR EVERYONE





 WATCH THE VIDEO

**ES/
DESDE HACE MÁS DE 60 AÑOS UNA
EMPRESA QUE MIRA AL MAÑANA**

Desde 1963 somos un punto de referencia en el mercado global de la soldadura, el corte al plasma, la soldadura por puntos, los cargadores de baterías y los arrancadores. Nuestro método es único, centrado en la innovación continua y en la búsqueda constante de la calidad absoluta: esto es el Made in Telwin, nuestra garantía.

**DE/
EIN UNTERNEHMEN, SEIT MEHR ALS 60
JAHREN NACH VORNE SCHAUT**

Seit 1963 sind wir für den Weltmarkt ein Fels in der Brandung in Bezug auf Schweißen, Plasmaschneiden, Punktschweißen, Batterieladegeräte und Starter. Unser Verfahren ist einzigartig. Stete Innovation und ständiges Streben nach der absoluten Qualität werden in den Mittelpunkt gestellt: Das bedeutet „Made in Telwin“, unsere Garantie.

**PT/
HÁ MAIS DE 60 ANOS UMA EMPRESA QUE
PROJETA O FUTURO**

Desde 1963, somos um ponto de referência no mercado global da soldadura, corte a plasma, soldadura por pontos, carregadores de baterias e arrancadores. O nosso método é único, centrado na inovação contínua e na constante pesquisa da qualidade absoluta: isto é o Made in Telwin, a nossa garantia.

WE SET THE QUALITY PARAMETER



COMPANY



CERTIFIED QUALITY
SYSTEM
UNI EN ISO 9001



CERTIFIED SYSTEM
UNI ISO 45001



CERTIFIED SYSTEM
UNI EN ISO 14001

PRODUCTS



APPROVED BY



ELEMENTS

Page

T-Arc 120÷160	5
Infinity 120÷228 CE	6
Infinity Tig 225, Bimax 140i, 150i Synergic	7
Maxima 160÷230 Synergic, Maxima 270	8
Infinity Plasma 40, Defender 8÷20	9
Touring 11÷18, Alaska 150, 210 Start, Sprinter 3000÷6000 Start	10

MMA ELECTRODE WELDING

MMA Welding Info	11-13
Force 125, 145, 165	14
Force 205, 168 MPGE, Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE	15
Technology XT	16
Tecnica Tig 190 DC, Advance 227 XT	17
Adavance Performance for Evolved Results	18
Superior 250÷400 CE VRD, Supermig 600i XD	19
Nordica ÷ Nordika, Artika, Eurarc, Linear	20-21
Linear i	22

MIG-MAG WELDING

MIG-MAG Info	23-24
Telmig, Mastermig, Mastermig i	25-26
Supermig i	27-29
Technomig 180÷260 Dual Synergic, Technomig 240 Wave, Technomig Treo	30-31
Electromig Synergic	32
Wave OS Info, Electromig Wave	33-34

TIG WELDING

TIG Welding Info	35-37
Tecnica Tig, Advance 227 XT	38
Technology Tig DC, Technology Tig AC/DC	39
Superior Tig, Supertig, Cleantech, Tig optional	40-43

PLASMA CUTTING

PLASMA Cutting Info	44
Technology Plasma XT, Superior Plasma, Special consumables	45-46

SPOT WELDING & REPAIR SYSTEMS

Inductor 3000, 6000 AQUA, Smart Inductor 5000	47-48
SPOT Welding Info	49
Aluspotter, Puller, Digital Puller, Digital Car Spotter	50
Starter Stations, Smart Repair, Bodyshop, Dent Pulling Accessories	51-55
Digital Spotter, PTE LCD, PCP LCD, Modular, Digital Modular	56-58

CHARGING & STARTING

CHARGING Info	59-60
T-Charge, T-Charge Evo	61
Pulse EVO	62
Doctor Charge, Doctor Start	63-64
Pulse Tronic Info, Autotronic, Computer	65
Alpine i, Alpine, Leader, Dynamic	66-67
Energy, Drive Mini	68
Drive, Drive Kompressor, Drive Pro, Pro Start	69-70
Startzilla XT, Battery Link, Booster cable	71
Battery Testers	72
Power station & Converter	73
Mastercharge Flex, Mastercharge	74

ACCESSORIES & CONSUMABLES

Safety & Accessories	75
Welding Helmets, Weldwear, Accessories & Blister	76-94
Trolley, MMA Welding Kits, Remote Control, GRA	95-96
Gas regulator, MIG-MAG Welding	97-101
TIG Welding	102-103
PLASMA Cutting	104
SPOT Welding	105

LEGENDA

Legenda	106-107
---------	---------

MMA ELECTRODE WELDING

inverter



MORE INFO

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELEMENTS



A | T-ARC 120

B | T-ARC 150



C | T-ARC 160



T-ARC 160 + WELDING HELMET

816163

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG
MASK

LION - 804790
More masks pag. 76



RUTILE ELECTRODES
STEEL

Ø 1,6mm - 15pcs
804564

Ø 2mm - 15pcs
a 804565

Ø 2,5mm - 15pcs
804566

Ø 3,2mm - 10pcs
B | C | 804567

RUTILE ELECTRODES
STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs
804571

Ø 3,2mm - 8pcs
B | C | 804572

BASIC ELECTRODES
STEEL

Ø 2,5mm - 10pcs
804569

Ø 3,2mm - 8pcs
B | C | 804570

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL

Ø 2mm - 2,5 kg
802737

Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739

Ø 3,2mm - 4 kg
B | C | 802749

T-ARC DISPLAYER



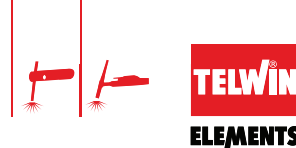
803516

MACHINES NOT INCLUDED

TECHNICAL DATA

	CE	ERE	TUV SUD	CODE	V _{1ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	TELWIN % USE 20°C	A _{MAX} 40°C A	A _{60%} 40°C A	V _{0 DC} V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η	φ	Ø _{MIN} MAX mm	IP	LxWxH cm	kg
A T-ARC 120 + accessories				816165	230 1ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	-	72	15	-	2,3	-	3	10	82	0,6 1,6 2,5	IP21	28 x 12,5 x 18	3,9
B T-ARC 150 + accessories				816162	230 1ph	10 - 140	60% @ 130A	130 @ 20 %	70	72	27	14	4,0	2	6	16	83	0,65 1,6 3,2	IP21	28 x 12,5 x 18	4,0
C T-ARC 160 + accessories				816161	230 1ph	10 - 160	75% @ 160A	140 @ 20 %	70	72	31	14	4,5	2	6	16	82	0,6 1,6 - 4	IP21	28 x 12,5 x 18	4,0

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



A | INFINITY 120

B | INFINITY 150

C | INFINITY 170

D | INFINITY 172



E | INFINITY 200

F | INFINITY 220

CELLULONIC

G | INFINITY 228 CE

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG -
TIG MASK
LION - 804790
More masks pag. 76



RUTILE ELECTRODES
STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
804564
Ø 2mm - 15pcs
804565
Ø 2,5mm - 15pcs
804566
Ø 3,2mm - 10pcs
B | C | D | E | F | G | 804567
Ø 4mm - 8pcs
C | D | E | F | G | 804568

RUTILE ELECTRODES
STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804571
Ø 3,2mm - 8pcs
B | C | D | E | F | G | 804572

BASIC ELECTRODES
STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804569
Ø 3,2mm - 8pcs
B | C | D | E | F | G | 804570

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
B | C | D | E | F | G | 802749

TIG WELDING KITS
C | D | E | F |
801097
G | 802491
Consumables:
TIG pag.103

TIG TORCHES
ST9V
C | D | E | F |
801097
4m 722563
ST26V
G | 4m 742058
GAS REGULATOR
C | D | E | F | G |
722119
G |
722346

MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 92
GLOVES
MONTANA - 804336
More gloves
pag. 87

TECHNICAL DATA

	CE	EAC	TUV 800 mod. 150	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	TELWIN % USE 20°C	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
A INFINITY 120 + accessories				816078	230 1ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	-	72	15	-	2,3	-	3	10	82	1,6 2,5	IP21	32 x 37 x 14,5	2,9
B INFINITY 150 + accessories				816079	230 1ph	10 - 130	60% @ 125A	125 @ 7%	-	72	27	-	3,5	-	5	16	82	1,6 3,2	IP21	32 x 37 x 14,5	3,5
C INFINITY 170 + accessories				816124	230 1ph	20 - 150	-	140 @ 25 %	80	75	28	14	4,5	2	6	16	87	1,6 4	IP23	35,5 x 14,5 x 24	4,9
D INFINITY 172 + accessories				816125	115/ 230 1ph	20 - 150 (230V)	-	140 @ 25%	80	75	28	14	4,4	2,1	6	16	87	1,6 4	IP23	35,5 x 14,5 x 24	4,9
						20 - 100 (115V)	-	90 @ 50%	80	75	29	26	2,6	2,2	5	20					
E INFINITY 200 + accessories				816129	230 1ph	10 - 200	95% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	19	5,6	3,1	8	16	86	1,6 4	IP23	30,4 x 13,8 x 21,3	3,7
F INFINITY 220 + accessories				816082	230 1ph	20 - 200	-	200 @ 35 %	140	60	36	24	6	4	10	-	92	1,6 4	IP23	40 x 14,5 x 24	6,6
G INFINITY 228 CE + accessories				816084	230 1ph	20 - 200	-	200 @ 35 %	140	80	39	23	6,3	3,7	10	-	90	1,6 4	IP23	40 x 14,5 x 24	6,6

TIG WELDING

inverter



H | INFINITY TIG 225 DC

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} A	A _{60%} A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} mm	IP	LxWxH cm	kg
H INFINITY TIG 225 DC	816516	230 1ph	5 - 200	200 @ 30%	130	70	30	15	4,8	3,4	86	0,7	1,6 - 4	IP23	40,5 x 15,5 x 29	10,4

OPTIONAL

→ CONSUMABLES TIG Pag. 103

CONSUMABLES BOX ST26 804138	GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS STREAM ROBOT 804234 More masks pag. 76	TIG TORCH ST26 4m 743121 8m 743123
ELECTRODE HOLDER 25 mm 4m AX50 804123	QUICK GAS CONNECTOR 804208		
STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT	CRYSTAL BOX CLEAR CUP Ø 1,6 - 804204 CHAMPAGNE Ø 1,6 - 804202	REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 FPC-200 804456	TROLLEY AMERICA 803084

MIG - MAG WELDING

inverter



I | BIMAX 140i SYNERGIC

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA



2in1
MIG/MAG - MMA



J | BIMAX 150i SYNERGIC

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 99

MIG READY BOX C J 804149	MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE 9-13 804404 More masks pag. 76	STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle J 802147	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle J 802148	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle J 802032 Refillable Bottle J 802708	ALUMINIUM KIT 802036	MAGNETIC HOLDERS 23 kg - 802583 34 kg - 804130 More pag. 92	GLOVES MONTANA 804336 More gloves pag. 87
--------------------------------------	--	--	---	--	--------------------------------	---	--

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} A	A _{60%} A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} mm	Ø _{ST} mm	Ø _{SS} mm	Ø _{AL} mm	Ø _{FX} mm	LxWxH cm	kg
I BIMAX 140i SYNERGIC	816168	230 1ph	20 - 150	115@20%	65	55	18	9	2,65	1,3	16	85	0,64	-	-	-	0,8 0,9	37,9 x 17,2 x 25,2	6,3
J BIMAX 150i SYNERGIC	816169	230 1ph	20 - 150	115@20%	65	55	18	9	2,65	1,3	16	85	0,64	1,6 2,5	0,6 0,8	0,8	0,8	37,9 x 17,2 x 25,2	7,1

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

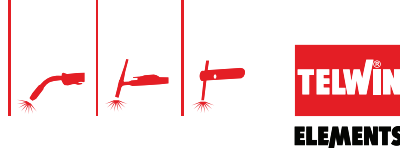
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELEMENTS

MIG - MAG WELDING



MAX
5kg
200mm

inverter

Synergy
Alpha

FLUX MIG-MAG



A | MAXIMA 160 SYNERGIC

B | MAXIMA 190 SYNERGIC

MAX
5kg
200mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
Alpha

FLUX MIG-MAG



C | MAXIMA 200 SYNERGIC

MAX
15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Synergy
Alpha



D | MAXIMA 230 SYNERGIC

MAX
15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



E | MAXIMA 270

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 99

MIG READY BOX C
A | B | C | D
804149



CONSUMABLES BOX
MT25
E | 804152



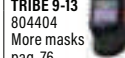
GAS REGULATOR
C | D | E | 722119
D | 722341



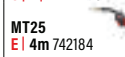
QUICK GAS CONNECTOR
804208



MMA - MIG/MAG - TIG MASK
TRIBE 9-13
804404
More masks
pag. 76



MIG-MAG TORCHES
MT15
C | D | 4m 742181
MT25
E | 4m 742184



STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle
A | B | C | 802147



STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle
A | B | C | 802148



GAS CONNECTION KIT
Throwaway Bottle
A | B | C | 802032



Refillable Bottle
A | B | C | 802708



ALUMINIUM KIT
A | B
802036
C | D | E
802115



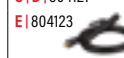
NAIL SPOT WELDING KIT
D | 802034



STAINLESS STEEL KIT
A | B | C | D | E
802037



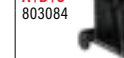
ELECTRODE HOLDERS
C | D | 804121
E | 804123



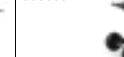
TIG TORCHES
ST9V
C | D | 4m 722563
ST26V
E | 4m 742058



TROLLEYS AMERICA
A | B | C
803084



ARCTIC
A | B | C
803059



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}		η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP		
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	A	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
A MAXIMA 160 SYNERGIC	816085	230 1ph	20 - 150	115 @ 20%	65	44	18	9	2,6	1,2	16	86	0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45 X 23,5 X 37	9,3
B MAXIMA 190 SYNERGIC	816086	230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86	0,7	-	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45 X 23,5 X 37	9,9
C MAXIMA 200 SYNERGIC	816087	230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86	0,7	1,6 3,2	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	45 X 23,5 X 37	11
D MAXIMA 230 SYNERGIC	816234	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	32	18	5,0	2,2	-	87	0,7	1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP23	82,5 x 36 x 67	21
E MAXIMA 270	816126	230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3	-	87	0,7	1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP23	82,5 x 36 x 67	23

PLASMA CUTTING

inverter



F | INFINITY PLASMA 40

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX A	A _{MAX} 40°C A	V ₀ V	A _{MAX} A	P _{MAX} kW	mm	η %	φ	MAX mm	l/min	bar	IP	LxWxH cm	kg
F INFINITY PLASMA 40	816145	230 1ph	10 - 40	40 @ 20 %	313	29	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	55 x 14,5 x 24	6,5

OPTIONAL

**PH TORCH
CONSUMABLES BOX**
804415



CONTENT				
802420 6pcs	802422 2pcs	802418 3pcs	EXTENDED	
			802428 2pcs	802429 2pcs
802423 6pcs	802425 2pcs			

CIRCULAR CUTTING UNIT
Ø max 680mm
804169



**MMS-10 MOISTURE &
MIXTURE STOP FILTER**
804340



**MMS-10 AIR FILTER
CARTRIDGES (4pcs)**
804343



**PLASMA
CONSUMABLES**
pag. 104



CHARGING



Tronic



G | DEFENDER 8 6V 12V

H | DEFENDER 12 6V 12V

I | DEFENDER 20 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V V	A _{EFF} A	A _{EN} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	IP	LxWxH cm	kg
G DEFENDER 8	807558	100 - 240 1ph	15	6 / 12	0,75	0,75	2	20	IP54	5 x 8 x 3	0,2
H DEFENDER 12*	807607	230 1ph	62	6 / 12	2 / 4	2 / 4	2	40	IP54	25 x 7,3 x 4,5	0,5
I DEFENDER 20*	807608	230 1ph	120	12 / 24	8 / 4	8 / 4	8	90	IP54	20,1 x 11 x 5,8	0,8

*110V 1ph - DEFENDER 12 - 807861 - DEFENDER 20 - 807862

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELEMENTS

CHARGING & STARTING



TELWIN
ELEMENTS

Tronic

NEW



A | TOURING 11 6V 12V



B | TOURING 15 12V 24V



C | TOURING 18 12V 24V



Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Tronic



D | ALASKA 150 START 12V



E | ALASKA 210 START 12V 24V



Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



F | SPRINTER 3000 START 12V 24V



G | SPRINTER 4000 START 12V 24V



H | SPRINTER 6000 START 12V 24V



Wet EFB

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

5A **A** | 802859
10A **B** | 802255
15A **C** | 802256



FUSES - 20 pcs

50A **F** | 802259
80A **G** | 802260
100A **H** | 802029



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	CHARGE	START	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} W kW	P _{START} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1V/C} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	N°	LxWxH cm	kg
A TOURING 11	807851	X	-	200-240 1ph	60 -	-	6 / 12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	-	-	15 (6V) 25 (12V)	30 (6V) 55 (12V)	-	12 x 19,5 x 19	1,7
B TOURING 15	807852	X	-	200-240 1ph	130 -	-	12 / 24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	-	-	50 (12V) 30 (24V)	115 (12V) 55 (24V)	-	12 x 19,5 x 19	2,9
C TOURING 18	807853	X	-	200-240 1ph	230 -	-	12 / 24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	-	-	60 (12V) 50 (24V)	180 (12V) 115 (24V)	-	12 x 19,5 x 19	3,5
D ALASKA 150 START	807576	X	X	230 1ph	220 -	-	12	20	12	-	50/100	10	200	2	24,5x19,5x 13	5,9
E ALASKA 210 START	807579	X	X	230 1ph	300 -	2,2	12 / 24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	150	100	10 (12V) 10 (24V)	300 (12V) 160 (24V)	5	24,5x19,5 x13	7,6
F SPRINTER 3000 START	829490	X	X	230 1ph	- 1	6,4	12 / 24	45	31	300	180	20	700	3	26,1x39,5x 80,8	15
G SPRINTER 4000 START	829491	X	X	230 1ph	- 2	12	12 / 24	90	60	400	300	20	1000	4	26,1x39,5x 80,8	18,4
H SPRINTER 6000 START	829492	X	X	230 1ph	- 2,2	12	12 / 24	105	70	570	360	20	1550	4	26,1x39,5x 80,8	22,2



		MMA WELDING CURRENT (A)										PROCESS		SPECIAL FEATURES		SPECIAL ELECTRODES		DISPLAY		WEIGHT						
	AC	DC	50	100	150	200	250	300	350	400	500	DUTY CYCLE EN60974-1	Ø MAX electrode (mm)	MMA PULSED	MIG-MAG	TIG	GOUGING	MPGE	MV PFC	VRD	CELLULOSIC	ALUMINIUM	DIGITAL	LCD	(kg)	
INVERTER																										
1ph	FORCE 125	■	80A									80@5%	2,5												3,1	
	FORCE 145	■	130A									125@7%	3,2												5,2	
	FORCE 165	■	150A									140@7%	4												5,5	
	FORCE 168 MPGE	■	150A									140@7%	4					■							5,5	
	FORCE 205	■	200A									180@20%	4												5,8	
	TECNICA 171/S	■	150A									140@25%	4			■							■		6,6	
	TECNICA 188 MPGE	■	150A									140@25%	4			■		■					■		7	
	TECNICA 190 TIG	■	170A									160@20%	4			■				■			■		4,3	
	TECNICA 211/S	■	180A									180@20%	4			■							■		5,8	
	TECHNOLOGY 186 XT MPGE	■	160A									160@35%	4			■		■							10,1	
	TECHNOLOGY 236 XT	■	200A									200@35%	4			■									10,5	
	TECHNOLOGY 238 XT CE/ MPGE	■	200A									200@35%	4			■		■				■	■	■		10,5
	ADVANCE 227 XT MV/ PFC VRD	■	200A									200@30%	4			■			■	■					■	11,6
		120V	120A									120@30%					LIFT									
3ph	SUPERIOR 250	■	250A									220@25%	5			■									8,4	
	SUPERIOR 320 CE VRD	■	270A									270@35%	6			■				■	■	■	■		10,2	
		230V	250A									220@42%				LIFT				■	■	■				
	SUPERIOR 400 CE VRD	■	400A									330@35%	8	■		■	■			■	■	■		■	25	
		230V	320A									250@35%				LIFT				■	■	■				
	SUPERMIG 600i XD	■	500A									500@60%	8	■	■	■	■			■				■	38	
		230V	400A									400@60%				LIFT				■						
LINEAR 350i	■	270A									270@40%	6											■	19,2		
	230V	250A									220@40%															
LINEAR 450i	■	400A									400@40%	6				■							■	21		
	230V	320A									300@40%															
LINEAR 500i XD	■	400A									400@60%	6					■						■		23,6	
	230V	320A									300@60%															
TRADITIONAL																										
1ph	NORDIKA 1800	■	140A										3,2												13,9	
	NORDICA 4.181 TURBO	■	160A										4												15,7	
	NORDIKA 2160	■	160A										4												17,2	
	NORDIKA 3200	■	190A										4												21	
	NORDICA 4.280 TURBO	■	220A										5												19,2	
3ph	ARTIKA 270	■	250A									200@10%	5												25	
	EURARC 322	■	250A									250@15%	5												37	
	LINEAR 340	■	320A									260@35%	6				■					■			80	
	LINEAR 430 HD	■	360A									325@35%	6				■					■			101	
	LINEAR 530 HD	■	450A									410@45%	8				■					■			170	
	230V / 400V																									

MMA PROCESS

EN/ 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection 6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material

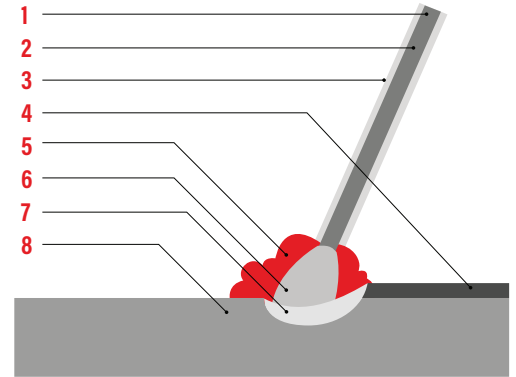
IT/ 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa 6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base

FR/ 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse 6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base

ES/ 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa 6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base

DE/ 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz 6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff

PT/ 1. Eléctrodo 2. Alma 3. Revestimento 4. Escória 5. Proteção gasosa 6. Arco de soldadura 7. Banho de fusão 8. Material de base



MMA FEATURES

PLUS

EN/ Highly practical • Highly economic • Without gas bottles
• Welding in any positions

IT/ Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas
• Saldatura in tutte le posizioni

FR/ Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz
• Soudage en toutes positions

ES/ Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas
• Soldadura en todas las posiciones

DE/ Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen
• Schweißen in allen Lagen

PT/ Muito prática • Muito económica • Ausência de garrafas de gás
• Soldadura em todas as posições

MINUS

EN/ Low productivity • Slag removal from the piece

IT/ Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo

FR/ Productivité limitée • Élimination scories de la pièce

ES/ Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza

DE/ Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück

PT/ Produtividade limitada eliminação de escórias da peça



DUTY CYCLE (EN 60974)

EN/ The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.

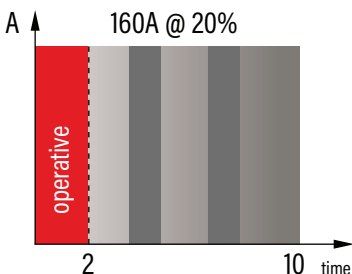
IT/ Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.

FR/ Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

ES/ El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

DE/ Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

PT/ O Ciclo de Trabalho é o número de minutos, num intervalo de 10 minutos, durante os quais um aparelho de soldar pode funcionar continuamente a uma determinada corrente. O Ciclo de Trabalho relativo à corrente máxima depende da temperatura à qual se mede; a TELWIN declara todos os Ciclos de Trabalho à temperatura ambiente de 40°C.



EXAMPLE

EN/ I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.

IT/ Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.

FR/ Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.

ES/ Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.

DE/ Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.

PT/ Posso soldar continuamente 2 minutos, antes que o aparelho de soldar pare pela primeira vez.

PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT AWS 5.1 E6013	BS AWS 5.1 E7018	SS AWS 5.4 E316 L-16/17	CI	AL	CE
INVERTER							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology XT Superior 250, Linear i	DC	✓	✓	✓	✓		
Technology 238 XT CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Nordica, Nordika, Artica 270	AC	✓					
Eurarc 322	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	

CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN/ Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT/ Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR/ Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES/ Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE/ Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

PT/ Adequados para soldadura de tubos (banho profundo e viscoso) onde é necessária resistência a gás, água, e líquidos sob pressão em geral.

ELECTRODES & CURRENTS

EN/ Welding current mean values (A)

IT/ Valori medi corrente saldatura (A)

FR/ Valeurs moyenne courante soudage (A)

ES/ Valores mediana corriente soldadura (A)

DE/ Mittelwerte des Schweißstroms (A)

PT/ Valores médios corrente soldadura (A)

ØE mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT AWS 5.1 E6013	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS AWS 5.1 E7018	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

LEGENDA

RT	Rutile Rutile	Rutile Rutile	Rutile Rútilo
BS	Basic Basico	Basique Básico	Basisch Básico
CI	Cast Iron Ghisa	Fonte Fundición	Gußeisen Ferro fundido
SS	Stainless steel Acciaio inox Acier inox	Acero inoxidable Edelstahl Aço inox	
AL	Aluminium Alluminio Aluminium	Aluminio Aluminium Alumínio	
CE	Cellulosic Cellulosico Cellulosique	Cellulosico Zellulosisch Celulósico	
AC	Alternate current Corrente alternata Courant alternatif	Corriente alternada Wechselstrom Corrente alternada	
2AC	Alternate current - double output Corrente alternata - doppia uscita Courant alternatif - sortie double Corriente alterna - salida doble Wechselstrom - doppel Ausgang Corrente alternada - saída dupla		
DC	Continuous current Corrente continua Courant continu Corriente continua Gleichstrom Corrente contínua		
ØE	Electrode diameter Diametro elettrodi Diamètre électrodes Diâmetro electrodos Elektroden Durchmesser Diâmetro elétrodos		

inverter



MORE INFO



A | FORCE 125 with accessories in cardboard carry case



PROMOTION PACKAGE | FORCE 125 + welding helmet & accessories 815861



B | FORCE 145 with accessories in plastic carry case



PROMOTION PACKAGE | FORCE 145 + welding helmet & accessories 815862



C | FORCE 165 with accessories in plastic carry case



PROMOTION PACKAGE | FORCE 165 + automatic helmets & accessories 815863

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASK
TRIBE 9-13 804404
More masks pag. 76



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
804564
Ø 2mm - 15pcs
804565
Ø 2,5mm - 15pcs
804566
Ø 3,2mm - 10pcs
B | C | 804567
Ø 4mm - 8pcs
C | 804568

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804571
Ø 3,2mm - 8pcs
B | C | 804572

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804569
Ø 3,2mm - 8pcs
B | C | 804570

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
B | C | 802749

MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 92



GLOVES
MONTANA
804336
More gloves
pag. 87



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC A	TELWIN % USE 20°C	A _{MAX} 40°C DC A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	P _{MAX} kW	P _{MIN} GEN kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
A FORCE 125 + accessories & welding helmets	815861	230 1ph	10 - 80	50% @ 80A	80 @ 5%	72	15	2,3	3	10	82	0,6	1,6 - 2,5	30 x 12,5 x 22,5	3,5
B FORCE 145 + accessories & welding helmets	815862	230 1ph	10 - 130	60% @ 125A	125 @ 7%	72	27	3,5	5	16	82	0,6	1,6 - 3,2	30 x 12,5 x 22,5	4,2
C FORCE 165 + accessories & welding helmets	815863	230 1ph	10 - 150	60% @ 150A	140 @ 7%	72	31	4,1	6	16	82	0,6	1,6 - 4	30 x 12,5 x 22,5	4,2

Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 - Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 - Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 - Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 - Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört - Dados elaborados pela Telwin, não incluídos na EN 60974-1

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



ELEVATED STRUCTURE VS WATER & DUST

D | FORCE 205
with accessories in plastic carry case

inverter



E | FORCE 168 MPGE
with accessories in plastic carry case

inverter



F | TECNICA 171/S
with accessories in plastic carry case



G | TECNICA 211/S
with accessories in plastic carry case



H | TECNICA 188 MPGE
in plastic carry case + accessories

ELEVATED STRUCTURE VS WATER & DUST

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m AX25
G | H | I | 801096



MMA - MIG/MAG - TIG MASK
TRIBE 9-13
804404
More masks pag. 76



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
804564
Ø 2mm - 15pcs
804565
Ø 2,5mm - 15pcs
804566
Ø 3,2mm - 10pcs
804567
Ø 4mm - 8pcs
804568



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804571
Ø 3,2mm - 8pcs
804572



BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804569
Ø 3,2mm - 8pcs
804570



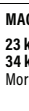
RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm - 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm - 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm - 4 kg
802749



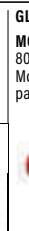
TIG WELDING KIT
G | H | I | 801097



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 92



GLOVES
MONTANA
804336
More gloves
pag. 87



TECHNICAL DATA

  	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} A _{MAX} DC	TELWIN USE %	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V _{0 DC}	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	P _{MIN} GEN		η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	IP		
		V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	A	kW	kW	kW	A	%		mm		cm	kg
D FORCE 205 + accessories in plastic carry case	816238	230 1ph	10 - 200	95% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	19	5,6	3,1	8	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	32,5 x 42,5 x 17,5	5,8
E FORCE 168 + accessories in plastic carry case	816211	230 1ph	10 - 150	60% @ 150A	140 @ 7%	-	72	31	-	4,1	-	6	16	82	0,6	1,6 - 4	IP21	38 x 42 x 17	5,5
F TECNICA 171/S + accessories in plastic carry case	816235	230 1ph	10 - 150	90% @ 150A	140 @ 25 %	100	82	28	17	4,2	2,8	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 42 x 17	5,7
G TECNICA 211/S + accessories in plastic carry case	816236	230 1ph	10 - 180	95% @ 180A	180 @ 20 %	110	82	36	19	5,6	3,1	8	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 42 x 17	5,8
H TECNICA 188 MPGE + accessories in plastic carry case	816223	230 1ph	10 - 150	90% @ 150A	140 @ 25 %	100	82	28	17	4,2	2,8	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 42 x 17	6,0

MMA ELECTRODE WELDING

XT RANGE



ANTI-SHOCK BUMPERS

Paraurti antishock • Protections antichoc
Parachoques antigolpes • Anti-Schock-Schutz
Proteções anti-impacto



SIMPLE ADJUSTMENT

Regolazione semplice • Réglage simple
Regulación sencilla • Einfache Einstellung
Regulação simples



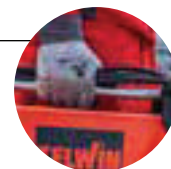
Ø 50 MM CONNECTOR

Connettore Ø 50 mm • Connecteur Ø 50 mm
Connector Ø 50 mm • Verbinder Ø 50 mm
Conector Ø 50 mm



METAL HANDLE

Maniglia in metallo • Poignée en métal
Asa de metal • Metallgriff • Pega em metal



WATCH THE VIDEO



inverter



mod. 186, 238

NEW

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR

CELLULOSE

Aluminium



A | TECHNOLOGY 186 XT MPGE



C | TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE

B | TECHNOLOGY 236 XT

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
801081



MMA - MIG/MAG
TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 76

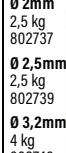


HEAVY DUTY
WATERPROOF CASE
803400



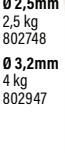
RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL

Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



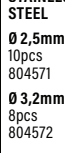
BASIC ELECTRODES
IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES
STAINLESS
STEEL

Ø 2,5mm
10pcs
804571
Ø 3,2mm
8pcs
804572



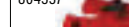
METAL CHIPPING
HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{I PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
A TECHNOLOGY 186 XT MPGE + acc. in alu carry case	816250	230 1ph	5 - 160	160 @ 35 %	120	60	32	18	5	2,7	7	90	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10
B TECHNOLOGY 236 XT + acc. in alu carry case	816251	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	60	38	22	6	3,3	10	89	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,6
C TECHNOLOGY 238 XT CE/MPGE + acc. in alu carry case	816258	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	140	80	39	26	6,3	4,1	10	87	0,7	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	10,6

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



D | TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD

TECNICA 190 TIG/MMA DC LIFT VRD
816220



XT

inverter



LCD DISPLAY

E | ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD

Ø 50 mm²



MORE INFO

OPTIONAL

MMA WELDING KITS
16mm² 3+2m AX25
D | 801096
25mm² 4+3m AX50
E | 801081



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 76



HEAVY DUTY WATERPROOF CASE
E | 803400



RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm - 15pcs
804564
Ø 2mm - 15pcs
804565
Ø 2,5mm - 15pcs
804566
Ø 3,2mm - 10pcs
804567
Ø 4mm - 8pcs
804568



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2,5mm
2,5 kg
802748
Ø 3,2mm
4 kg
802947



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm
10pcs
804571
Ø 3,2mm
8pcs
804572



BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm - 10pcs
804569
Ø 3,2mm - 8pcs
84570



METAL CHIPPING HAMMER
802543



TIG WELDING KIT
D | 801097
E | 802491



GLOVES
MONTANA PLUS
804337



TECHNICAL DATA

TECNICA DATA																				
 	CODE	 V (50-60Hz)	 A	 88% @ 150A	 160 @ 20 %	 110	 78	 29	 17	 4,4	 2,6	 6	 16	 86	 0,7	 1,6 - 4	 IP23	 30 x 13 x 23	 4,3	
D TECNICA TIG 190 DC	816019	230 1ph	10 - 170	88% @ 150A	160 @ 20 %	110	78	29	17	4,4	2,6	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	30 x 13 x 23	4,3	
E ADVANCE 227 XT MV/ PFC VRD + acc. in alu carry case	816249	200-240 1ph	10 - 200	-	200 @ 30%	125	81	27	16,5	5,2	3,2	8	16	84	0,98	1,6 - 4	IP23	37,5 x 50 x 22	11,7	
		100-120 1ph	10 - 120	-	150 @ 30%	95		33	24	3,1	2,3	5	20							

(*) A_{MAX} = 120A@30% ⇒ I_{EN} = 15A

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

A FURTHER STEP TOWARDS PROGRESS

MULTIVOLTAGE

EN/ Flexible use with any voltage variable within a broad range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) including undervoltages and overvoltages.

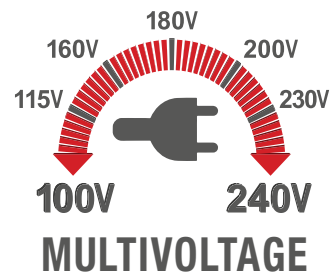
IT/ Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluse sottotensioni e sovratensioni.

FR/ Flexibilité d'utilisation avec toute tension variable dans une gamme étendue (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) y compris les sous-tensions et les surtensions.

ES/ Flexibilidad de utilización con cualquier tensión variable en un amplio intervalo (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) incluyendo subtensiones y sobretensiones.

DE/ Flexible Anwendung bei jeder Spannung, die innerhalb eines weitreichenden Bereichs liegt (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V) einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.

PT/ Flexibilidade de utilização com qualquer tensão variável dentro de um amplo range (i.e. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V), incluindo subtensões e sobretensões.



MV/PFC: POWER FACTOR CORRECTION

EN/ Maximum performance guaranteed also with a domestic socket (230V 16A).

IT/ Il massimo delle performance garantite anche dalla presa di casa (230V 16A).

FR/ Le maximum des performances garanties aussi depuis la prise domestique (230V 16A).

ES/ El máximo rendimiento garantizado incluso con la toma de casa (230V 16A).

DE/ Maximal garantierte Performance auch mit der Steckdose zu Hause der Haushaltsteckdose (230V, 16A).

PT/ Máxima performance garantida também a partir de tomadas domésticas (230V 16A).



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

EN/ Improved safety in welding operations in humid environments (mines, shipyards, etc.).

IT/ Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi (miniere, cantieri navali, ecc.).

FR/ Améliorer la sécurité lors des opérations soudage en milieux humides (mines, chantiers navals, etc.).

ES/ Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura en ambientes húmedos (minas, astilleros navales, etc.).

DE/ Die Sicherheit während der Schweißarbeiten in feuchten Umgebungen (Minen, Schiffswerften, etc.) wird verbessert.

PT/ Melhora a segurança durante nas operações de soldadura em ambientes húmidos (minas, estaleiros navais, etc.).



LONG CABLES

EN/ They allow unlimited work far from the power source.

IT/ Consentono di lavorare anche lontano dalla fonte di alimentazione senza limitazioni.

FR/ Ils permettent de travailler même loin de la source d'alimentation sans limitations.

ES/ Permiten trabajar incluso lejos de la fuente de alimentación sin limitaciones.

DE/ Sie bieten die Möglichkeit auch weit weg von der Versorgungsquelle ohne Begrenzungen zu schweißen.

PT/ Permitem trabalhar mesmo longe da fonte de alimentação sem limitações.



TIG-LIFT

EN/ High quality also in TIG welding.

IT/ Qualità di saldatura anche in TIG.

FR/ Qualité de soudage aussi en TIG.

ES/ Calidad de soldadura incluso en TIG.

DE/ Qualitativ hochwertige Schweißung auch beim WIG-Schweißen.

PT/ Qualidade de soldadura também em TIG.



TIG
LIFT

MMA ELECTRODE WELDING



inverter



A | SUPERIOR 250

Ø 50 mm²



B | SUPERIOR 320 CE VRD

Ø 50 mm²



inverter



**TIG
LIFT**



Aluminium



inverter

**MULTIPROCESS
MMA - TIG**

**MMA
PULSE**



**TIG
LIFT**



Aluminium



C | SUPERIOR 400 CE VRD

Ø 50 mm²



inverter

**MULTIPROCESS
MMA - TIG**

**MMA
PULSE**



**TIG
LIFT**



D | SUPERMIG 600i XD

Ø 70 mm²

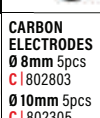
NEW

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX50
A | B | 801081
50mm² 4+3m AX50
C | 801093



GOUGING KIT
C | D | 802566



**ELECTRODE
HOLDERS**
70mm² 4m AX70
D | 804126



**TS 550
WIREFEEDER
+ CABLE**
70mm² 4m
D | 806172



REMOTE CONTROLS
2 POT.
B | 802336
FPC-200
B | 804456



**TIG TORCH
ST26V**
4m 742058



GAS REGULATOR
A | B | C | 722346



**TROLLEY
MONDIAL**
C | 803072



COSMOPOLITAN
C | 803079



WHEELS KIT
D | 804318



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
A SUPERIOR 250	816039	400 3ph	10 - 250	220 @ 25 %	130	85	12	6,8	8,2	4	87	0,8	1,6 - 5	-	-	-	-	-	IP23	43 x 17 x 34	8,4
B SUPERIOR 320 CE VRD	816036	230/400 3ph	10 - 270 (400V)	270 @ 35%	205	63	14,4	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	-	-	-	-	-	IP23	47 x 19 x 35	10,2
			10 - 250 (230V)	220 @ 42 %	185	60	19	15	7	6											
C SUPERIOR 400 CE VRD	816156	230/400 3ph	30 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	100	30	20	16,6	11	87	0,8	1,6 8	-	-	-	-	-	IP23	53 x 24 x 45	19,5
			30 - 320 (230V)	300 @ 40%	280	100	36	31	11,4	9,9											
D SUPERMIG 600i XD	816913	230/400 3ph	20 - 500 (400V)	500 @ 60%	500	71	39	39	22,4	22,4	89	0,83	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,6	0,8 1,2	IP23	54,6 x 27,4 x 50	38
			20 - 400 (230V)	400 @ 60%	400	86	46	46	15,3	15,3											

MMA ELECTRODE WELDING



OPTIONAL

**MMA - MIG/MAG
TIG MASK**
TRIBE 9-13
804404
More masks pag. 76



**MMA - MIG/MAG
TIG MASK**
LION
804790
More masks pag. 76



**RUTILE ELECTRODES
STEEL**
Ø 1,6mm - 15pcs
804564
Ø 2mm - 15pcs
804565
Ø 2,5mm - 15pcs
804566
Ø 3,2mm - 10pcs
804567
Ø 4mm - 8pcs
B | C | D | E 804568



**RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL**
Ø 2mm
2,5 kg
802737
Ø 2,5mm
2,5 kg
802739
Ø 3,2mm
4 kg
802749



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 92



GLOVES
MONTANA
804336
More gloves
pag. 87



TECHNICAL DATA

	CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	V _{2PH} V	A _{MIN MAX} AC A	V _{0 AC} V	P kW	A	Ø _{MIN MAX} AC mm	IP	LxWxH cm	kg
A NORDIKA 1800		814189	230 1ph	-	40 - 140	48	2,5	16	1,6 - 3,2	IP21	34,5 x 21,5 x 27,5	13,9
B NORDICA 4.181 TURBO		814104	230 1ph	-	50 - 160	49	2,5	16	2 - 4	IP21	37 x 25 x 31	15,7
C NORDIKA 2160		814193	230 1ph	-	50 - 160	49	2,5	16	2 - 4	IP21	64 x 32,5 x 43,5	17,2
D NORDIKA 3200		814180	230 1ph	400 2ph	55 - 190	50	3,5	-	2 - 4	IP21	70 x 32,5 x 44	21
E NORDICA 4.280 TURBO		814176	230 1ph	400 2ph	70 - 220	55	3,6	25 / 16	2 - 5	IP21	57,5 x 32,5 x 36	19,2



MMA
AC



F | ARTIKA 270

MMA
2 AC



G | EURARC 322



H | LINEAR 340



I | LINEAR 430 HD



J | LINEAR 530 HD



OPTIONAL

MMA WELDING KITS

16mm² 3+2m AX25

F | 801096

25mm² 3+2m AX25

G | 801102

35mm² 4+3m AX50

H | 801095

50mm² 4+3m AX50

I | 801093

70mm² 4+3m AX70

J | 801095



MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR

804082

More masks pag. 76



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm

2,5 kg

802737

Ø 2,5mm

2,5 kg

802739

Ø 3,2mm

4 kg

802749



BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm

2,5 kg

H | I | J

802748

Ø 3,2mm

4 kg

H | I | J

802947



MAGNETIC HOLDERS

23 kg - 802583

34 kg - 804130

More pag. 92



GLOVES

MONTANA PLUS

804337

More gloves

pag. 87



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	V _{PH} V	A _{MIN} MAX AC	A _{MAX} 40°C 40°C AC	A _{60%} 60% 40°C AC	V ₀ AC V	P _{MAX} kW	P ₀ kW	φ	Ø MIN MAX AC	IP	LxWxH cm	kg
F ARTIKA 270	812011	230 1ph	400 2ph	70 - 250	200 @ 10 %	70	55	8,5	2,6	0,55	2 - 5	IP21	75 x 36 x 49	25
G EURARC 322	817014	230 1ph	400 2ph	45 - 250	250 @ 15 %	125	52 - 76	9	3,5	0,4	1,6 - 5	IP22	69 x 39 x 48	37
H LINEAR 340	819020	230 1ph	230 / 400 3ph	60 - 320	260 @ 35 %	180	65	11,5	7	0,6	2 - 6	IP22	89 x 46 x 59	80
I LINEAR 430 HD	819090	230 1ph	230 / 400 3ph	80 - 360	325 @ 35 %	240	62	14	8,4	0,6	2 - 6	IP22	95 x 49 x 68	101
J LINEAR 530 HD	819055	-	230 / 400 3ph	60 - 450	410 @ 45 %	350	70	20	16	0,7	2 - 8	IP22	100 x 54 x 76	170

MMA ELECTRODE WELDING



LINEAR i: STRONG, PERFORMING & TECHNOLOGICAL

EN/ LINEAR i is the robust and easy-to-use range of inverter MMA electrode welding machines.

IT/ LINEAR i è la gamma di saldatrici inverter ad elettrodo robusta e semplice da usare.

FR/ LINEAR i est la gamme de postes de soudage inverter à électrode MMA robuste et simple à utiliser.

ES/ LINEAR i es la gama de soldadoras inverter por electrodo MMA, robusta y sencilla de usar.

DE/ Bei der LINEAR-i-Reihe handelt es sich um MMA-Elektrodenschweißmaschinen mit Invertertechnik, robust und einfach in der Anwendung.

PT/ LINEAR i é a gama de aparelhos de soldar inverter de eléctrodo MMA, robusta e simples de usar.



inverter



OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25mm² 4+3m AX 50
A | 801081
50mm² 4+3m AX50
B | 801093
70mm² 4+3m AX70
C | 801106



GOUGING KIT
B | **C** | 802666



CARBON CUT
Ø 8mm 5pcs
B | **C** | 802803
Ø 10mm 5pcs
B | **C** | 802305



MMA - MIG/MAG TIG MASK
JAGUAR
804082
More masks pag. 76



WHEELS KIT
804318



TROLLEY
CONTINENTAL
803064



MAGNETIC HOLDERS
23 kg - 802583
34 kg - 804130
More pag. 92



GLOVES
MONTANA PLUS
804337
More gloves
pag. 87



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{50%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	P _{MIN} GEN kW	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC mm	IP	LxWxH cm	kg
A LINEAR 350i	816181	230 / 400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	76	18	14,3	9	7,1	13	90	0,74	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	19,2
			20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	73	25	20	7,2	5,8	11						
B LINEAR 450i	816182	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	30	20	16,2	10,8	23	90	0,77	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	21
			20 - 320 (230V)	300 @ 40 %	240	82	35	25	11	7,9	16						
C LINEAR 500i XD	816185	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	29	29	16,6	16,6	25	90	0,82	1,6 - 6	IP23	54,6 x 27,4 x 50	23,6
			20 - 320 (230V)	300 @ 60 %	300	93	35	35	11,8	11,8	17						

		MIG/MAG WELDING CURRENT (A)										PROCESS		MODES		ADVANCED ARCS						AQUA	WEIGHT				
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	DUTY CYCLE EN60974-1	TIG-LIFT	MMA	GOUGING	ONE TOUCH	WAVE OS	ATC	AB-PULSE AB-POP	MIG PULSED POP	ROOT-MIG	DEEP-MIG	POLARITY REVERSAL	AQUA VERSION	(kg)		
TRADITIONAL																											
1ph	TELMIG 281/2 TURBO											235@20%															55
	TELMIG 250/2 TURBO											200@20%															50
3ph	MASTERMIG 270/2											240@30%															66
	MASTERMIG 400											400@25%														104	
INVERTER																											
3ph	MASTERMIG 275i											250@35%															44,5
	MASTERMIG 305i											270@40%															45
	MASTERMIG 405i											400@40%														45	
												300@40%															
	SUPERMIG 350i											270@40%														24	
												220@40%															
	SUPERMIG 450i											400@40%														27,5	
												300@40%															
1ph	SUPERMIG 500i XD											400@60%														32	
												300@60%															
	SUPERMIG 600i XD											500@60%														38	
												400@60%															
1ph	TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC											140@20%														11	
	TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC											180@20%														13	
	TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC											180@20%													22		
	TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC											180@20%													30		
	TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC											220@20%													22		
	TECHNOMIG 240 WAVE											200@20%													24		
	TECHNOMIG 233 TREO SYNERGIC											180@20%													61		
3ph	ELECTROMIG 220 SYNERGIC											200@20%														23	
	ELECTROMIG 300 SYNERGIC											270@30%														37	
	ELECTROMIG 400 SYNERGIC											400@30%														42	
												320@25%															
3ph	ELECTROMIG 330 WAVE											270@30%														39	

MIG-MAG PROCESS

EN/ 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

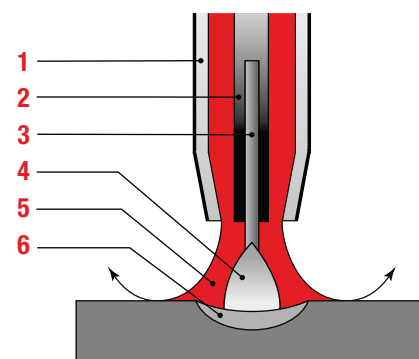
IT/ 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR/ 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES/ 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE/ 1.Düse 2.Kontaktröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

PT/ 1.Injetor 2.Tubo de contacto 3.Fio-eléctrodo 4.Arco de soldadura 5.Proteção gasosa 6.Banho de fusão



GAS WELDING

PLUS

EN/ Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes

IT/ Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi

FR/ Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées

ES/ Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos

DE/ Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung

PT/ Técnica fácil de aprender • elevada produtividade • ausência de escórias • baixa presença de fumos

MINUS

EN/ Presence of gas bottle • limited outdoor use

IT/ Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto

FR/ Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre

ES/ Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre

DE/ Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien

PT/ Presença de garrafa de gas • utilização limitada ao ar livre

NO GAS/FLUX WELDING

PLUS

EN/ Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for outdoor use

IT/ Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto

FR/ Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre

ES/ En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre

DE/ Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien

PT/ Pronta a utilizar • muito prática (sem garrafa de gás) • ideal para utilização ao ar livre

MINUS

EN/ Slags to be removed • cost of the flux wire

IT/ Scorie da rimuovere • costo filo animato

FR/ Scories à éliminer • coût fil fourré

ES/ Escorias a eliminar • coste del hilo macizo

DE/ Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht

PT/ Escórias a eliminar • custo do fio fluxado

TYPICAL WELDING GAS

Materials			Mode	MOST USED				ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArO ₂ (98/2)
CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	ArCO ₂ (98/2)	Ar							
EN/ Steel IT/ Acciaio	FR/ Acier ES/ Acero	DE/ Stahl PT/ Aço	Short/Spray Arc	✓ No Spray Arc	✓			✓		
			Pulse Arc		✓			✓	✓	
EN/ Stainless steel IT/ Acciaio inox	FR/ Acier inox ES/ Acero inoxidable	DE/ Edelstahl PT/ Aço inox	Short/Spray Arc			✓		✓	✓	
			Pulse Arc			✓			✓	✓
EN/ Aluminium IT/ Alluminio	FR/ Aluminium ES/ Aluminio	DE/ Aluminium PT/ Alumínio	Short/Spray Arc				✓			
			Pulse Arc							
EN/ Brass/Bronze IT/ Ottone/bronzo	FR/ Laiton/Bronze ES/ latón/bronze	DE/ Messing/Bronze PT/ Latão/Bronze	Short/Spray Arc				✓			
			Pulse Arc							
EN/ Brazing IT/ Brasatura	FR/ Brasage ES/ Cobresoldadura	DE/ Mig-löten PT/ Brasagem	Short/Spray Arc				✓			
			Pulse Arc							



A | TELMIG 281/2 TURBO

B | TELMIG 250/2 TURBO 3PH

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 99/100

CONSUMABLES BOX

MT15
B | 804137

MT25
A | 804152

More info pag. 90

MMA - MIG/MAG TIG MASKS

JAGUAR
804082
More masks pag. 76



ALUMINIUM KIT 802115



STAINLESS STEEL KIT 802037



MIG-MAG TORCHES

MT15
B | 4m 742181

MT25
A | 4m 742184



NAIL SPOT WELDING KIT 802034



PLATE TEMPERING KIT 802035



TECHNICAL DATA

	CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C A	A _{50%} 40°C A	V ₀ DC V	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	φ	☀	☀ _{ST} mm	☀ _{SS} mm	☀ _{AL} mm	IP	LxWxH cm	kg
A TELMIG 281/2 TURBO		820099	230 1ph	40 - 270	235 @ 20 %	150	34	9,5	5	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	80 x 45 x 65,5	55
B TELMIG 250/2 TURBO		821061	230 / 400 3ph	35 - 260	200 @ 20 %	115	33	7	3	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	80 x 45 x 65,5	50

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



B



A | MASTERMIG 270/2

B | MASTERMIG 400

3in1

MIG - MMA - TIG DC

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

TIG
LIFT



C | MASTERMIG 275i

D | MASTERMIG 305i

E | MASTERMIG 405i



D/E

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX

MT25

A/C/D/E 804152



QUICK GAS CONNECTOR

A/C/D/E 804208



GAS REGULATOR

C/D/E 722119



E 722346



MMA - MIG/MAG

TIG MASKS

JAGUAR CYBORG

804081

More masks pag. 76



ALUMINIUM KITS

A/C 802766

D 802663

B/E 802273



MIG-MAG TORCH

MT25

A/C/D/E 4m 742184

A/C/D/E 5m 742185

MT36

B/E 4m 742187

B/E 5m 742188



COIL ADAPTOR

802486



COIL COVER

B 802595



KIT PLATE TEMPERING

A 802035



FLUX KIT

B 802466



CONNECTING CABLES

B 4m 802266

B 10m 802267



TIG TORCH

4m ST26V

C/D/E 742058



GLOVES

MONTANA - 804336

More gloves pag. 87



CONSUMABLES

MIG-MAG

Pag. 100/101



TECHNICAL DATA

 	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}		η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP		
			A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	A	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
A MASTERMIG 270/2	821065	230 / 400 3ph	28 - 270	240 @ 30 %	160	37,3	-	-	9	5,5	-	-	0,9		0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	66
B MASTERMIG 400	827004	230 / 400 3ph	50 - 400	400 @ 25 %	240	45,5	-	-	20	10	-	-	0,9		0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	94,5 x 56,5 x 83	104
C MASTERMIG 275i	816218	400 3ph	20 - 250	250 @ 30%	180	63	17,4	11,4	8,8	5,7	10	85	0,72	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	92 x 46 x 80	43
D MASTERMIG 305i	816200	230/400 3ph	20 - 270 (400V) 20 - 250 (230V)	270 @ 40% 220 @ 40 %	220 185	63 63	20 26	15 20	10 7,5	7,5 5,8	- 86	0,73 0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	92 x 46 x 80	45	
E MASTERMIG 405i	816197	230/400 3ph	20 - 400 (400V) 20 - 320 (230V)	400 @ 40% 300 @ 40%	300 240	77 82	31 38	21 27	16 11	10,8 7,9	- 89	0,74 0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	92 x 46 x 80	45	

SUPERMIG i: CHOOSE FROM THE VARIOUS CONFIGURATIONS

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

GENERATOR

PACK

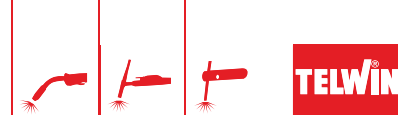
PACK + TROLLEY

PACK AQUA + TROLLEY



	<u>GENERATOR</u>	<u>PACK</u>	<u>PACK +TROLLEY</u>	<u>PACK AQUA +TROLLEY</u>
SUPERMIG 350i	816198  ⌀50 mm	816904  GENERATOR TS500 3m MT25 806170 742183	816903  PACK FEDERAL 803091	
SUPERMIG 450i	816199  ⌀50 mm	816906  GENERATOR TS500 3m MT36 806170 742186	816905  PACK FEDERAL 803091	
SUPERMIG 500i XD	816201  ⌀70mm	816910  GENERATOR TS550 4m MT40S 806172 743820	816912  PACK FEDERAL 803091	816911  GRA 2700 3m MT500 AQUA 804505 722625
SUPERMIG 600i XD	816913  ⌀70mm	816914  GENERATOR TS550 4m MT40S 806172 743820	816916  PACK FEDERAL 803091	816915  GRA 2800 3m MT500 AQUA 804621 722625

MIG-MAG WELDING



MAX
15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**ONE
TOUCH**

**TIG
LIFT**

**MMA
PULSE**

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**CARBON
CUT**

WIRE FEEDER
4
ROLLS



A | SUPERMIG 350i PACK+TROLLEY

B | SUPERMIG 450i PACK+TROLLEY

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag.100/101

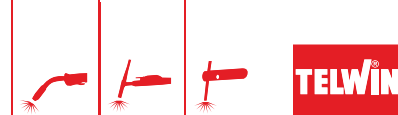
GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 804397	MIG-MAG TORCHES MT25 A 4m 742184 A 5m 742185 MT36 B 4m 742187 B 5m 742188	GOUGING KIT 802666	CONNECTING CABLES 4m 802348 10m 802349	ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m AX50 A 804123 35mm ² 4m AX50 B 804124	WHEELS KIT 804318	TROLLEY FEDERAL 803091
QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 804398		COIL ADAPTOR 802486			TIG TORCH ST26V 742058	

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3Ph}	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
A SUPERMIG 350i PACK + TROLLEY	816903	230/400 3ph	20 - 270 (400V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	100 x 50 x 110	65
	816904		20 - 250 (230V)	220 @ 40 %	185	63	26	20	7,5	5,8										65 x 27 x 86	37
B SUPERMIG 450i PACK + TROLLEY	816905	230 / 400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 6	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,6	0,8 1,2	IP23	100 x 50 x 110	69
	816906		20 - 320 (230V)	300 @ 40%	240	82	38	27	11	7,9										65 x 27 x 86	39

GENERATOR ONLY 816198 - SUPERMIG 350i 54,6 x 27,4 x 50 cm 24 kg • 816199 - SUPERMIG 450i 54,6 x 27,4 x 50 cm 28 kg

MIG-MAG WELDING



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH

TIG LIFT

MMA PULSE



CARBON CUT

NEW



C | SUPERMIG 500i XD PACK+TROLLEY

D | SUPERMIG 600i XD PACK+TROLLEY

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 101

GAS REGULATOR 722346	ALUMINIUM KIT 804457	MIG-MAG TORCHES MT40S 5m 742822 MT240 AQUA 4m 742996 MT500 AQUA 3m 722625 4m 742821 5m 722683 MT555 4m D 742881	GOUGING KIT 802666	GRA 2700 WATER COOLING UNIT 230V C 804505	TS 550 WIRE FEEDER NO CABLE D 806171	TIG TORCH ST26V 742058	WHEELS KIT 804318	TROLLEY FEDERAL 803091
QUICK GAS CONNECTOR 804208	FLUX KIT 804458		COIL ADAPTOR 802486	GRA 2800 WATER COOLING UNIT 230V D 804621	CONNECTING CABLE 95mm ² 10m AQUA D 804786	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS mod. AQUA 5L 802976	ELECTRODE HOLDERS 70mm ² 4m AX70 804126	CONTINENTAL C 803064

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
C SUPERMIG 500i XD PACK AQUA + TROLLEY	816911	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 60%	400	67	30	30	16,6	16,6	25	86	0,8	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	IP23	103 x 50 x 133	88
C SUPERMIG 500i XD PACK + TROLLEY	816912		20 - 320 (230V)	300 @ 60%	300	93	37	37	11,8	11,8	32									100 x 50 x 110	76
C SUPERMIG 500i XD PACK	816910																			65 x 27 x 86	53
D SUPERMIG 600i XD PACK AQUA + TROLLEY	816915	230 / 400 3ph	20 - 500 (400V)	500 @ 60%	500	71	39	39	22,4	22,4	32	89	0,83	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	0,9 1,2	IP23	103 x 50 x 132	96
D SUPERMIG 600i XD PACK + TROLLEY	816916		20 - 400 (230V)	400 @ 60%	400	86	46	46	15,3	15,3	40									103 x 50 x 132	82
D SUPERMIG 600i XD PACK	816914																			74 x 28,5 x 94	59

GENERATOR ONLY 816201 - SUPERMIG 500i XD 54,6 x 27,4 x 50 cm 32 kg • 816913 - SUPERMIG 600i XD 54,6 x 27,4 x 50 cm 38 kg

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

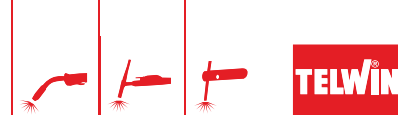
PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG WELDING



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT



CIDIE



A | TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC

B | TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

C | TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



D | TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC

E | TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC

F | TECHNOMIG 240 WAVE



OPTIONAL

BOXES
CONSUMABLES BOX
A | B | C | D | 804137
MIG READY BOX C
A | B | 804149
MIG READY BOX F
C | D | 804168
CONSUMABLES BOX
MT25
E | F | 804152
More info pag. 90

GAS REGULATOR
722119



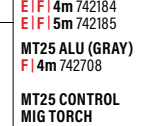
STEEL KIT - GAS -
Throwaway Bottle
A | 802147



ALUMINIUM KIT
MT15
A | B | C | D | 4m 742181
C | D | 5m 742182
MT25
E | F | 4m 742184
E | F | 5m 742185



STAINLESS STEEL KIT
A | B | C | D | E
802037
MT25 ALU (GRAY)
F | 4m 742708
MT25 CONTROL
MIG TORCH
MT25 F | 742777



TIG TORCHES
ST9V
A | B | C
4m 722563
ST26V
D | E | F
4m 742058



ELECTRODE HOLDER
A | B | C
16mm² 3m AX25
804121
D | E | F
25mm² 4m AX50
804123



PUSH PULL BOARD KIT
F | 982219



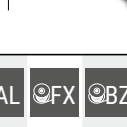
TROLLEYS
AMERICA
A | B | 803084



TROLLEYS
ARCTIC
A | B
803059



COSMOPOLITAN
C | E | F
803079



EUROPA
C | E | F
803073



→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
A TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC	816075	230 1ph	20 - 170	140 @ 20%	80	44	22	11	3,2	1,6	16	86	0,7 1,6 3,2	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	46 x 24 x 36	11,0
B TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC	816231	230 1ph	20 - 200	180 @ 20%	100	52	32	15	5	2,2		85	0,7 1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	46 x 24 x 36	13
C TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC	816232	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	31	15	5	2,2		84	0,7 1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	21,80
D TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC	816057	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	31	15	5	2,2		84	0,7 1,6 3,2	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	79,5 x 37,5 x 73	29,6
E TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC	816056	230 1ph	20 - 250	220 @ 20%	130	60	39	22	6,3	3,3		87	0,7 1,6 4	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	22
F TECHNOMIG 240 WAVE	816076	230 1ph	20 - 220	200 @ 20%	100	96	32	16	5	2,3		84	0,7 1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	24

MIG-MAG WELDING

MAX
15kg
300mm

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

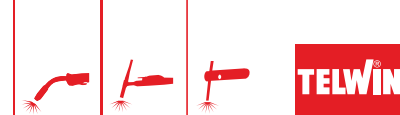
NEW

ONE TOUCH
LED SYNERGY

Synergy

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT



1 SELECT THE TORCH

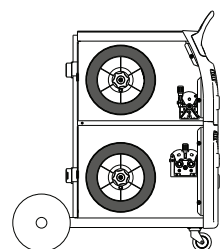
Seleziona la torcia • Sélectionnez la torche • Selecciona la antorcha • Wählen Sie den Brenner • Seleccione a tocha

2 ONE TOUCH ADJUST THE THICKNESS

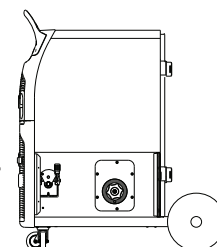
Regola lo spessore • Réglez l'épaisseur • Ajusta el espesor • Stellen Sie die Dicke ein • Ajuste a espessura

3 START WELDING

Inizia a saldare • Commencez à souder • Comienza a soldar • Beginnen Sie mit dem Schweißen • Comece a soldar



2x 15kg



1x 5kg

WIRE FEEDER
4 ROLLS

G | TECHNOMIG 233 TREO SYNERGIC

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100

CONSUMABLES BOX
MIG TORCH MT15
804137

MIG TORCH MT25
804152

GAS REGULATOR
722119 (2x)

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

MIG-MAG TORCHES
MT15
4m 742181
5m 742182

DOUBLE
BOTTLE KIT
803067

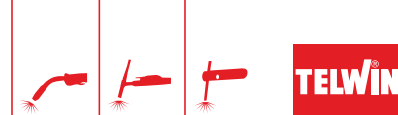
ELECTRODE HOLDER
25mm² 4m AX50
804123

TIG TORCH
4m - ST26V
742058

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
G TECHNOMIG 233 TREO SYNERGIC	816965	230 1ph	20 - 220	180 @ 20%	100	52	31	15	5	2,2	85	0,7	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	87 x 53 x 166,5	61

MIG-MAG WELDING



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy

ATC
Advanced Thermal Control

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

WIRE FEEDER
4 ROLLS

B | C |



A | ELECTROMIG 220 SYNERGIC



B | ELECTROMIG 300 SYNERGIC

C | ELECTROMIG 400 SYNERGIC

ELECTROMIG 300 SYNERGIC BASE
816908



NO TORCH

ELECTROMIG 400 SYNERGIC BASE
816909



NO TORCH

OPTIONAL

→ CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 100/101

BOXES CONSUMABLES BOX

MT15 A | 804137

MT25 B | 804152

MIG READY BOX F

A | 804168

More info pag. 90

MIG-MAG TORCHES

MT15

A | 4m 742181

A | 5m 742182

MT25

B | 4m 742184

B | 5m 742185

MT36

C | 4m 742187

C | 5m 742188

GAS REGULATOR

A | B |

722119

C | 722346

QUICK GAS CONNECTOR

804208

ALUMINIUM KIT

A | 802817

B | 802663

C | 802273

STAINLESS STEEL KIT

A | 802037

NAIL SPOT WELDING KIT

A | 802034

COIL ADAPTOR

B | C |

802486

TIG TORCH

ST26V

4m 742058

ELECTRODE HOLDER

A | B |

804123

C | 804124

TROLLEYS

COSMOPOLITAN

A | 803079

EUROPA

A | 803073

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
A ELECTROMIG 220 SYNERGIC	816059	400 3ph	10 - 230	200 @ 20%	105	75	9	5	5,8	3	87	0,9	1,6 4	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	62 x 26 x 49	23
B ELECTROMIG 300 SYNERGIC	816270	400 3ph	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	37
C ELECTROMIG 400 SYNERGIC	816271	230/400 3ph	20 - 400 (400V)	400 @ 30%	270	73	25	15	16,5	9,5	89	0,9	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	42
			20 - 320 (230V)	320 @ 25%	200	106	33	17	12,6	6,5											

WAVE OS: SETTING THE FUTURE OF WELDING!

TECHNICAL
INFORMATION



Welding Advanced Visual Environment

INTELLIGENCE

A BRAND NEW WELDING CONCEPT

EN/ INTELLIGENCE. A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.

IT/ INTELLIGENZA. Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.

FR/ INTELLIGENCE. Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.

ES/ INTELIGENCIA. Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.

DE/ INTELLIGENZ. Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.

PT/ INTELIGÊNCIA. Um sistema high-tech que redefine o processo de soldadura manual para melhorar a qualidade, garantir a repetibilidade e aumentar a eficiência. O utilizador tem controlo total sobre os parâmetros de soldadura e pode ajustá-los a qualquer necessidade.



WATCH
THE VIDEO

INTERACTION

A NEW WAY OF COMMUNICATING

EN/ Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.

IT/ INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.

FR/ INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.

ES/ INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo.

DE/ INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.

PT/ INTERAÇÃO: Torna o trabalho intuitivo, independentemente da aplicação. Graças à tecnologia Wave OS a comunicação entre o operador e o equipamento utilizado é direta e imediata. Wave OS simplifica a interação homem-máquina e garante uma total personalização do ambiente de trabalho.



EXPERT MODE



EASY MODE

EFFICIENCY

RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

EN/ Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.

IT/ EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.

FR/ EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.

ES/ EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.

DE/ EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.

PT/ EFICIÊNCIA: Wave OS é a solução perfeita para responder às necessidades de competitividade e produtividade diárias. A qualidade e repetibilidade são atualmente requisitos imprescindíveis. A resposta a estes desafios começa com Wave OS.

KNOWLEDGE

KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

EN/ Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.

IT/ CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti finora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.

FR/ CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.

ES/ CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.

DE/ WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.

PT/ CONHECIMENTO: Wave OS é um potente instrumento de conhecimento capaz de localizar, analisar e controlar os processos de produção muito além dos limites até agora estabelecidos. Garante a monitorização abrangente dos parâmetros operacionais, o que resulta numa melhoria dos níveis de qualidade e das escolhas a realizar.

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

WELDING DATA MANAGEMENT

THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

EN/ Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.

IT/ Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.

FR/ Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.

ES/ Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.

DE/ Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.

PT/ Welding Data Management é o instrumento indispensável para uma análise profunda dos dados de soldadura. Um programa com uma utilização intuitiva concebido para facilitar a gestão de custos, melhorar a qualidade do trabalho, apoiar nos testes para soldadores qualificados, etc. Para tomar as melhores decisões.



DOWNLOAD
LEAFLET

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



A-B | ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX
MT25
804152



More info pag. 90

GAS REGULATOR
722346



QUICK GAS CONNECTOR
804208



ALUMINIUM KIT
B | 802273
A | AQUA
802409



MIG-MAG TORCHES

MT25
4m 742184
5m 742185
MT240 **NEW**
4m 742996
(Max: 270A@100%)
MT500 mod. AQUA
4m 742821
5m 722683
MT555 DOUBLE COOLED 4m 742881



MT25 CONTROL MIG TORCH
MT25
742777

PUSH PULL BOARD KIT
982219



COIL ADAPTOR
802486



ELECTRODE HOLDER
25mm² 4m AX50
804123



TIG TORCH
4m - ST26V
742058



COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
A | 5L
802976



G.R.A. 3300
B | 802942



ELECTROMIG 330 WAVE BASE

816064



NO TORCH

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} 40°C DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX} 60%	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{FX}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH cm	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
A ELECTROMIG 330 WAVE AQUA	816062	400 3ph	20 - 300	270 @ 30%	205	63	15	10	9	6,5	16	90	0,9	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP23	86,5 x 39 x 91,5	49
B ELECTROMIG 330 WAVE	816061																				39

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por água - Wassergekühlte - Refrigerada por água

		WELDING CURRENT (A)								TIG		TIG FEATURES			OTHER FEATURES			AQUA	DISPLAY		WEIGHT		
		AC	DC	50	100	150	200	250	300	DUTY CYCLE EN60974-1	HF	LIFT	PULSE	EASY PULSE	THIN SPOT	MMA	VRD	MV-PFC	JOB Customized Programs	AQUA VERSION	DIGITAL	LCD	(kg)
1ph	INFINITY TIG 225 DC		■						200@25%	■	■	■		■	■	■					■	6	
	TECNICA 190 TIG DC		■						160@20%		■				■	■					■		4,3
	ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD		■						150@30%		■				■	■	■				■	7,4	
			■						200@30%														
	TECHNOLOGY TIG 230 DC		■						220@30%	■	■	■	■	■	■	■	■					■	9,7
	TECHNOLOGY TIG 202 AC/DC	■	■						180@20%	■	■	■	■	■	■	■	■						■
3ph	TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC	■	■						200@35%	■	■	■	■	■	■	■	■			■		■	11,5
	SUPERIOR TIG 251 DC		■						230@20%	■	■	■	■	■	■	■	■					■	11,3
			■						300@30%	■	■	■	■	■	■	■	■				■	13,2	
	SUPERIOR TIG 311 DC		■						200@42%														
		SUPERTIG 302 AC/DC	■	■						250@30%	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■

■ CURRENT @ 60% - EN 60974-1



TIG PROCESS

EN/ 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool

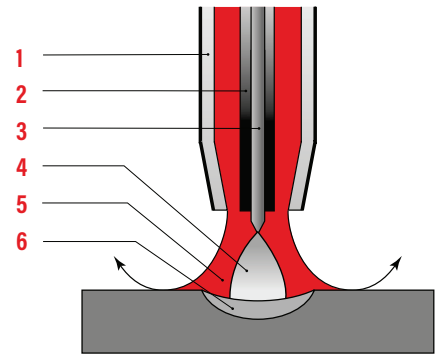
IT/ 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

FR/ 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

ES/ 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

DE/ 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad

PT/ 1.Bico 2.Pinça porta-eléetrodo 3.Eléetrodo infusível 4.Arco de soldadura 5.Proteção gasosa 6.Banho de fusão



TIG FEATURES

PLUS

EN/ High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control

IT/ Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco

FR/ Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc

ES/ Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco

DE/ Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens

PT/ Elevada estética da soldadura • Sem salpicos • Soldadura em espessuras reduzidas • Elevado controlo do arco

MINUS

EN/ High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle

IT/ Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas

FR/ Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz

ES/ Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas

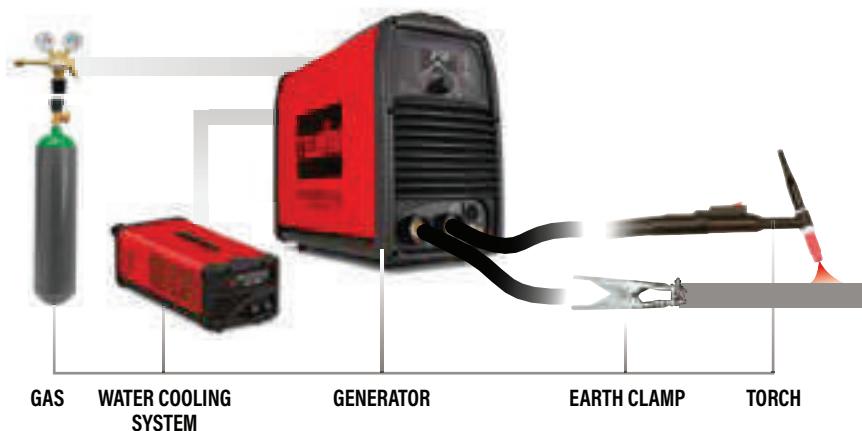
DE/ Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedrige Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche

PT/ Utilizador experiente • Baixa produtividade • Necessidade de botija de gás

GAS BOTTLE

Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)



POST GAS

EN/ Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations

IT/ Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni

FR/ Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations

ES/ Controla el aflujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones

DE/ Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone

PT/ Controla o fluxo de gás no fim da soldadura e garante o arrefecimento do material numa área protegida de oxidações

MATERIALS

			DC	AC
EN/ Steel IT/ Acciaio	FR/ Acier ES/ Acero	DE/ Stahl PT/ Aço	W	
EN/ Stainless steel IT/ Acciaio inox	FR/ Acier inox ES/ Acero inoxidable	DE/ Edelstahl PT/ Aço Inox	W	
EN/ Cast Iron IT/ Ghisa	FR/ Fonte ES/ Fundición	DE/ Gußeisen PT/ Ferro fundido	W	
EN/ Copper IT/ Rame	FR/ Cuivre ES/ Cobre	DE/ Kupfer PT/ Cobre	W	
EN/ Nickel IT/ Nichel	FR/ Nickel ES/ Níquel	DE/ Nickel PT/ Níquel	W	
EN/ Titanium IT/ Titanio	FR/ Titane ES/ Titanio	DE/ Titan PT/ Titânio	W	
EN/ Aluminium IT/ Alluminio	FR/ Aluminium ES/ Aluminio	DE/ Aluminium PT/ Alumínio		W
EN/ Brass IT/ Ottone	FR/ Laiton ES/ Latón	DE/ Messing PT/ Latão		W
EN/ Bronze IT/ Bronzo	FR/ Bronze ES/ Bronce	DE/ Bronze PT/ Bronze		W
EN/ Alloys IT/ Leghe	FR/ Alliages ES/ Aleaciones	DE/ Legierungen PT/ Ligas		W
Electrode colours				
			Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2%	Green - Pure Tungsten 98,8%

BI-LEVEL FUNCTION

EN/ It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.

IT/ Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.

FR/ Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.

ES/ Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.

DE/ Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.

PT/ Seleciona a partir do botão da tocha dois valores de corrente distintos mantendo o arco ligado. Eficaz em soldaduras localizadas ou em espessuras reduzidas.

TIG START

SCRATCH START

EN/ The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.

IT/ L'innescio avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.

FR/ L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.

LIFT START

EN/ Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.

IT/ Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.

FR/ Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.

HF START

EN/ Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.

IT/ Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.

FR/ Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.

ES/ El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.

DE/ Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.

PT/ O início do arco ocorre com a raspagem do eletrodo tungsténio no material a soldar. Algumas inclusões de tungsténio estão presentes no início do cordão.

ES/ Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.

DE/ Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.

PT/ Início do arco por contacto. Não polui o banho de soldadura e provoca menos transtornos de irradiação elétrica.

ES/ Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.

DE/ Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektroden spitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweißlagen.

PT/ Início do arco sem contacto. Não existe desgaste da ponta do eletrodo. Proporciona um início fácil em todas as posições de soldadura.

TIG WELDING



inverter



TIG

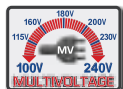
MMA

**TIG & MMA
ACCESSORIES IN
PLASTIC CARRY CASE**

A | TECNICA 190 TIG DC

XT

inverter



B | ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 103

**CONSUMABLE BOX
ST17-26**
B | 804138



CLEANTECH 200
850020



**MMA - MIG/MAG - TIG
MASK**
JAGUAR
804082



ELECTRODE HOLDER
25mm² 4m AX50
B | 804123



**RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL**

Ø 2mm
2,5 kg
802737

Ø 2,5mm
2,5 kg
802739

Ø 3,2mm
4 kg
802749



GLOVE
DAKOTA
804339



MORE GLOVES Pag. 87

TECHNICAL DATA

 																			
	CODE	V (50-60Hz)	A		A MAX 40°C DC EN 60974-1 A	A 60% 40°C DC EN 60974-1 A	V	A	A 60%	P MAX kW	P 60% kW	P MIN GEN kW	A	%	mm		cm	kg	
A TECNICA TIG 190 DC + TIG/MMA accessories in plastic carry case	816220	230 1ph	10 - 170	88% @ 150A	160 @ 20 %	110	78	29	17	4,4	2,6	6	16	86	0,7	1,6 - 4	IP23	38 x 42 x 17	9,4
B ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD + TIG accessories	852060	200-240 1ph	10 - 200	-	200 @ 30%	125	81	27	16,5	5,2	3,2	8	16	84	0,98	1,6 - 4	IP23	45 x 18,1 x 29,2	11,8
		100-120 1ph	10 - 120		150 @ 30%	95		33	24	3,1	2,3	5	20						

** A_{MAX} = 120A@30% ⇒ = 15A

TIG WELDING



inverter

PULSE

EASY
PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



C | TECHNOLOGY TIG 230 DC

MIX
AC/DC
MMA
PULSE



D | TECHNOLOGY TIG 202 AC/DC

MIX
AC/DC
MMA
PULSE



E | TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC

NEW

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX

ST17-26
804138

QUICK GAS
CONNECTOR
804208

TIG WELDING KIT

C | E | 802788

D | 804362

AQUA

F | 802789

TIG TORCH

ST26

4m

C | D | E | 743121

8m

C | D | E | 743123

AQUA

ST18A

4m F | 743122

TIG TORCHES PRO-P

ST26

4m

743025

8m

743027

REMOTE DEVICE

C | 802810

AQUA

ST18A

4m E | F | 743026

8m E | F | 743028

TIG TORCHES PRO-C

ST26

4m

D | E | F | 743029

8m

D | E | F | 743031

AQUA

ST18A

4m E | F | 743030

8m E | F | 743032

WATER COOLING SYSTEM

G.R.A. 4500

E | F | 802790

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS

F | 802976

ELECTRODE HOLDER

25 mm² 4m AX50

D | E | F | 804123

REMOTE CONTROLS

2 pot. 802336

FPC-200

804456

TROLLEYS

ARCTIC

803059

AMERICA

803084

COSMOPOLITAN

D | E | F | 803079

TECHNOLOGY TIG 222

AC/DC AQUA

F | 816243



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH}	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	I ₀	η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	A	kW	kW	A	%		mm		cm	kg
C TECHNOLOGY TIG 230 DC + accessories	852055	230 1ph	10 - 220	220 @ 30 %	125	95	36	26	6	4,1	20	86	0,7	1,6 - 4	IP23	43 x 17,6 x 34	14,8
D TECHNOLOGY TIG 202 AC/DC + accessories	816244	230 1ph	5 - 180	180 @ 20 %	115	95	33	21	5,5	3,3	16	81	0,7	1,6 - 4	IP23	47 x 19 x 35	15,4
E TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC + accessories	816242	230 1ph	5 - 200	200 @ 35 %	125	66	33	24	5,2	3,8	20	82	0,69	1,6 - 4	IP23	47 x 19 x 35	16,6
F TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC AQUA + accessories	816243															51 x 19 x 53,5	22,4

GENERATOR ONLY C | 816040 - TECHNOLOGY TIG 230 9,7 kg

D | 816255 - TECHNOLOGY TIG 202 11,4 kg

E | 816208 - TECHNOLOGY TIG 222 11,5 kg



inverter



A | SUPERIOR TIG 251 DC

B | SUPERIOR TIG 311 DC

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 103

CONSUMABLES BOX ST26 804138	TIG WELDING KIT 802788	TIG TORCH ST26 4m 743121 8m 743123 ST18A AQUA 4m B 743122	TIG TORCHES PRO-P ST26 4m 743025 8m 743027 ST18A AQUA 4m B 743026 8m B 743028 + REMOTE DEVICE 802810	G.R.A. 4500 B 802790	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 REMOTE CONTROLS 2 pot. 802336 FPC-200 804456	TROLLEYS ARCTIC 803059	TROLLEYS AMERICA 803084	TROLLEYS COSMOPOLITAN B 803079

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX DC	A _{MAX} 40°C DC EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C DC EN 60974-1 A	V ₀ DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	φ A	η %	φ mm	Ø _{MIN} MAX DC	IP	LxWxH cm	kg
A SUPERIOR TIG 251 DC + accessories	816116	400 3ph	10 - 250	230 @ 20 %	115	101	12	6	7,5	3,3	10	85	0,8	1,6 - 5	IP23	43 x 17,5 x 34	16,4
B SUPERIOR TIG 311 DC + accessories	816123	230 / 400 3ph	10 - 300 (400V) 10 - 250 (230V)	300 @ 30% 200 @ 42 %	205 185	64 61	14,4 19	10,2 15	9,2 7,2	6,3 6,2	10 16	91	0,9	1,6 - 5	IP23	47 x 19 x 35,5	18

TIG WELDING



inverter

PULSE

EASY
PULSE

THINSPOT

MIX
AC/DC

MMA
PULSE



C | SUPERTIG 302 AC/DC

D | SUPERTIG 302 AC/DC (AQUA)

E | SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + TROLLEY

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: TIG Pag. 103

CONSUMABLES BOX ST26 804138 	TIG WELDING KIT 802788 	TIG TORCH ST26 C 4m 743121 C 8m 743123 	TIG TORCHES PRO-P ST26 C 4m 743025 C 8m 743027 	TIG TORCHES PRO-C ST26 C 4m 743029 C 8m 743031 	WATER COOLING SYSTEM GRA 4000 D E 802640 	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m AX50 804123 	TROLLEYS ARCTIC 803059 	TROLLEYS AMERICA 803084 	TROLLEYS COSMOPOLITAN 803079
QUICK GAS CONNECTOR 804208 	AQUA TIG WELDING KIT 802789 	AQUA ST18A D E 4m 743122 	AQUA ST18A D E 4m 743026 D E 8m 743028 	AQUA ST18A D E 4m 743030 D E 8m 743032 	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS D E 802976 	CONTROLS RC-20 10 M CONTROL 802336 FPC-200 804456 			

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} MAX DC	IP	LxWxH cm	kg
C SUPERTIG 302 AC/DC	816245														53 x 24 x 45	25
D SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + accessories	816247	400 3ph	5 - 270	250 @ 30 %	170	62	16	9,5	7,8	4,6	86	0,7	1,6 - 5	IP23	58,5 x 24 x 64	37
E SUPERTIG 302 AC/DC AQUA + accessories & trolley	816246														93,5 x 50 x 119,5	61

GENERATOR ONLY 816209 - SUPERIOR TIG 302 AC/DC 53 x 24 x 45 cm 20 kg

(*) AQUA = Water cooled 41

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



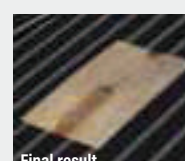
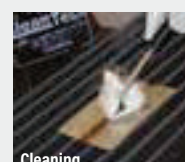
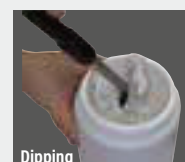
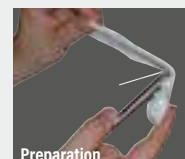
A | CLEANTECH 100



B | CLEANTECH 200

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{1PH}			
		V (50-60Hz)			
A CLEANTECH 100	850000	230 1ph	2	34,5x 21,5x28	14,4
B CLEANTECH 200	850020	230 1ph	-	43x17,5x34	15,5



MARKING with MARKING KIT (804028)



OPTIONAL

LIQUIDS (II) B 1. CLEAN IT 804031 B 2. BRUSH IT 804030 B 3. MARK IT 804029			LIQUIDS (5I) B 1. CLEAN IT 804296 B 2. BRUSH IT 804297		LIQUITECH STRONG B 804608 (5I)		BRUSHES 5 pcs B 981863
MARKING KIT B 804028			NEUTRALIZING LIQUID (II) NEUTRALIZE IT 804139			LIQUITECH 3I A 322905	
			USE WITH				MARKING STRIPS KIT 0,5 m B 981865 CLEANING STRIPS KIT 10 pcs B 981866
							FIBERGLASS STRIPS 10pcs A 980320

TIG OPTIONAL ...FOR A WIDER CHOICE

TECHNICAL
INFORMATION



CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17- ST18 - ST26

TIG TORCH CONSUMABLES KIT • KIT CONSUMABILI TORCIA TIG • KIT CONSOMMABLES TORCHE TIG • KIT CONSUMIBLES
ANTORCHA TIG • VERBRAUCHSMATERIALIEN-KIT WIG-BRENNER • KIT CONSUMÍVEIS TOCHA TIG



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX
Ø 1,6 mm cod. 804202
Ø 2,4 mm cod. 804203



Pyrex nozzle with adaptor and screen
Ugello pyrex con adattatore e schermo
Buse pyrex avec adaptateur et bouclier
Injector Pyrex con adaptador y pantalla
Pyrexdüse mit Adapter und Schild
Bico em pyrex com adaptador e escudo



Gas lens electrode diffuser
Diffusore elettrodo - gas lens
Diffuseur electrode - gas lens
Difusor electrode - gas lens
Gas lens - Elektrodendifusor
Difusor de elétrodo - gas lens



Electrode holder
Pinza porta elettrodo
Porte-électrode
Portaelectrodos
Elektrodenhalter
Alicata porta-electrodos



Heatshield
Isolatore
Isolateur
Aislador
Isolator
Isolador



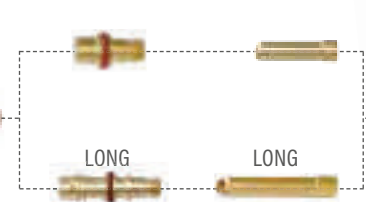
GAS LENS



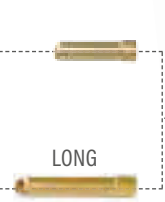
CRYSTAL CLEAR CUP BOX
Ø 1,6 mm cod. 804204
Ø 2,4 mm cod. 804205



Pyrex nozzle
Ugello pyrex
Buse pyrex
Injector pyrex
Pyrexdüse
Bico em pyrex



Gas lens electrode diffuser
Diffusore elettrodo - gas lens
Diffuseur electrode - gas lens
Difusor electrode - gas lens
Gas lens - Elektrodendifusor
Difusor de elétrodo - gas lens



Electrode holder
Pinza porta elettrodo
Porte-électrode
Portaelectrodos
Elektrodenhalter
Alicata porta-electrodos



Heatshield
Isolatore
Isolateur
Aislador
Isolator
Isolador



GAS LENS



CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX
Ø 1,6 mm cod. 804206
Ø 2,4 mm cod. 804207

TURNTABLE WELDING POSITIONER

POSIZIONATORE DI SALDATURA A TAVOLA ROTANTE • POSITIONNEUR DE SOUDAGE À TABLE ROTATIVE • POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA GIRATORIA • DREHTISCH-SCHWEISSPOSITIONIERER • POSICIONADOR DE SOLDADURA DE MESA ROTATIVA

EN/ Rotary table positioner with manual tilt and variable speed. It is designed to support and handle workpieces on which circular welds are performed on a vertical axis at a speed rate set on display.

IT/ Posizionatore a tavola rotante con inclinazione manuale e velocità variabile. E' pensato per sostenere e movimentare pezzi su cui eseguire saldature circolari su asse verticale ad una velocità impostata a display.

FR/ Positionneur de table rotatif avec inclinaison manuelle et vitesse variable. Il est conçu pour supporter et manipuler des pièces sur lesquelles sont effectuées des soudures circulaires sur un axe vertical à une vitesse réglée sur l'écran.

ES/ Posicionador de mesa giratoria con inclinación manual y velocidad variable. Está diseñado para soportar y manipular piezas de trabajo en las que se realizan soldaduras circulares en un eje vertical a una velocidad ajustada en la pantalla.

DE/ Drehtischpositionierer mit manueller Neigung und variabler Geschwindigkeit. Er ist für die Aufnahme und Handhabung von Werkstücken konzipiert, an denen Rundschweißungen auf einer vertikalen Achse mit einer auf dem Display eingestellten Geschwindigkeit durchgeführt werden.

PT/ Posicionador de mesa rotativa com inclinação manual e velocidade variável. Foi concebido para suportar e manusear peças de trabalho em que se realizam soldaduras circulares num eixo vertical a uma velocidade definida no ecrã.

TR 30 M
805013



adjustable speed set on display

velocità regolabile impostata a display • vitesse réglable réglée sur l'écran • velocidad ajustable en la pantalla • einstellbare Geschwindigkeit am Display eingestellt • velocidade ajustável definida no ecrã

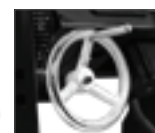
foot switch

interruttore a pedale • interrupteur a pied • interruptor de pedal • Fußschalter • interruptor de pedal



Tilttable worktable from 0° to 90°

piano di lavoro inclinabile da 0° a 90° • table de travail inclinable de 0° à 90° • mesa de trabajo inclinable de 0° a 90° • Arbeitstisch neigbar von 0° bis 90° • mesa de trabalho inclinável de 0° a 90°



spindle with three jaws

mandrino con tre ganasce • mandrin à trois mors • mandril con tres mordazas • Spannfutter mit drei Backen • mandril com três mandíbulas

OPTIONAL

TORCH HOLDER BRIDE
805014



TR 30 M
NOT INCLUDED

CODE	V _{1PH}	kg	kg	RPM	mm	mm	mm	LxWxH	kg
	V (50-60Hz)			giri/min				cm	
805013	230 1ph	10	30	0,01-6,00	300	0-90°	200	38 x 47 x 53	34

		WELDING CURRENT (A)					DUTY CYCLE EN60974-1	Max cutting thickness (mm)	Compressed air capacity (l/m)	Compressed air pressure (bar)	Compressor	FEATURES			DISPLAY	WEIGHT (kg)
		25	50	75	100	125						AUTOMATIC CNC	GRID	GOUGING		
1ph	INFINITY PLASMA 40	40A					40@20%	15	100	4 - 5						6,5
	TECHNOLOGY PLASMA 41 XT	40A					35@30%	15	100	4 - 5						9
	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	40A					35@30%	12	-	-	■					17,8
	TECHNOLOGY PLASMA 60 XT	60A					50@30%	20	100	4 - 5		■	■			10,3
3ph	SUPERIOR PLASMA 70	70A					70@30%	30	200	4 - 5		■	■	■	■	15,8
		50A					50@35%	20				■	■	■	■	
	SUPERIOR PLASMA 100	100A					100@30%	40	290	4 - 5		■	■	■	■	28
		70A					70@30%	30				■	■	■	■	

■ CURRENT @ 60% - EN 60974-1

PLASMA PROCESS

EN/ 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Electrode
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal

IT/ 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Elettrodo
4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo

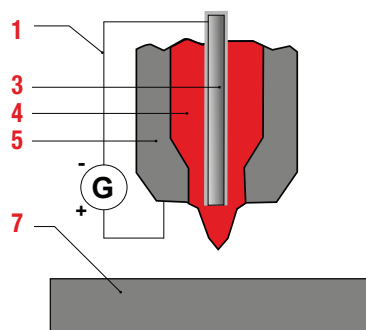
FR/ 1.Circuit de decoupage 2.Circuit d'amorçage
3.électrode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage 7.Metal

ES/ 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Electrodo
4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal

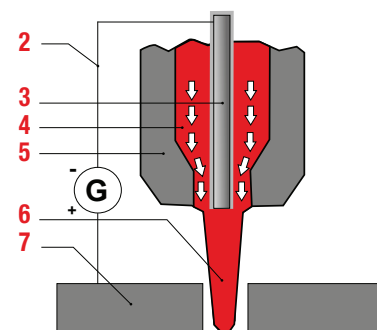
DE/ 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Elektrode
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall

PT/ 1.Circuito de corte 2.Circuito de início 3.Cátodo
4.Gás 5.Bico 6.Arco de corte 7.Metal

PILOT ARC



CUTTING ARC



CONTACT STRIKING

EN/ A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.

IT/ Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.

FR/ On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.

ES/ Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.

DE/ Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.

PT/ É utilizado um tipo especial de tocha com elétrodo móvel. Quando se inicia o trabalho, o elétrodo, pressionado pelo gás, separa-se do bico e a faísca origina o arco piloto. Existe um maior desgaste dos componentes internos da tocha, mas menos perturbações eletromagnéticas.

XT
inverter



DOWNLOAD
LEAFLET



A | TECHNOLOGY PLASMA 41 XT

B | TECHNOLOGY PLASMA 60 XT

C | TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR

MANUAL &
AUTOMATIC
CUTTING

GOUGING



DOWNLOAD
LEAFLET



D | SUPERIOR PLASMA 70

E | SUPERIOR PLASMA 100

OPTIONAL

→ CONSUMABLES: PLASMA Pag. 104

PV TORCH CONSUMABLES BOX A 804415 B 804417 C 804416 D 804108	TORCH FOR AUTOMATIC SYSTEMS 12m PX A D 802955	STARTER KIT PX A PV 105 85A E 804352 105A E 804353	PX A 45A D 802879 65A D 802880 85A E 802881 105A E 802882	PX A TORCH - ACCURCUT CONSUMABLES 45A nozzles 5 pcs D 804315 45A shields 2 pcs D 804316	MMS-10 MOISTURE & MIXTURE STOP FILTER A 804340 D 804340 E 804340	TROLLEYS AMERICA D 803084 EUROPA E 803073
---	--	---	--	--	---	--

TECHNICAL DATA

 	 CODE	 V _{1PH}	 A _{MIN} A _{MAX}	 A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	 V ₀	 A _{MAX}	 P _{MAX}	 A	 η	 φ	 MAX	 l/min	 bar	 IP	 LxWxH	 kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	%		mm	l/min	bar		cm	kg
A TECHNOLOGY PLASMA 41 XT	816146	230 1ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	25	4	16	85	0,7	15	100	4 - 5	IP23	47,5 x 18,2 x 29,2	9
B TECHNOLOGY PLASMA 60 XT	816148	230 1ph	10 - 60	50A @ 30 %	313	34	5,5	20	90	0,7	20	100	4 - 5	IP23	50,6 x 18,2 x 29,2	10,3
C TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	816147	230 1ph	10 - 40	35 @ 30 %	313	27,5	4,5	16	82	0,7	12			IP23	47 x 26 x 37,8	17,8
D SUPERIOR PLASMA 70	816170	230 / 400 3ph	20 - 70 (400V)	70 @ 30%	325	13	8,5	-	90	0,9	30	200	4 - 5	IP23	47 x 19 x 35,5	15,8
			20 - 50 (230V)	50 @ 35%	310	16	5,5				20					
E SUPERIOR PLASMA 100	816173	230 / 400 3ph	30 - 100 (400V)	100 @ 30 %	315	20,8	13,5	-	87	0,9	40	240	4 - 5	IP23	53 x 24 x 45	28
			30 - 70 (230V)	70 @ 30%	357	23,7	8,6				30					

FOR PV & PV105 TORCHES

HORIZONTAL CUT

EN/ 45° tilted arc for horizontal cutting

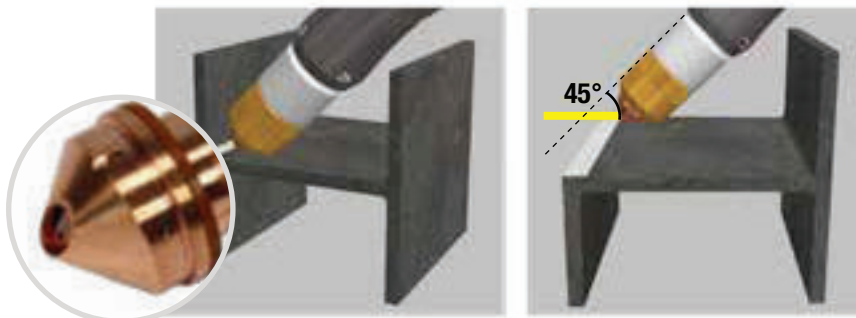
IT/ Arco inclinato a 45° per taglio orizzontale

FR/ Arc incliné à 45° pour découpe horizontale

ES/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal

DE/ Geneigter 45°-Winkel zum horizontalen Schneiden

PT/ Arco inclinado a 45° para corte horizontal



HORIZONTAL CUT CONSUMABLES

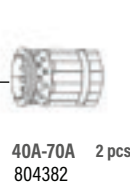
Retention ring HORIZONTAL CUT
Anello ritenzione
Anneau de rétention
Anillo de retención
Retentionsring
Anel de retenção

Nozzles
Ugelli
Buses
Injectores
Düsen
Bicos

Retention cap HORIZONTAL CUT
Cappuccio ritenzione
Cap de rétention
Tapa de retención
Retentionskappe
Tampa de retenção

Electrodes
Elettrodi
Electrodes
Electrodes
Elektroden
Eléktrods

Diffusers
Diffusori
Diffuseurs
Difusores
Diffusoren
Difusores



x PV - PV 105
804384

40A-70A 5 pcs
804379
80A-105A 5 pcs
804386

x PV - PV 105
804383

40A-70A 5 pcs
804378
80A-105A 5 pcs
804385

40A-70A 2 pcs
804382
80A-105A 2 pcs
804387

HC CONSUMABLES BOX

CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 40A-70A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 40A-70A
- 1 Diffuser 40A-70A



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377

- 1 Retention ring HORIZONTAL CUT
- 2 Nozzles 80A-105A
- 1 Retention cap HORIZONTAL CUT
- 2 Electrodes 80A-105A
- 1 Diffuser 80A-105A



XLONG

EN/ For cutting in areas that are not easily accessible

IT/ Per il taglio in aree difficilmente accessibili

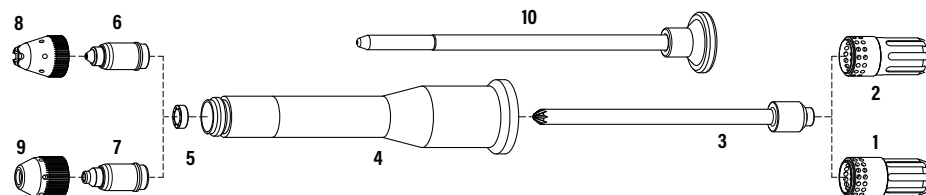
FR/ Pour la coupe dans des zones difficiles d'accès

ES/ Para cortar en zonas de difícil acceso

DE/ Zum Schneiden in schwer zugänglichen Bereichen

PT/ Para corte em zonas de difícil acesso

XLONG CONSUMABLES



1-2 Diffusers
Diffusori
Diffuseurs
Difusores
Diffusoren
Difusores
20A-70A 2 pcs
804044
85A-105A 2 pcs
804344

3 Electrodes XLONG
Elettrodi
Electrodes
Electrodes
Elektroden
Eléktrods
3 pcs
804355

4 Safety cap XLONG
Puntale
Embout
Puntale
Schutzkappe
Tampa de segurança
804356

5 XLONG Rings
Anelli
Bagues
Anillos
Ringe
Anéis
3 pcs
804357

6 Nozzles XLONG
Ugelli
Buses
Injectores
Düsen
Bicos
45A 5 pcs
804358
70A 5 pcs
804359
100A 5 pcs
804371

7 Gouging nozzles XLONG
Ugelli scricatura
Buses decirage
Injectores torchado
Fugenhobelndüsen
Bicos de chanfre
70A 5 pcs
804373
100A 5 pcs
804374

8 Shields XLONG
Schermi
Boucliers
Protecciones
Schutz
Escudos
20A-100A 2 pcs
804372

9 Gouging shields XLONG
Schermi scricatura
Boucliers decirage
Protecciones torchado
Fugenhobelnschutz
Ecrâs goivagem
50A-100A 3 pcs
804375

10 Nozzles extractor XLONG
Estrattore ugelli
Extracteur becs
Extractor toberas
Düsen extraktor
Extrator de bicos
804361

CONSUMABLES BOX

PV XLONG CONSUMABLES BOX

804354

- 1 Diffuser PV
- 1 Diffuser PV 105
- 2 Electrodes
- 1 Safety cap
- 2 Rings
- 5 Nozzles 45A
- 3 Nozzles 70A
- 3 Nozzles 100A
- 2 Gouging nozzles 70A
- 2 Gouging nozzles 100A
- 2 Shields 30A-100A
- 1 Gouging shield 50A-100A
- 1 Nozzles extractor





A | INDUCTOR 3000

TECHNICAL DATA

 	CODE							
		V (50-60Hz)	kW	kHz	kW		cm	kg
A INDUCTOR 3000	835013	200 - 240 1ph	1,3	35 - 100	1,2	IP21	28 x 12,5 x 17	3,6

OPTIONAL

HORIZONTAL	VERTICAL	KIT WIRES FOR TWISTER
10H M8/M10 2pcs 801416	10V M8/M10 2pcs 801413	2pcs 801419
14H M12/M14 2pcs 801417	14V M12/M14 2pcs 801414	
18H M16/M18 2pcs 801605	18V M16/M18 2pcs 801604	



B | INDUCTOR 6000 AQUA

OPTIONAL

INDUCTOR C180 801424	INDUCTOR D90/F1 801426	INDUCTOR D180/F2 801427	INDUCTOR ADAPTER 28C 801425	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 802976	TROLLEY COSMOPOLITAN 803079
					
				5 l	

TECHNICAL DATA

 	CODE									
		V (50-60Hz)	kW	A	kHz	kW	I		cm	kg
B INDUCTOR 6000 AQUA	835014	200 - 240 1ph	3,8	16	35 - 100	3,3	2	IP23	78 x 26 x 37,8	13,1



A | SMART INDUCTOR 5000

OPTIONAL

TROLLEY AMERICA 803084	SUCTION CUP 801406	REMOTE CONTROL mod. Twister 981147	FIBERGLASS BANDS KIT 10pcs 25x50mm mod. 801420, 801401 981161 10pcs 50x150mm mod. 801400, 801403 981160	KIT TEFLON WEDGES 10 pcs 804068	MAGNETIC TAP DOWN 804070 190 mm	DENT REPAIR CORDLESS LED LAMP 804455
----------------------------------	------------------------------	---	--	--	--	--

VERSION: CLASSIC

TECHNICAL DATA

	CE	EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	F ₀ kHz	P ₀ kW	IP	LxWxH cm	kg
C SMART INDUCTOR 5000 TWISTER			835012						39 x 26 x 23	7,3
C SMART INDUCTOR 5000 CLASSIC			865011	200 - 240 1ph	2,4	35 - 100	2,3	IP21		10,4
C SMART INDUCTOR 5000 DELUXE			865012							13,6

COMPLETE WITH

HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3pcs)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER
801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401
■	■	■	■	■	■	■	■

REMOVES BOLTS

FREE ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY/ **RIMUOVE** VELOCEMENTE I PEZZI BLOCCATI O ARRUGGINITI.

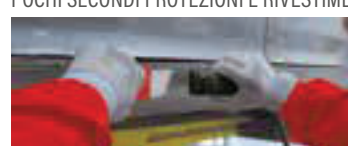


METAL RELEASER

EN/ Bolts • Nuts • Screws • Bearings • Hooks • Tie-rods • Hinges • Gears
IT/ Bulloni • Dadi • Viti • Cuscinetti • Ganci • Tiranti • Cardini • Ingranaggi

REMOVES PROTECTIONS

REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS/ **RIMUOVE** IN POCHI SECONDI PROTEZIONI E RIVESTIMENTI ESTERNI.



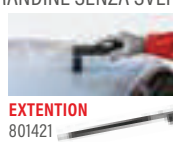
SUPER REMOVER

EN/ Anti-Gravel protections • Protective films • Exteriors trims
IT/ Rivestimenti anti-ghiaia • Pellicole protettive • Rivestimenti esterni

REMOVES HAIL DENTS

FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS, WITHOUT REMOVING THE PAINT/ **RIPARA** AMMACCATURE DA GRANDINE SENZA SVERNICIARE.

WONDER PEN II



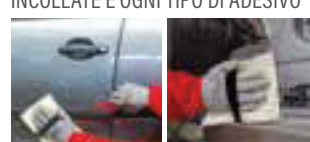
DENT REPAIR CORDLESS LED LAMP

804455



REMOVES GLUED PART

DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PART EASILY/ **STACCA** VELOCEMENTE PARTI INCOLLATE E OGNI TIPO DI ADESIVO



PAD INDUCTOR

801402

EN/ Adhesives • Graphics, Logos • Labels • Data Tables • Mouldings • Side plastics
IT/ Adesivi • Grafica, loghi • Etichette • Targhe Dati • Modanature • Plastiche laterali

REMOVES GLASS

REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK/ **RIMUOVE** VETRI SENZA LAVORI E TEMPI DI PREPARAZIONE



SUPER REMOVER

801400

GLASS GENIUS

804103

EN/ Windshields • Rear windows • Side windows
IT/ Parabrezza • Vetri posteriori • Finestrini laterali

...AND MUCH MORE...

FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS/INTERVIENE EFFICACEMENTE IN MOLTE ALTRE SITUAZIONI DI RIMOZIONE



EN/ Glass roofs • Interior trims • Sealants • Vinyl roofs • Fluid threadlocker

IT/ Ciel delle vetture • Rivestimenti interni • Sigillanti • Tetti in vinile • Liquido frenafilotti

SPOT WELDING PROCESS

EN/ 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material

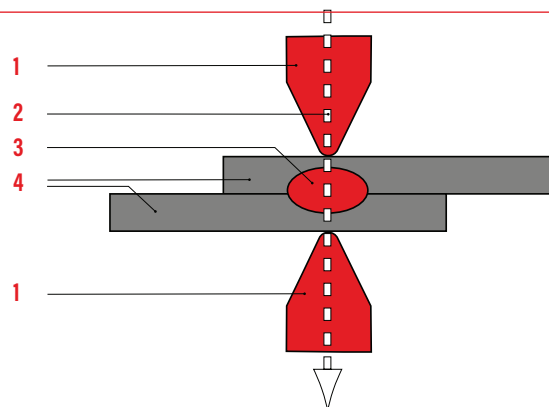
IT/ 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare

FR/ 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériau à souder

ES/ 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar

DE/ 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff

PT/ 1.Elétrodo 2.Corrente elétrica 3.Núcleo 4.Material soldável



PULSE WELDING

EN/ It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

IT/ Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

FR/ S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

ES/ Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

DE/ Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

PT/ É utilizada para soldar peças metálicas com vestígios de tinta; também para peças oxidadas ou galvanizadas, ou com um elevado coeficiente de deformação. Em particular, a soldadura pulsada com corrente contínua de média frequência (inverter MFDC) possibilita um trabalho ainda mais preciso, rápido, dinâmico e com melhor controlo da soldadura, que são requisitos fundamentais ao trabalhar em novos materiais.

HIGH STRENGTH STEELS

EN/ Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non- structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.

IT/ Rappresentati in varie tipologie (HSS, UHSS, AHSS-es.acciaio al boro), hanno un peso sensibilmente inferiore all'acciaio convenzionale e caratteristiche meccaniche migliorative circa la resistenza statica e dinamica, la formabilità, l'assorbimento di energia. Significativa è la crescita del loro utilizzo in parti strutturali e non dei veicoli. Le operazioni di saldatura, puntatura e taglio richiedono quindi attrezzature perfettamente aderenti alle caratteristiche di questi materiali, assicurando in ogni intervento una alta qualità di esecuzione.

FR/ En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.

ES/ Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.

DE/ In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.

PT/ Dividindo-se em várias classificações (HSS, UHSS, AHSS - ex. aço boro), são consideravelmente mais leves do que o aço convencional e possuem propriedades mecânicas no que se refere à força estática e dinâmica, moldabilidade e absorção de energia. A sua utilização em componentes automóveis estruturais e não estruturais aumentou significativamente. Soldadura, soldadura por pontos e operações de corte requerem portanto equipamentos que respeitem em absoluto as propriedades destes materiais e assegurem uma elevada qualidade de acabamento em todos os trabalhos.

NEW



A | ALUSPOTTER 6100



B | PULLER 4000



C | PULLER 5000



D | DIGITAL PULLER 5500



E | DIGITAL CAR SPOTTER 5500

OPTIONAL

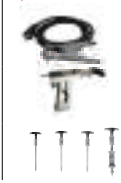
ALUSPOTTER BOX
A | 143651



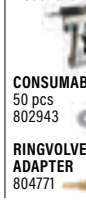
DENT PULLING ACCESSORIES



DIGITAL PULLER ACCESSORY KIT
D | 804900



RINGVOLVER
D | 804023



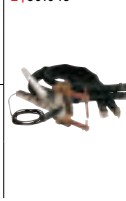
QUICK HAMMERS KIT
D | 804024



QUICK CONNECTION CABLE
D | 804027



MANUAL "X" GUN
E | 801043



TROLLEY AMERICA
803084



STEEL STARTER STATION
B | C | D | 804902



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH}	A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	C	E _s	T _s	#	Ø	φ	A _{OUT}	DUTY CYCLE	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	μF	J max	ms	studs/min	mm	mm	A	mm	%	cm	kg
A ALUSPOTTER 6100	823049	115 / 230 1ph	-	12	0,9	-	66000	1500	1 - 3	20	3 - 8	0,8	-	-	-	IP23 43 x 17 x 29	15,5
B PULLER 4000	828129	230 1ph	2600	5,6	7	1,2	16	-	-	-	-	0,8	1800	-	1,5	IP22 39 x 26 x 22,5	16
C PULLER 5000	828133	230 1ph	2800	5,6	7	1,2	16	-	-	-	-	0,8	2000	-	1,5	IP22 39 x 26 x 22,5	18
D DIGITAL PULLER 5500 (400V)	828128	400 2ph	3800	5,6	10,5	1,8	10	-	-	-	-	0,8	2500	-	1,5	IP22 39 x 26 x 22,5	21
D DIGITAL PULLER 5500 (230V)	828127	230 1ph					16	-	-	-	-						
E DIGITAL CAR SPOTTER 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	6	11	2	16	-	-	-	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22 39x26x22,5	26
E DIGITAL CAR SPOTTER 5500 AUTOMATIC (400V)	823234																
E DIGITAL CAR SPOTTER 5500 (230V)	823219	230 1 ph	4200	6	11	2	-	-	-	-	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22 39x26x22,5	26
E DIGITAL CAR SPOTTER 5500 AUTOMATIC (230V)	823233																

COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



STEEL

STEEL STARTER STATION



ALUMINIUM

ALU STARTER STATION

	TROLLEY AMERICA 803084	KIT MULTILEVER 802442	PULLING LEVER KIT 804022	COMPACT PULLER 802599	DENT PULLING BOX 802690
<u>STEEL STARTER STATION</u> 804902	■	■	■		■
<u>ALU STARTER STATION</u> 802853	■			■	

AMERICA TROLLEY
803084



OPTIONAL GENERATORS

DIGITAL PULLER 5500
DIGITAL CAR SPOTTER 5500



STEEL

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

INDUCTION

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

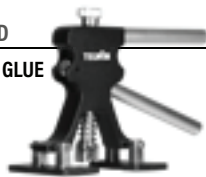
GLUE REPAIR BASIC

804650



INCLUDED

COMPACT GLUE PULLER
804560



GG100 GLUE GUN



PDR G-SU.RE HOT GLUE REMOVER SPRAY
804561



MULTISHAPE HEAD GLUE TABS PURPLE
24PCS
804557



BODY REPAIR HAMMER
804575



GLUE SCRAPER
321031



GLUE STICKS
(10 pcs) 804620



DENT REPAIR CORDLESS LED LAMP

LAMPADA LED RILEVA AMMACCATURE CORDLESS • LAMPE Á LED DE DEBOSSAGE SANS FIL • LÁMPARA LED DETECTA ABOLLADURAS SIN CABLE • AUSBEULEN KABELLOSE LED-LAMPE • LÁMPADA LED SEM FIOS PARA REPARAÇÃO DE MOSSAS

804455

EN/ It helps to identify the dents on the bodywork.

IT/ Aiuta ad individuare le ammaccature sulla carrozzeria.

FR/ Il permet d'identifier les bosses sur la carrosserie.

ES/ Ayuda a identificar las abolladuras en la carrocería.

DE/ Es hilft, die Beulen an der Karosserie zu identifizieren.

PT/ Ajuda a identificar as mossas na carroçaria.



2 COLOURS-DIMMABLE LIGHTS (HOT-COLD)



CORTINA FROST FREEZING SPRAY

- SPRAY CONGELANTE
- SPRAY REFROIDISSEUR
- SPRAY CONGELANTE
- KÄLTESPRAY
- SPRAY CONGELANTE

804702

 COOLS DOWN TO -55°C



HEAT GUN

- PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE • PISTOLA TÉRMICA
- HEISSLUFT PISTOLE • PISTOLA DE CALOR

804096



 350°C ÷ 600°C

230V~50Hz
1ph 

PDR G-SU.RE HOT GLUE REMOVER SPRAY

- SPRAY RIMUOVI COLLA A CALDO
- SPRAY D'ELIMINATION DE COLLE
- SPRAY PARA ELIMINAR COLA
- SCHMELZKLEBSTOFFENTFERNERSPRAY
- SPRAY RIMUOVI COLLA A CALDO

804561

- PROFESSIONAL USE
- QUICK & EFFECTIVE
- IDEAL FOR P.D.R.



GLUE SCRAPER

- SPATOLA RIMUOVI COLLA • SPATULE POUR COLLE
- ESPATULA PARA PEGAMENTO • SPACHTEL FÜR KLEBSTOFF
- ESPÁTULA DE REMOÇÃO DE COLA

321031



BODY REPAIR HAMMER

- MARTELO PER CARROZZERIA
- MARTEAU DE RÉPARATION DE CARROSSERIE
- MARTILLO DE REPARACIÓN DE CARROCEÍA
- KAROSSERIE-REPARATURHAMMER
- MARTELO PARA CARROÇARIAS

804575



KIT 10 TEFLON WEDGES

- KIT 10 CUNEI IN TEFLON
- KIT 10 CALES EN TEFLON
- KIT 10 DE CUÑAS DE TEFLÓN
- KIT 10 TEFLONKEIL
- KIT 10 CALÇOS EM TEFLON

804068



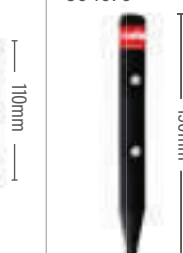
MAGNETIC TAP DOWN

- PUNTALI MAGNETICI • POINÇONS MAGNETIQUES
- PUNTAS MAGNÉTICAS • MAGNETSPITZEN
- PONTAS MAGNÉTICAS

804071
(KIT 2 PCS)



804070



KIT 7 RUBBERIZED DOLLY SET

- KIT 7 TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT 7 TASSEaux REVETUS DE GOMME
- KIT 7 DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA • KIT 7 GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN
- KIT 7 BUCHAS REVESTIDAS A BORRACHA

804063

THE STEEL CORE IN EACH DOLLY HAS A DENSE RUBBER COVERING THAT ABSORBS THE HARSH IMPACTS.



KIT 3 RUBBER HAMMERS

- KIT 3 MARTELLI IN GOMMA • KIT 3 MARTEaux EN GOMME
- KIT 3 DE MARTILLOS DE GOMA • KIT 3 GUMMIHAMMER
- KIT 3 MARTELOS DE BORRACHA

804066



ALU HAMMER SET

804161



Ø 22mm

2,9 kg



Ø 40mm

4,5 kg



Ø 40mm

5,6 kg



PUNCHING TOOL

- PINZA FORALAMIERA • OUTIL DE POINÇONNAGE
- ALICATES SACABOCADOS • LOCHZANGE
- ALICATE DE FURAR CHAPA

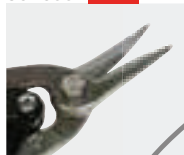
804694 **NEW**



KIT 2 PLATE SHEARS RIGHT & LEFT

- KIT 2 CESCOIE TAGLIALAMIERA DESTRA E SINISTRA • KIT 2 CISEAUX A TOLE COUPE DROITE ET GAUCHE • KIT 2 CIZALLAS PARA CHAPA CORTE DERECHA Y IZQUIERDA
- KIT 2 BLECHSCHEREN RECHTER UND LINKER SCHNITT • KIT 2 TESOURAS DE CORTE DE CHAPA DIREITA E ESQUERDA

804699 **NEW**



ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

- PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME REGLABLE + LIME 9TPI • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI • PORTA LIMA REGULÁVEL + LIMA 9TPI

804067



OPTIONAL:

FILE SPARE PART 9TPI

804801



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

INDUCTION

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

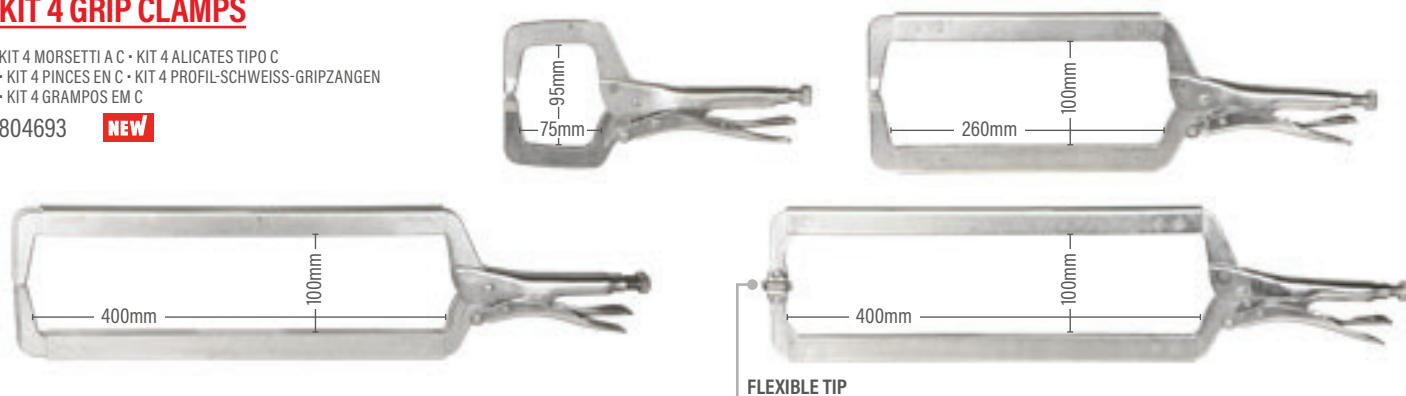
BODYSHOP ACCESSORIES



KIT 4 GRIP CLAMPS

KIT 4 MORSETTI A C • KIT 4 ALICATES TIPO C
• KIT 4 PINCES EN C • KIT 4 PROFIL-SCHWEISS-GRIPZANGEN
• KIT 4 GRAMPOS EM C

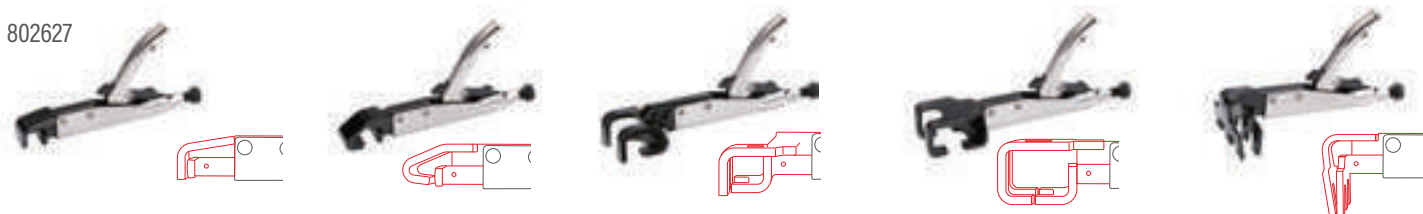
804693 **NEW**



AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • ALICATES DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE

802627



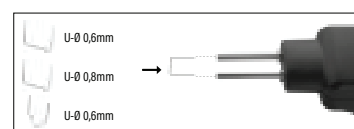
802586



HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

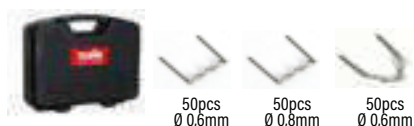
SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • KIT REPARAÇÃO DE PLÁSTICOS A QUENTE

804159



INCLUDED

• 230V charger



LIGHT AND PORTABLE

LITHIUM BATTERIES



CONSUMABLES:

FLAT STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs 804075

Ø 0,8mm 100pcs 804076

WAVE STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs 804077

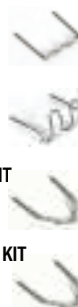
Ø 0,8mm 100pcs 804078

INSIDE CORNER STAPLES KIT

Ø 0,8mm 100pcs 804079

OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

Ø 0,6mm 100pcs 804080



DENT PULLING ACCESSORIES

STUDDER READY BOX

143722



STUDDER BOX

143780



DENT PULLING BOX

802690



DENT PULLING CONSUMABLES KIT

802838



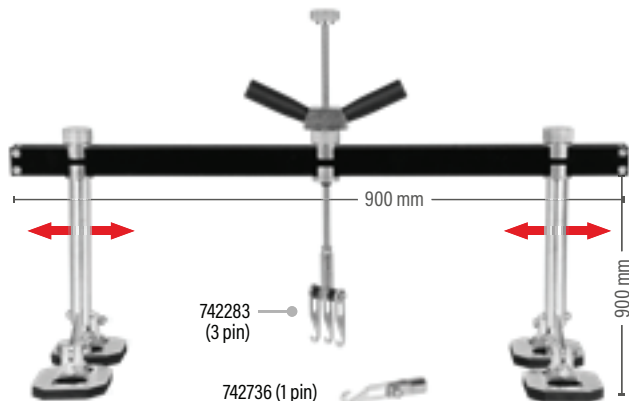
DENT PULLING ACCESSORIES

PULLING BARS

BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • BARRAS DE TRACÇÃO

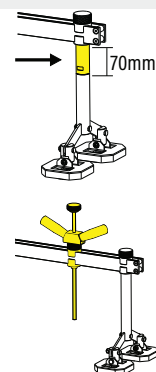
PULLING BAR

802433



OPTIONAL:

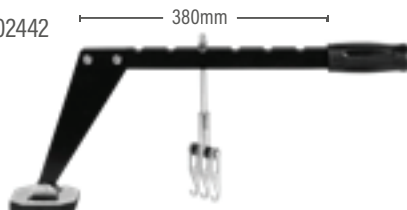
OPTIONAL
SPACER
981707



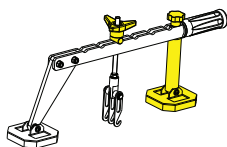
PULLING KIT
804055

KIT MULTILEVER

802442



PULLING LEVER KIT
804022



COMPACT PULLER

802599



COMPLETE WITH HOOKS

Hook
742481

Hook (2 pins)
742482

PULL SYSTEM

804574



CONSUMABLES:

TIP HEADED ELECTRODES (5 PCS)
804576

MULTIHOOKS

MULTIGANCIO • MULTICROCHET • MULTIGANCHO • AUSBEULKRALLE • GARRAS DE TRACÇÃO

802696 (10 PINS) 802691 (8 PINS) 802692 (6 PINS) 742283 (3 PINS)



MAGNETIC MASS WITH WELDING ELECTRODE

MASSA MAGNETICA CON ELETTRODO A SILDARE • MASSE MAGNETIQUE AVEC ELECTRODE SOUDAGE • MASA MAGNÉTICO SOLDADURA CON ELECTRODO • MASSEMAGNET MIT ZU SCHWEISSEN. ELEKTRODE • MASSA MAGNÉTICA COM ELÉTRODO PARA SOLDAR

804726



POSITIONER FOR CORRUGATED WIRE

POSIZIONATORE PER FILO ONDULATO • POSITIONNEUR POUR FIL ONDULÉE • POSICIONADOR PARA HILO ONDULATO • STELLWERK FÜR WELLLIG DRAHT • POSICIONADOR PARA FIO ONDULADO

742087



SPOT WELDING EARTH

MASSA A PUNTARE • MASSE POUR POINTAGE • MASA PARA PUNTEADO • SCHWEISSBARE MASSENBUCHSE • MASSA DE SOLDADURA POR PONTOS

802462



EXTRACTOR

MARTELLO ESTRATTORE CON IMPUGNATURA • EXTRACTEUR • EXTRACTOR • EXTRAKTOR • EXTRACTOR

722952



OPTIONAL:



MAXI EXTRACTOR

MARTELLO ESTRATTORE MAXI • EXTRACTEUR MAXI • EXTRACTOR MAXI • AUSBEULHAMMER MAXI • MAXI EXTRACTOR

802451



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

INDUCTION

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



0.8 mm

Set the thickness and start working!



A | DIGITAL SPOTTER 7000

0.8 mm

Set the thickness and start working!



B-C | DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA

823196

+ OPTIONAL POLE & BALANCER



OPTIONAL

KIT STUDDER
802832



KIT STUDDER AUTOMATIC
802833



MANUAL "C" GUN + CABLES
801041



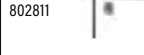
MANUAL "X" GUN + CABLES
801043



DOUBLE SPOT GUN
B | C |
801052



POLE AND BALANCER KIT
B | C |
802811



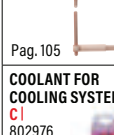
WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE
802627



802586

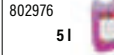


ARMS & ELECTRODES



Pag. 105

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
C |
802976



5 l

DENT PULLING ACCESSORIES



Pag. 55

TECHNICAL DATA

 												
	CODE	V _{2PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	Ø	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
A DIGITAL SPOTTER 7000	823198	400 2ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5 + 1,5	3	IP22	52 x 38 x 88,5	50
B DIGITAL SPOTTER 9000	823195	400 2ph	7000	10	47	8	0,8	3 + 3	3	IP22	79 x 45 x 90	78
C DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA	823196	400 2ph	7000	10	47	11	0,8	3 + 3	5	IP22	79 x 45 x 90	95

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - Refrigerada por água

(•) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

TELWIN®

BODYSHOP SPECIALIST RANGE

in our AUTOMOTIVE CATALOGUE

SPOT WELDING



MIG-MAG WELDING



REPAIR SYSTEMS



SMART REPAIR



AND MANY MORE... **TELWIN.COM**



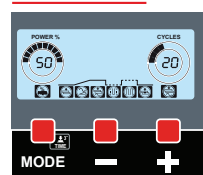
MORE INFO

MECHANICAL CONTROL



A | PTE 18 LCD

LCD DISPLAY



EASY MODE



Setting of current (%) and spot welding time (cycles)

EXPERT MODE



Setting of different spot welding parameters

SPOT WELDING PARAMETERS



OPTIONAL

WATER COOLING UNIT
G.R.A. 90
A|B|C|D
802043

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
5 l
A|B|C|D
802976

KIT AQUA HOSES
A|B|C|D
802954

ARMS & ELETRODES
Pag. 105



E | MODULAR 20/TI

F | DIGITAL MODULAR 230

G | DIGITAL MODULAR 400

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kVA	P _{50%} -		Ø	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	LxWxH cm	kg
A PTE 18 LCD	824050	400 • 2ph	9700	2,6	22	-	-	0,7	3 + 3	190	330	15	IP20	79 x 32 x 128	118
B PTE 28 LCD	824051	400 • 2ph	16400	4,2	60	-	-	0,7	5 + 5	220	330	5,5	IP20	79 x 32 x 128	147
C PCP 18 LCD	824052	400 • 2ph	9700	2,6	22	-	-	0,7	3 + 3	190	330	15	IP20	79 x 32 x 128	118
D PCP 28 LCD	824053	400 • 2ph	16400	4,2	60	-	-	0,7	5 + 5	220	330	5,5	IP20	79 x 32 x 128	148
E MODULAR 20 TI	823015	230 1ph	5800	2	-	1,4	16	0,9	1 + 1	-	-	1,5	IP20	44 x 10 x 18,5	9,9
F DIGITAL MODULAR 230	823016	230 1ph	6900	2,5	-	1,4	25	0,9	2 + 2	-	-	1,5	IP20	44 x 10 x 18,5	10,5
G DIGITAL MODULAR 400	823017	400 2ph	6900	2,5	-	1,6	16	0,9	2 + 2	-	-	1,5	IP20	44 x 10 x 18,5	10,3

(•) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Alimentação elétrica a pedido

BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

Charge

CHARGE 15h							MAINTENANCE			START		5 min. pre charge + START				
20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah										
												AUTOMATIC				
DEFENDER 8							•	•	•			✓	TRONIC	PULSE TRONIC		
DEFENDER 12							•	•	•			✓	TRONIC	PULSE TRONIC		
DEFENDER 20							•	•	•			✓	TRONIC	PULSE TRONIC		
AUTOTRONIC 25 BOOST							•	•	•			✓	TRONIC	PULSE TRONIC		
T-CHARGE 12 - 12 EVO							•	•	•	• EVO	✓ EVO				✓	
T-CHARGE 20 - T-CHARGE 20 EVO - 26 EVO							•	•	•	• EVO	✓ EVO				✓	
PULSE 30 EVO, PULSE 50 EVO, DOCTOR CHARGE 55 CONNECT, 50, DOCTOR CHARGE 130							•	•	•	•	✓ EVO				✓	
TOURING							•	•	•						✓	
ALPINE 15 - 21i							•	• mod. i	• mod. i	• mod. i	✓ mod. i	✓ mod. i				
ALPINE 18 - 20 - 26i							•	• mod. i	• mod. i	• mod. i	✓ mod. i	✓ mod. i				
ALPINE 30 - 50 - 51i							•	• mod. i	• mod. i	• mod. i	✓ mod. i	✓ mod. i				
COMPUTER 48/2 PROF							•									

Charge & Start

DOCTOR CHARGE 130							•	•	•	•	✓				✓	
ALASKA 150 - 210 START							•	•	•				✓			
LEADER 150 START							•									
LEADER 220 START							•									
DOCTOR START 330							•	•	•	•	✓				✓	
LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START							•									
DOCTOR START 530 - 630							•	•	•	•	✓				✓	
SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START							•									
ENERGY 650 - 1000 START							•									
ENERGY 1500 START							•									

Start

12V							24V			
20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah		80 Ah	120 Ah	150 Ah	220 Ah
										
DRIVE MINI										
DRIVE 1250 - 1500 - 1750 XC										
DRIVE 1800 KOMPRESSOR										
DRIVE PRO 12										
STARTZILLA 4012 XT										
STARTZILLA 9012 XT										
PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24										
STARTZILLA 9024 XT										
STARTZILLA 12024 XT										

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TYPES OF BATTERIES

EN/ WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

IT/ Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

FR/ Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

ES/ Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

DE/ WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

PT/ Baterias WET: baterias Chumbo-Antimónio (PbSn) ou Chumbo-Cálcio (PbCa) ou Chumbo Cálcio-Prata (PbCaAg) com eletrólito líquido.

Wet

EN/ GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

IT/ Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR/ Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

ES/ Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido detipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

DE/ GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

PT/ Baterias GEL: baterias Chumbo-Cálcio (PbCa) com eletrólito sólido gelatinoso, totalmente seladas. Não necessitam manutenção.

Gel

EN/ AGM (ABSORBENT GLASS MAT) batteries: lead batteries with electrolyte absorbed in fibreglass. Completely sealed. They are maintenance-free batteries.

IT/ Batterie AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batterie al Piombo ad elettrolita assorbito in fibra di vetro. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

FR/ Batteries AGM (ABSORBENT GLASS MAT): batteries au plomb à électrolyte absorbé en fibre de verre. Totalemant étanche. Ce sont des batteries qui ne nécessitent pas d'entretien.

ES/ Baterías AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterías al plomo de electrolito absorbido en fibra de vidrio. Completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

DE/ AGM (ABSORBENT GLASS MAT) Batterien: Bleibatterien mit in Glasfaser gebundenem Elektrolyt. Vollständig verschlossen. Die Batterien sind wartungsfrei.

PT/ Baterias AGM (ABSORBENT GLASS MAT): baterias Chumbo-Cálcio com eletrólito sólido (PbCa). Totalmente seladas. Não necessitam manutenção.

AGM

EN/ AGM+ batteries: they ensure a higher number of start-ups at higher current and more in-depth discharge than standard AGM. Used on vehicles with Start-Stop system. Compact dimensions, greater resistance to vibrations and fast recharge times.

IT/ Batterie AGM+: assicurano un numero maggiore di avviamenti ad una corrente superiore ed una più elevata profondità di scarica delle AGM standard. Usate nei veicoli dotati di sistema Start-Stop. Dimensioni ridotte, maggiore resistenza alle vibrazioni e tempi di ricarica veloci.

FR/ Batteries AGM+: elles garantissent un nombre supérieur de démarrages à un courant plus fort et une plus grande profondeur de décharge que les AGM standard. Utilisées sur les véhicules avec système Start-Stop. Dimensions réduites, plus haute résistance aux vibrations et temps de recharge rapide.

ES/ Baterías AGM+: aseguran un número superior de arranques con una corriente superior y una profundidad de descarga más elevada que las AGM estándar. Se usan en los vehículos dotados de sistema Start-Stop. Dimensiones reducidas, mayor resistencia a las vibraciones y tiempos de recarga rápidos.

DE/ AGM+ Batterien: eine höhere Anzahl an Startvorgängen bei höherem Stromwert und einer höheren Entladungstiefe als bei den AGM-Standardbatterien. Sie werden in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System verwendet. Kompakt sowie widerstandsfähiger gegenüber Vibrationen und schnelle Ladezeiten.

PT/ AGM+ baterias: asseguram mais arranques com uma corrente mais elevada e uma maior profundidade de descarga do que as AGMs normais. Utilizadas em veículos equipados com o sistema Start-Stop. Dimensões reduzidas, maior resistência à vibração e tempos de carga rápidos.

AGM+

EN/ EFB (Enhanced Flooded Battery) batteries: liquid electrolyte batteries with a higher recharge capacity and which support a higher quantity of cycles (start-ups) than traditional ones. Ideal for vehicles with Start-Stop system.

IT/ Batterie EFB (Enhanced Flooded Battery): batterie ad elettrolita liquido con una migliore capacità di ricarica e che supportano una quantità di cicli (avviamenti) superiore rispetto a quelle tradizionali. Ideali per veicoli dotati di sistema Start-Stop.

FR/ Batteries EFB (Enhanced Flooded Battery): batteries à électrolyte liquide à meilleure capacité de recharge et supportant davantage de cycles (démarrages) que les traditionnelles. Idéales pour véhicules avec système Start-Stop.

ES/ Baterías EFB (Enhanced Flooded Battery): baterías de electrolito líquido con una mejor capacidad de recarga y que admiten una cantidad de ciclos (arranques) superior respecto a las tradicionales. Ideales para los vehículos dotados de sistema Start-Stop.

DE/ EFB (Enhanced Flooded Battery) Batterien: Batterien mit Flüssigelektrolyt mit einer besseren Ladekapazität und der Möglichkeit mehr Ladezyklen (Startvorgänge) im Vergleich zu herkömmlichen Batterien durchzuführen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Fahrzeugen mit Start-Stopp-System.

PT/ Baterias EFB (Enhanced Flooded Battery): baterias de eletrólitos líquidos com uma melhor capacidade de carga e que suportam um maior número de ciclos (arranques) do que as baterias convencionais. Ideais para veículos equipados com um sistema Start-Stop.

EFB

EN/ Lithium batteries: batteries with reduced weight, high energy density and very low auto-discharge. They are mainly used in the world of motorsport.

IT/ Batterie al Litio: batterie con peso ridotto, alta densità energetica e bassissima autoscarica. Sono utilizzate principalmente nel mondo del motorsport.

FR/ Batteries au lithium: batteries plus légères, à haute densité énergétique et très basse auto-décharge. Elles sont principalement utilisées dans le sport automobile.

ES/ Baterías al Litio: baterías con un peso reducido, alta densidad de energía y bajísima autodescarga. Se utilizan sobre todo en el mundo del automovilismo.

DE/ Lithiumbatterien: gewichtsreduzierte Batterien mit hoher Energiedichte und sehr niedriger Selbstentladung. Sie finden hauptsächlich in der Welt des Motorsports Anwendung.

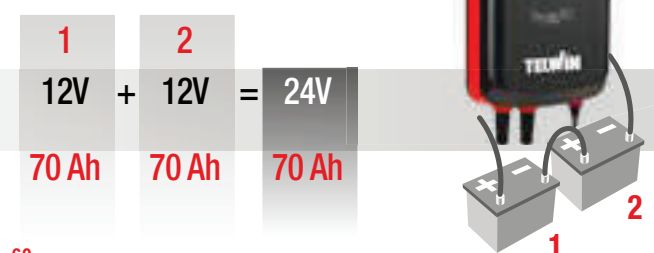
PT/ Baterias de lítio: baterias com peso reduzido, alta densidade de energia e auto-descarga muito baixa. São utilizados principalmente nos desportos motorizados.

Li

BATTERY CONNECTION

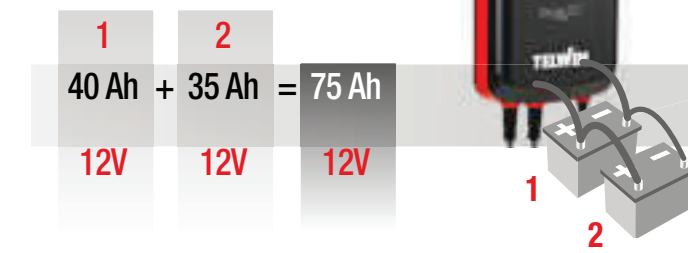
SERIAL CONNECTION

CHARGE VOLTAGE = Sum of each voltage in V
Batteries need to have the same capacity in Ah



PARALLEL CONNECTION

CHARGE CAPACITY = Sum of each capacity in Ah
Batteries need to have the same voltage in V



Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN

AGM

COLD

RECOVERY

SUPPLY



MORE INFO



A | T-CHARGE 12 6V 12V

B | T-CHARGE 20 12V 24V



Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN

CUSTOM CHARGE

BOOST D.I.E.

COLD

TEST

RECOVERY

SUPPLY



MORE INFO



C | T-CHARGE 12 EVO 6V 12V

D | T-CHARGE 20 EVO 12V 24V

E | T-CHARGE 26 EVO 12V 24V



OPTIONAL

EYELETS
M6 - 802986
M8 - 804037



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE
804038



MAGNETS 2 PCS
B | D | E | 803088



FAST CONNECTORS



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	IP	LxWxH cm	kg
A T-CHARGE 12	807567	230 1ph	55	6 / 12	1 / 4	1 / 4	2	70	IP65	17 x 6,5 x 3,5	0,6
B T-CHARGE 20*	807594	230 1ph	115	12 / 24	8 / 4	8 / 4	5	180	IP65	27 x 12 x 6,7	1,4
C T-CHARGE 12 EVO	807578	230 1ph	55	6 / 12	1 / 4	1 / 4	2	70	IP65	17 x 6,5 x 3,5	0,6
D T-CHARGE 20 EVO*	807596	230 1ph	115	12 / 24	8 / 4	8 / 4	5	180	IP65	27 x 12 x 6,7	1,4
E T-CHARGE 26 EVO*	807595	230 1ph	232	12 / 24	16 / 8	16 / 8	10	250	IP44	27 x 12 x 6,7	1,6

*110V 1ph - Mod. T-Charge 20 - 807601 - Mod. T-Charge 20 EVO - 807602 - Mod. T-Charge 26 EVO - 807603

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

THE EVOLUTION IN THE WORLD OF CHARGING



EN/ EVO means EVolution: an innovative and multifunctional offer that meets various battery charging and care needs. EVO products exceed the traditional battery charger concept thanks to the multiple, advanced functions implemented and they were designed as an ideal solution for the technological challenges set by new vehicles.

IT/ EVO significa EVoluzione: un'offerta innovativa e multifunzione che soddisfa le diverse esigenze di carica e cura della batteria. I prodotti EVO superano il concetto di caricabatterie tradizionale grazie alle molteplici funzioni avanzate implementate e sono concepiti per essere la soluzione ideale alle sfide tecnologiche imposte dai nuovi veicoli.

FR/ EVO signifie EVolution : un offre innovante et multifonction qui répond aux différentes exigences de charge et d'entretien de la batterie. Les produits EVO vont au-delà du concept de chargeur traditionnel grâce aux multiples fonctions avancées mises en œuvre et sont conçus pour répondre aux défis technologiques imposés par les nouveaux véhicules.

ES/ EVO significa EVolución: una oferta innovadora y multifunción que satisface las diversas necesidades de carga y cuidado de la batería. Los productos EVO superan el concepto de cargador de baterías tradicional gracias a las múltiples funciones avanzadas implementadas y se han concebido para ser la solución ideal a los desafíos tecnológicos impuestos por los nuevos vehículos.

DE/ EVO steht für EVolution: ein innovatives und multifunktionales Angebot, das den verschiedenen Lade- und Wartungsanforderungen der Batterie nachkommt. Die EVO-Produkte lassen das Konzept des herkömmlichen Batterieladegeräts durch die Implementierung vielfach erweiterter Funktionen hinter sich, die so konzipiert sind, dass sie als ideale Lösung bei den von den neuen Fahrzeugen vorgegebenen technologischen Herausforderungen dienen.

PT/ EVO significa EVolução: uma oferta inovadora e multifuncional que responde às diversas necessidades de carga e manutenção da bateria. Os produtos EVO vão além do conceito do carregador de baterias tradicional graças às muitas funções avançadas implementadas e são concebidos para ser a solução ideal para os desafios tecnológicos impostos pelos novos veículos.

**Pulseⁿⁿⁿ
Tronic**



A | PULSE 30 EVO 12V 24V

B | PULSE 50 EVO 12V 24V

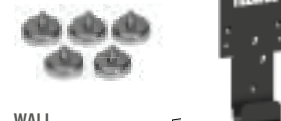


TECHNICAL DATA

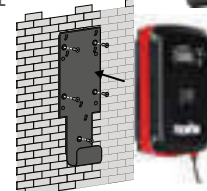
	CE	EMC	TUV	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V ₊	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{TV/C} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	IP	LxWxH cm	kg
A PULSE 30 EVO				807610	230 1ph	369	12 / 24	27 / 15	25 / 12	25 (Boost)	5	400	IP33	9,2x20x33	3,1
B PULSE 50 EVO				807611	230 1ph	610	12 / 24	45 / 23	40 / 20	40	10	600	IP33	9,2x20x33	3,1

OPTIONAL

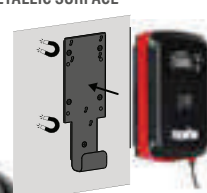
**WALL
SUPPORT KIT
803086**



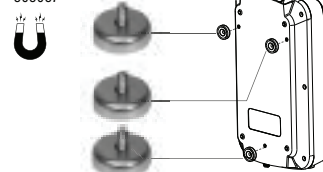
WALL



METALLIC SURFACE



**MAGNETS 3PCS
803087**



Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN

DIAGNOSTIC

SUPPLY

TEST

RECOVERY

START AID

FOR MORE FUNCTIONS DOWNLOAD:

BATTERYCONNECT APP

- LIVE TRACKING
- TEST REPORT SHARING
- ADVANCED FEATURES



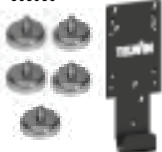
App name: **BatteryConnect**



Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

OPTIONAL

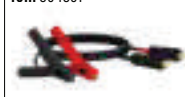
WALL SUPPORT KIT
803086



MAGNETS 3PCS
804087



CHARGING CABLES
6m 804390
10m 804391



DIAGNOSTIC TROLLEY
803107



WITH CONNECTOR

6V 12V 24V

C | DOCTOR CHARGE 55 CONNECT

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
C DOCTOR CHARGE 55 CONNECT	807614	230 1ph	610	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	50 (12V)	10	600	IP33	9,2x20x33	4

Pulse
Tronic



CHARGE & MAINTAIN

DIAGNOSTIC

SUPPLY

TEST

RECOVERY

START AID



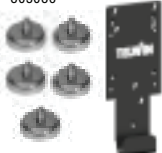
Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

6V 12V 24V

D | DOCTOR CHARGE 50

OPTIONAL

WALL SUPPORT KIT
803086



MAGNETS 3PCS
804087



CHARGING CABLES
6m 804390
10m 804391



DIAGNOSTIC TROLLEY
803107



WITH CONNECTOR

TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah MIN	Ah MAX	IP	LxWxH cm	kg
D DOCTOR CHARGE 50	807613	230 1ph	610	6 / 12 / 24	45 / 45 / 23	40 / 40 / 20	50 (12V)	10	600	IP33	9,2x20x33	3,8



Pulse
Tronic



WITH CONNECTOR

OPTIONAL

CHARGING CABLES
6m 804596
10m 804597



TROLLEY DIAGNOSTIC
803107



A | DOCTOR CHARGE 130 12V 16V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	IP	LxWxH cm	kg
A DOCTOR CHARGE 130*	807848	230 1ph	1800	12 / 16 / 24	140 (12V) 70 (24V)	120 (12V) 60 (24V)	180 (12V)	15	1200	IP21	37 x 33 x 12	6,4

*110V 1ph

Pulse
Tronic



MORE INFO



WATCH THE VIDEO



NEW

B | DOCTOR START 330 12V 24V **C | DOCTOR START 530** 12V 24V **D | DOCTOR START 630** 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} kW	P _{START} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	A _{START MAX} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	LxWxH cm	kg
B DOCTOR START 330	829344	230 1ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	10	450	30,5 x 36 x 63	14,5
C DOCTOR START 530	829343	230 1ph	2	12	12 / 24	90	60	300	400	10	1000	36,5 x 46 x 75,5	19,5
D DOCTOR START 630	829342	230 1ph	2	10	12 / 24	90	70	360	570	10	1050	36,5 x 46 x 75,5	23,4

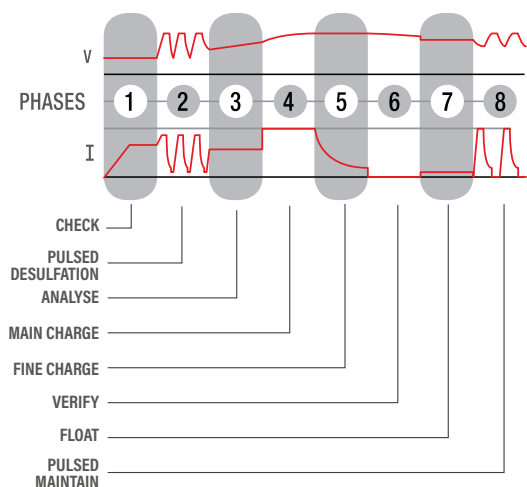
OPTIONAL

FUSES - 20 pcs
50A
B | 802259
80A
C | 802260
100A
D | 802029



ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES/ CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC



1. CHECK

EN/ Battery test IT/ Test di batteria FR/ Test de batterie ES/ Prueba de batería DE/ Batterietest PT/ Teste de bateria

2. PULSED DESULFATION

EN/ Sulphated/very discharged battery pulse recovery IT/ Recupero a impulsi batterie solfatate/molto scariche FR/ Récupération par impulsions batteries sulfatées/très déchargées ES/ Recuperación a impulsos de baterías sulfatadas/muy descargadas DE/ Instandsetzung mittels Impulsen sulfatierter/stark entladener Batterien PT/ Recuperação de baterias sulfatadas/muito descarregadas

3. ANALYSE

EN/ Integrity check IT/Controllo integrità FR/ Contrôle intégrité ES/ Control de la integridad DE/ Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand PT/ Controlo de integridade

4. MAIN CHARGE

EN/ Charge up to 80% IT/ Carica fino all'80% FR/ Chargée jusqu'à 80% ES/ Carga hasta el 80% DE/ Laden auf 80% PT/ Carga até 80%

5. FINE CHARGE

EN/ Charge up to 100% IT/ Carica fino al 100% FR/ Chargée jusqu'à 100% ES/ Carga hasta el 100% DE/ Laden auf 100% PT/ Carga até 100%

6. VERIFY

EN/ Charge endurance monitoring IT/ Monitor tenuta carica FR/ Surveillance maintien charge ES/ Monitoreo retención carga DE/ Überwachung Ladungserhaltung PT/ Monitorização endurance da carga

7. FLOW

EN/ Charge holding IT/ Mantenimento carica FR/ Maintien de la charge ES/ Mantenimiento carga DE/ Erhaltungsladung PT/ Manutenção da carga

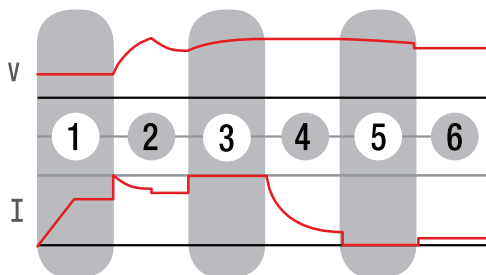
8. PULSED MAINTAIN

EN/ Pulsed charge recovery IT/ Ripristino carica a impulsi FR/ Rétablissement de la charge par impulsions ES/ Restablecimiento carga a impulsos DE/ Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen PT/ Recuperação da carga por impulsos

TRONIC FUNCTIONING CURVES

CURVE DI FUNZIONAMENTO IN TRONIC

Tronic



1 **CHECK**

2 **DESULFATION**

3 **MAIN CHARGE**

4 **FINE CHARGE**

5 **VERIFY**

6 **FLOAT**

Tronic

Charger



E | AUTOTRONIC 25 BOOST 12V 24V



F | COMPUTER 48/2 PROF



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V _B V	A _{EFF} A	A _{EN} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	☀ cm	⬆ cm	⬆ kg
E AUTOTRONIC 25 BOOST	807540	230 1ph	300	12 / 24	18 / 12	12 / 8	30 / 20	225 / 180	4	22,5 x 29 x 20,5	7,2
F COMPUTER 48/2 PROF	807063	230 1ph	1000	6/12/24/36/48	11/30/30/30/27	7/20/20/20/18	10	100/300/300/300/300	6	28 x 35 x 32	12,7

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs
20A
E | 802257



FUSES - 20 pcs
30A
F | 802258





A | ALPINE 21i 12V 24V

B | ALPINE 26i 12V 24V

C | ALPINE 51i 12V 24V



D | ALPINE 15 12V 24V

E | ALPINE 18 BOOST 12V 24V

F | ALPINE 20 BOOST 12V 24V



G | ALPINE 30 BOOST 12V 24V

H | ALPINE 50 BOOST 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{1PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	Sun	LxWxH cm	kg
A ALPINE 21i	807943	220-240 1ph	118	12 / 24	9/4,5	8/4	8	120	-	26 x 17 x 18	2,5
B ALPINE 26i	807944	220-240 1ph	226	12 / 24	16,5 / 9	15 / 8	10	225	-	26 x 17 x 18	2,7
C ALPINE 51i	807945	220-240 1ph	560	12 / 24	34 / 16,5	31 / 15	10	465	-	26 x 17 x 18	3,2
D ALPINE 15	807544	230 1ph	110	12 / 24	9 / 4,5	6 / 3	60 / 30	115 / 40	-	17 x 25 x 16,5	3,4
E ALPINE 18 BOOST	807545	230 1ph	200	12 / 24	14 / 8	9 / 5	14 / 6	185 / 90	2	17 x 25 x 16,5	3,5
F ALPINE 20 BOOST	807546	230 1ph	300	12 / 24	18 / 12	12 / 8	30 / 20	225 / 180	2	22,5 x 29 x 20,5	6,9
G ALPINE 30 BOOST	807547	230 1ph	800	12 / 24	30	20	15	400	3	22,5 x 29 x 20,5	8,6
H ALPINE 50 BOOST	807548	230 1ph	1000	12 / 24	45	31	20	500	4	26,5 x 34,5 x 23	9,9

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

10A
D | 802255

15A
E | 802256

20A
F | 802257

FUSES - 20 pcs

50A
H | 802259





MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

I | LEADER 150 START 12V

J | LEADER 220 START 12V 24V

K | LEADER 400 START 12V 24V



L | DYNAMIC 320 START 12V 24V

M | DYNAMIC 420 START 12V 24V

N | DYNAMIC 520 START 12V 24V

O | DYNAMIC 620 START 12V 24V



TECHNICAL DATA

	CE	EH	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} kW	P _{START} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	A _{START MAX} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	☀️	LxWxH cm	kg
I LEADER 150 START			807538	230 1ph	0,3	1,4	12	20	14	80	140	25	250	2	22,5 x 29 x 20,5	6,4
J LEADER 220 START			807539	230 1ph	0,8	3,6	12 / 24	30	20	120	180	30	400	2	22,5 x 29 x 20,5	9
K LEADER 400 START			807551	230 1ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	26,5 x 34,5 x 23	10,9
L DYNAMIC 320 START			829381	230 1ph	1	6,4	12 / 24	45	31	180	300	20	700	3	30,5 x 36 x 63	13,4
M DYNAMIC 420 START			829382	230 1ph	2	12	12 / 24	90	60	300	400	20	1000	4	30,5 x 36 x 63	16,4
N DYNAMIC 520 START			829383	230 1ph	2	12	12 / 24	90	60	300	400	20	1000	4	36,5 x 46 x 75,5	20
O DYNAMIC 620 START			829384	230 1ph	2	10	12 / 24	90	70	360	570	20	1550	4	36,5 x 46 x 75,5	24

OPTIONAL

FUSES - 20 pcs

30A
I | J | 802258
50A
K | L | 802259
80A
M | N | 802260
100A
O | 802029



CHARGING & STARTING



A | ENERGY 650 START 12V 24V



B | ENERGY 1000 START 12V 24V



C | ENERGY 1500 START 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	P _{CHARGE} kW	P _{START} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	A _{START MAX} A	Ah _{MIN} Ah	Ah _{MAX} Ah	Light Icon	LxWxH cm	kg
A ENERGY 650 START	829385	230 / 400 3ph	2,5	20	12 / 24	100	80	640	1000	20	1600 (12V) 800 (24V)	5	36,5 x 46 x 75,5	38
B ENERGY 1000 START	829008	230 / 400 3ph	2,5	20	12 / 24	100	80	640	1000	20	1600 (12V) 800 (24V)	5	38 x 56 x 88,5	45
C ENERGY 1500 START	829009	230 / 400 3ph	7	44	12 / 24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1000 (12V) 1300 (12V)	1700 (12V) 2000 (12V)	70	2200 (12V) 4000 (24V)	6	38 x 56 x 88,5	69

OPTIONAL

FUSES - 10 pcs

100A

A | 802131

300A

B | C | 802129



D | DRIVE MINI 12V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{START} V	A _{START MAX} A	V _{USB} V	A _{OUT} A	C mAh	LxWxH cm	kg
D DRIVE MINI	829564	12	1000	5/9/12	QC 2.0 18W	6500	14 x 7,9 x 1,7	0,45

STANDARD

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE 124916



STARTING



WATCH THE VIDEO



MORE INFO



E | DRIVE 1250

F | DRIVE 1500

G | DRIVE 1750 XC



POWER BANK

E | F | G | **A - QUICK CHARGE**

G | **C - POWER DELIVERY**

G | **WIRELESS**

E | F | **12V**

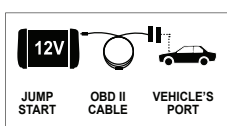


2 led lights (4 modes)

FIX, BLINK, SOS, STROBE

OPTIONAL

OBD II - MEMORY SAVER CABLE
E | F | 802935



ACCESSORIES KIT
E | F | 803537



TECHNICAL DATA



CE EAC	CODE	V	A	A	W	A	W	mAh	cm (LxWxH)	kg
E DRIVE 1250	829568	12	1250	USB A - QUICK CHARGE 5V/9V/12V	18	10	-	9000	17,6x7,8x3,5	0,6
F DRIVE 1500	829569	12	1500	USB A - QUICK CHARGE 5V/9V/12V	18	10	-	12000	17,6x7,8x3,5	0,7
G DRIVE 1750 XC	829574	12	1500	USB A - QUICK CHARGE 5V/9V/12V	18	-	10	12000	17,6x7,8x3,5	0,7
				USB C - POWER DELIVERY 5V/9V/12V/15V/20V	60					



NEW



A | DRIVE 1800 KOMPRESSOR 12V

TECHNICAL DATA		START		OUT							
CE	EH	CODE	START	A ^{START} MAX	V ^{OUT}	bar	l/min	C	LxWxH	kg	
		V	A					mAh	cm		
A DRIVE 1800 KOMPRESSOR		829575	12	1800	USB A 5V	3,5 (10 MAX)	35@3,5 bar	10000	20,5 x 12 x 5,5	1,3	



ANTI SHOCK COVER



2 LED LIGHTS (3 MODES) TORCH, BLINKING, SOS

B | DRIVE PRO 12 12V

TECHNICAL DATA		START		OUT							
CE	EH	CODE	V ^{PH}	START	A ^{START} MAX	USB	A ^{OUT} USB	USB	A ^{OUT} USB	C	LxWxH
			V (50-60Hz)	V	A	V	A	V	A	mAh	cm
B DRIVE PRO 12		829572	100 - 240 1ph	12	2000	5	1	5	2,1	12000	21 x 12 x 7
C DRIVE PRO 12/24		829573	100 - 240 1ph	12 / 24	2200	5	1	5	2,1	24000	21 x 12 x 7



C | DRIVE PRO 12/24 12V 24V



12V 24V

D | PRO START 2824



TECHNICAL DATA											
CE	EH	CODE	V ^{PH}	START	A _n	A ^{OUT}	A ^{START} MAX	LxWxH	kg		
			V (50-60Hz)	V	Ah	A	A	cm			
D PRO START 2824		829517	230 1ph	12 / 24	44 / 22	800	2500	20,5 x 33,5 x 36	15,2		

CHARGING & STARTING



STARTZILLA XT
THE S.O.SOLVER



E | STARTZILLA 4012 XT 12V

F | STARTZILLA 9012 XT 12V

G | STARTZILLA 9024 XT 12V 24V

H | STARTZILLA 12024 XT 12V 24V



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	C mAh	START V	A _{START MAX} A	IP	LxWxH cm	kg
E STARTZILLA 4012 XT	829527	100 - 240 1ph	15600	12	4000	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	3,4
F STARTZILLA 9012 XT	829526	100 - 240 1ph	31200	12	9000	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	3,9
G STARTZILLA 9024 XT	829525	100 - 240 1ph	31200	12 / 24	9000 (12V) 4500 (24V)	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	4,3
H STARTZILLA 12024 XT	829528	100 - 240 1ph	40000	12 / 24	12000 (12V) 6000 (24V)	IP43	15,5 x 23,4 x 31,8	4,6

OPTIONAL

FUSE
400 K AAs
E | F | G | H 121818



2000K AAs
H | I 122093



[WWW.TELWIN.IT](#) MORE INFO

BOOSTER CABLES

CAVI AVVIAMENTO • CABLES DE DEMARRAGE • CABLES DE ARRANQUE • STARTEN KABEL • CABOS BOOSTER



POWER LINE
3 m Ø 16 mm 250A 802746
3 m Ø 25 mm 350A 802747



POWER LINE
3 m Ø 16 mm 250A 802698



PRO LINE
3 m Ø 16 mm 350A 802515
3 m Ø 25 mm 550A 802516
3 m Ø 35 mm 800A 802668



802840
Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

BATTERY LINK 2.0



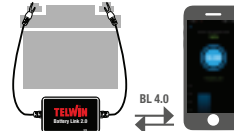
J | BATTERY LINK 2.0



DOWNLOAD APP



CONNECT & PAIRING



TRACK & TEST



TECHNICAL DATA

CE EAC	CODE	START V (50-60Hz)	LxWxH cm	kg
J BATTERY LINK 2.0	804133	12V (6V - 20V / 2 mA)	5,5x3,5x1,5	0,04

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

DIY

T200 BATTERY TESTER

802517



BTS350 LED BATTERY & ALTERNATOR TESTER

802783



SEMI-PRO

DT400 DIGITAL BATTERY TESTER

802605



PROFESSIONAL

STS 600 BATTERY TESTER

804242



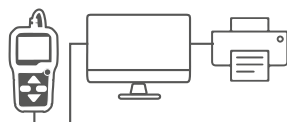
STS 700 BATTERY TESTER

804243



REPORTS PRINTING

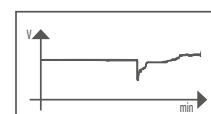
Software available for printing • software
disponible per la stampa
• software disponible pour l'impression • software
disponible para imprimir • software zum drucken
verfügbar • software disponível
para impressão



REPORTS SAVING



GRAPHICAL VOLTAGE DISPLAY



DTP 790 BATTERY TESTER

804245

WITH PRINTER

INCLUDED

2PCS
982491



DTP 900 BATTERY TESTER

804244

WITH PRINTER

INCLUDED

1PC
982490



					TEST							
					BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)				
			V	Ah						cm (LxWxH)	kg	
T200	Battery Tester	802517	6/12	20 - 100	●					11,5 x 5,5 x 23,5	0,5	
BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20 - 150	●	●	●		●	5 x 1,8 x 12,5	0,1	
DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20 - 200	●			●	●	7,8 x 2,2 x 14,5	0,2	
STS 600	Battery Tester	804242	12	8 - 240	●	●	●	●		8 x 2,4 x 15	0,3	
STS 700	Battery Tester	804243	12	8 - 240	●	●	●	●		8 x 2,4 x 15	0,3	
DTP 790	Battery Tester with Printer	804245	12	4 - 250	●	●	●	●	●	9,8 x 7,8 x 27,5	0,7	
DTP 900	Battery Tester with Printer	804244	12/24	4 - 250	●	●	●	● (12V)	●	9,8 x 7,8 x 27,5	1,95	

POWER STATION & CONVERTER

TECHNICAL
INFORMATION

TELWIN



POWER
SUPPLY



POWER BANK



START



LED LIGHT

STANDARD

CAR CHARGER CABLE



POWER SUPPLY mod.650



mod.1300



OPTIONAL

JUMP START SMART CABLE 804652



SOLAR PANEL 18V 110W 807688



A | POWER UP 650

B | POWER UP 1300

TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA			OUT							START		IN					
CE EAC	CODE		Nr	V _{OUT}	F _{OUT}	P	P _{MAX OUT}		P _{OUT}			A _{START MAX}	V _{1PH}	V _{IN}	P		
		WAh		V	Hz	W	W		W	A	V	A	V(50/60Hz)	V	W	cm (LxWxH)	kg
A POWER UP 650	829448	640	2	230	50	600	1200	2x USB A 5V - 2,4A	-	CIGARETTE PLUG (10A)	12	1000	100-240	12-30	100	21,5 x 26,3 x 22,1	10
								USB A - QUICK CHARGE 5V/9V/12V	18	2x JACK (10A)							
								USB C - POWER DELIVERY 5V/9V/12V/15V/20V	60								
B POWER UP 1300	829449	1280	3	230	50	1000	2000	3x USB A 5V - 2,4A	-	CIGARETTE PLUG (10A)	12	1000	100-240	2x 12-30	200	27 x 36 x 28	17
								USB A - QUICK CHARGE 5V/9V/12V	18	2x JACK (10A)							
								2x USB C - POWER DELIVERY 5V/9V/12V/15V/20V	100								

POWER CONVERTERS



12V
230V



C | CONVERTER 310 USB

D | CONVERTER 500

E | CONVERTER 1000

TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA									
 		CODE	 V _{IN}	 V _{OUT}	 F _{OUT}	 P	 P _{MAX OUT}	 LxWxH	
			V	V (50-60Hz)	Hz	W	W	cm	kg
C	CONVERTER 310 USB	829444	12	230 1ph	50	300	600	17 x 9,5 x 5,4	0,8
D	CONVERTER 500	829446	12	230 1ph	50	500	1000	23,2 x 13 x 7,1	1,9
E	CONVERTER 1000	829447	12	230 1ph	50	1000	2000	33,7 x 13 x 7,1	2,8

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MASTERCHARGE: BE THE MASTER OF YOUR POWER



NEW



MODE 2



OPTIONAL

BS1363 CABLE 13A
1PH L=0.80
A132503



WALL HOLDER FLEX 22

A1641204



TECHNICAL DATA

GENERAL DATA													
CE ERC	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	A _{MAX} A	STAND BY		MODE		IP		 cm	 kg	
A MASTERCHARGE FLEX 22	893008	230 1ph 400 3ph	7,4 (230V) 22 (400V)	32	3	Type 2	Mode 2	Case C	IP65	II	22,5 x 13,0 x 7,5	5,6	

RFID
BADGE

OCCUP
READY

POWER
MANAGEMENT
READY

mod. 740 Connect



DOWNLOAD
LEAFLET



MODE 3



MASTERCHARGE 740 CONNECT,
MASTERCHARGE 2200 CONNECT

DOWNLOAD MASTERCHARGE APP
SCARICA MASTERCHARGE APP



App name: Mastercharge

B | MASTERCHARGE 740 CONNECT

C | MASTERCHARGE 2200 CONNECT

TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA													
 													
		V (50-60Hz)	kW	A	W							cm	kg
B MASTERCHARGE 740 CONNECT	893005	230 1ph	7,4	32	3	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III		13,2 x 27,0 x 36,2	4,85
C MASTERCHARGE 2200 CONNECT	893006	400 3ph	22	32	4	Type 2	Mode 3	Case C	IP54	III		13,2 x 27,0 x 36,2	5,8

STANDARD

TYPE 2



RFID BADGE
2pcs



WALL BRACKET



OPTIONAL

POWER MANAGEMENT KIT

B | 982796

SAFETY & ACCESSORIES



FLOOR METAL DISPLAYER

complete with: 1 header + 3 shelves (1030x560x2230mm)
803520

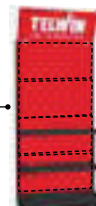
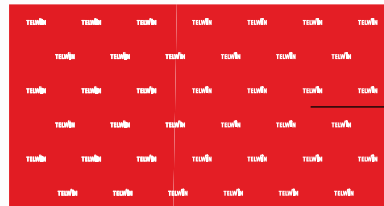


LOGO FOR DISPLAYER
with brackets
803506

SHELF KIT
803521



HOOKS
10 PCS
803522



STICKERS FOR DISPLAYER
4 STICKERS (525X987 mm)
989900

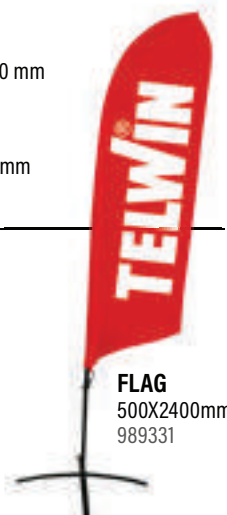


BANNER
2200x1000 mm
989445

BANNER
1100x500 mm
989446

T-ARC DISPLAYER

METAL
803516



FLAG
500X2400mm
989331

INDUSTRIAL WELDING BOOTH

803065



	PAPR		INDUSTRIAL			PROFESSIONAL			SEMI-PRO		DIY			
TECHNICAL DATATA	GRANDVIEW AIR 804792	AIR LITE 804210	ROUNDVIEW LED 804800	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	EYETRON 804262	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 804235	STREAM ROBOT 804234	TRIBE 9-13 804404	LION 804790	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>2A	>5A	>2A	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---
RESPIRATOR	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
FILTER TYPE	TH3	TH2	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
TRUE COLOR TECHNOLOGY	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---	✓	---	---	---
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---
VIEWING AREA (mm)	86x54 116x81 86x54	98X55	87x55 116 x 81 87x55	100x93	100x67	100x60	92X42	93X43	93X43	93X43	90X35	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	- 4/8 ÷ 9 ÷ 14 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 8 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/8 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/9 ÷ 13	- 4/9 ÷ 13	11	11	11	11
SENSITIVITY	- 4/8 ÷ 9 ÷ 14 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 8 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/8 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9 ÷ 9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/9 ÷ 13	- 4/9 ÷ 13	FIX	FIX	FIX	---
DELAY (s)	- 0,05 ÷ 1,5	- 0,1 ÷ 0,8	- 0,09 ÷ 2	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 0,8	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	- 0,2 ÷ 0,9	- 0,2 ÷ 0,9	FIX	FIX	FIX	---
DIN	3	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	---
LENS SPEED (ms)	0,08	< 0,1	0,08	0,1	0,1	< 0,1	0,4	0,3	0,3	0,3	0,4	0,3	0,3	---
SENSORS	4 + 1	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/1 (V1)	1/1/1/2	1/1/1/2 (V2)	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1
REPLACEABLE BATTERIES	✓ CR2450	✓ CR2450	✓ CR2450	✓ CR2032	✓ CR2450	✓ CR2450	-	-	✓ CR2450	✓ CR2450	✓ CR2032	-	-	-

(*) - 4/8 ÷ 9 ÷ 14 variable - variabile - variable - variable - wechselnd - variável

GRANDVIEW AIR

804792

NEW



BT-CONNECTED WELDING HELMET

Maschera per saldatura connessa via BT

• Casque de soudage connecté via BT

• Casco de soldadura conectado vía BT

• BT-verbundener Schweisshelm

• Máscara de soldadura conectada via BT

ADJUSTMENT VIA REMOTE CONTROL

ADJUST SENSITIVITY,
SHADE AND DELAY



SWITCH TO GRIND
MODE EASILY

SAVE AND RECALL
CUSTOM SETTINGS



**180°
VIEWING
AREA**



PAPR WELDING HELMETS



TELWIN

GRANDVIEW AIR

804792

NEW

TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITHOUT TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



DOUBLE RANGE DIN 4÷8/9÷14

Doppia regolazione • Double modalité de réglage • Doble modo de regulación • Zwei Einstellungsmodi • Dupla faixa de ajuste



0,08 ms AUTODARKENING FILTER

Vetro autoscurante • Vitre auto-obscurcissante • Vidrio de oscurecimiento automático • Filter mit Selbstverdunkelung • Vidro de escurecimento automático

1/1/1 (V1) OPTICAL CLASS

Classe ottica • Classe optique • Clase óptica • Optische Klasse • Classe óptica



VIEWING AREA



> 2A TIG WELDING

4 SENSORS + 1 AMBIENT LIGHT SENSOR

Sensori • Détecteurs • Sensores • Sensoren • Sensores



AUDIBLE ALARM WITH VIBRATION

Allarme sonoro con vibrazione • Alarme sonore avec vibration • Alarma sonora con vibración • Akustischer Alarm mit Vibration • Alarme sonoro com vibração



HIGH QUALITY EFFICIENT FILTER TH3

Filtro ad elevata efficienza TH3 • Filtre à haute efficacité TH3 • Filtro de elevada eficiencia TH3 • Hoch effizienter Filter nach TH3 • Filtro de alta eficiência TH3



BATTERY RUNTIME: UP TO 14 HOURS

Autonomia della batteria: fino a 14 ore • Autonomie de la pile: jusqu'à 14 heures • Autonomía de la batería: hasta 14 horas • Bis zu 14 Stunden Akkulaufzeit • Autonomia da bateria: até 14 horas

TECHNICAL DATA

HELMET

- automatic
- variable: 4÷8/9÷14 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1 (V1)
- 4+1 sensors
- true color

BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH3 PAPR
- **AIR FLOW**
Normal Speed: 170 LPM
High Speed: 230 LPM

- **BATTERY TYPE**
Rechargeable Lithium ion
- **BATTERY CHARGING TIME**
About 2 Hours

- **RUN TIME**
Normal Speed: Approx. 14 hours
High Speed: Approx. 10 hours

GLASS PROTECTION

6

B

EXTERNAL

115X158 mm
804797

INTERNAL

87X121 mm
804795

SHAPED GLASS PROTECTION

118X178 mm
804798

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR

982982

PAPR FILTER

712838

SIDE FILTER

804799

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter • Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter • Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



x2

PAPR WELDING HELMETS



AIR LITE

804210

TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITHOUT TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY

DOUBLE RANGE DIN 5÷8/9÷13

Doppia regolazione • Double modalité de réglage • Doble modo de regulación • Zwei Einstellungsmodi • Dupla faixa de ajuste

0,1 ms AUTODARKENING FILTER

Vetro autoscurante • Vitre auto-obscurissante • Vidrio de oscurecimiento automático • Filter mit Selbstverdunkelung • Vidro de escurecimento automático

1/1/1/2 OPTICAL CLASS

Classe ottica • Classe optique • Clase óptica • Optische Klasse • Classe óptica

VIEWING AREA

> 5A TIG WELDING

4 SENSORS

Sensori • Détecteurs • Sensores • Sensoren • Sensores

HEAD COVER: HEAT RESISTANT & WASHABLE

Copricapo: resistente al calore & lavabile • Couvre-chef: résistant à la chaleur et lavable • Cobertura cabeza: resistente al calor, se puede lavar • Kopfschutz: hitzebeständig & waschbar • Cobre-capacete: resistente ao calor e lavável

HIGH QUALITY EFFICIENT FILTER TH2

BATTERY RUNTIME: UP TO 8 HOURS

AUDIBLE ALARM: LOW BATTERY OR OBSTRUCTED FILTER

Allarme sonoro: batteria scarica oppure filtro ostruito • Alarme sonore: batterie déchargée ou filtre bouché • Alarma sonora: batería descargada o filtro atascado • Akustischer Alarm bei leerem Akku oder verstopftem Filter • Alarme sonoro: bateria fraca ou filtro entupido

Autonomia della batteria: fino a 8 ore • Autonomie de la pile: jusqu'à 8 heures • Autonomía de la batería: hasta 8 horas • Bis zu 8 Stunden Akkulaufzeit • Autonomía da bateria: até 8 horas

TECHNICAL DATA

HELMET

- automatic
- variable: 4/5÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- true color

BLOWER

- **STANDARD AIR FILTER:** TH2 PAPR
- **AIR FLOW**
Normal Speed: 150 LPM
High Speed: 180 LPM

BATTERY TYPE

Rechargeable Lithium ion

- **BATTERY CHARGING TIME**
About 3 Hours

RUN TIME

Normal Speed: Approx. 6-8 hours
High Speed: Approx. 4-6 hours

GLASS PROTECTION

6 PCS



EXTERNAL

98x123 mm
804216

INTERNAL

58x107 mm
804215

LI-ION BATTERY FOR RESPIRATOR

982907

PAPR FILTER

712450



INCLUDED:

- Autodarkening welding helmet
- Head/neck cover
- Internal/external glass protection
- Air hose with protective sleeve
- Flow meter • Blower (Respirator)
- Pre-filter and filters + 1 extra spare filter • Li-ion battery
- Battery charger • Belt • Carry bag



INDUSTRIAL WELDING HELMETS



ROUNDVIEW LED

804800

NEW

TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITHOUT TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY

DIN 3/4÷8/9÷13 SENSITIVITY AND DELAY INTERNAL CONTROL

- Regolazione interna sensibilità e ritardo
- Réglage interne de sensibilité et de retard
- Regulación interne de sensibilidad y de retraso
- Interne Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade interne e atraso

0,08ms

QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissant rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido



180° VIEWING AREA

- Area di visione 180°
- Aire de vision 180°
- área de visión 180°
- 180°-Sichtfeld
- Área de visualização de 180°



FRONTAL LED LIGHT

- Luce LED frontale
- Éclairage frontal à LED
- Luz LED frontal
- Frontales LED-Licht
- LED Luz LED frontal



> 2A TIG WELDING

- Saldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

4 SENSORS

- Sensori
- Détecteurs
- Sensores
- Sensoren
- Sensores



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité meulage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

DOUBLE RANGE

SHADE RANGE

MIG/MAG - TIG WELDING

9	10	11	12	13
[4]	[5]	[6]	[7]	[8]

PLASMA CUTTING

DIN 3/4÷8



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 3/9÷13

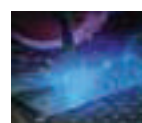


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 4



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento



180°
VIEWING
AREA



2 YEARS WARRANTY

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 3/4÷8/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2 (V2)
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

GLASS PROTECTION



EXTERNAL

220X136 mm
804794

SIDE FILTER (2PCS)

95X60-70 mm
804796

INTERNAL

87X121 mm
804795

BATTERY KIT

982980

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO • LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO • VERGRÖßERUNGSGLAS • LUPA DE AMPLIAÇÃO



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

INDUSTRIAL WELDING HELMETS



VANTAGE



TRUE COLOR TECHNOLOGY.
IT ALLOWS THE REALISTIC
COLOR PERCEPTION

- Tecnologia true color. Permette una percezione realistica dei colori
- Technologie true color. Elle garantit des couleurs réelles
- Tecnología true color. Permite la percepción realista de los colores
- True-color-Technologie. Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Tecnologia de true color. Permite uma percepção realista das cores



DIN 5+9/9+13
EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna - Réglage externe - Regulación exterior
- Externe Regulierung - Regulação externa

0,1ms

QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissant rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido - Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung - Vidro de Escurecimento automático rápido



> 2A TIG WELDING

- Saldatura tig - Soudage tig
- Soldadura tig - Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

4 SENSORS

- Sensori - Détecteurs - Sensores
- Sensoren - Sensores



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura - Modalité ponçage - Modalidad esmerilado
- Schleifmodus - Modo de rebarbar

GLASS PROTECTION

6 PCS

EXTERNAL

114x134 mm
802939

INTERNAL

96x104 mm - 802951
mod. Vantage Grey XXL
69,5x103,5 mm - 802949
mod. Vantage Red XL

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13

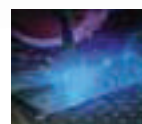


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

VANTAGE GREY XXL

802937



2 YEARS WARRANTY

2 PCS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

VANTAGE RED XL

802936



2 YEARS WARRANTY

2 PCS

TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



EYETRON

804262

TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITHOUT TRUE COLOR TECHNOLOGY



WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY

DIN 5÷9/9÷13 SENSITIVITY AND DELAY EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna sensibilità e ritardo
- Réglage externe de sensibilité et de retard
- Regulación externa de sensibilidad y de retraso
- Externe Einstellung der Empfindlichkeit und Verzögerung
- Ajuste da sensibilidade externa e atraso

0,1ms

QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido



> 2A TIG WELDING

- Saldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

4 SENSORS

- Sensori • Détecteurs • Sensores
- Sensoren • Sensores



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura • Modalité ponçage • Modalidad esmerilado
- Schleifmodus • Modo de rebarbar

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13

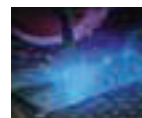


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL WITH TRUE COLOR TECHNOLOGY



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunklung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1
- 4 sensors
- XL view area
- true color

GLASS PROTECTION



EXTERNAL

122x139 mm
804409

INTERNAL

71,7x105,7 mm
804410

MAGNIFYING LENS

LENTE DI INGRANDIMENTO • LENTILLE D'AGRANDISSEMENT
• LENTE DE AUMENTO • VERGRÖßERUNGSGLAS • LUPA DE AMPLIAÇÃO



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

PROFESSIONAL WELDING HELMETS



JAGUAR

DIN 5÷9/9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

0,4ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscureissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido



> 5A TIG WELDING

- Saldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

2 SENSORS

- Sensori
- Détecteurs
- Sensores
- Sensoren
- Sensores



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

GLASS PROTECTION

6
PCS

B

EXTERNAL

114x134 mm
802939

INTERNAL

50x95 mm
804101

MAGNIFYING LENS



1,5x
804406

2,0x
804407

2,5x
804408

DOUBLE RANGE

5÷9 9÷13



SHADE RANGE

DIN 4/5÷9



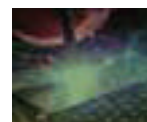
PLASMA CUTTING
OXY ACETYLENE CUTTING

DIN 4/9÷13

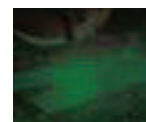


MIG/MAG - TIG - MMA

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

JAGUAR CYBORG

804081

JAGUAR

804082



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors



TECHNICAL DATA

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

SEMI-PRO WELDING HELMETS



TELWIN

STREAM

DIN 9÷13 EXTERNAL CONTROL

- Regolazione esterna
- Réglage externe
- Regulación exterior
- Externe Regulierung
- Regulação externa

0,3ms QUICK AUTODARKENING FILTER

- Vetro autoscurante veloce
- Vitre auto-obscurecissante rapide
- Vidrio de oscurecimiento automático rápido
- Glas mit beschleunigter Selbstverdunkelung
- Vidro de escurecimento automático rápido

> 5A TIG WELDING

- Saldatura tig
- Soudage tig
- Soldadura tig
- Wig-Schweißen
- Soldadura Tig

2 SENSORS

- Sensori
- Détecteurs
- Sensores
- Sensoren
- Sensores



GRINDING MODE

- Modalità smerigliatura
- Modalité ponçage
- Modalidad esmerilado
- Schleifmodus
- Modo de rebarbar

GLASS PROTECTION

6 PCS B

EXTERNAL

95x115,5 mm
804312

INTERNAL

47x100 mm
804313

MAGNIFYING LENS

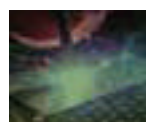


1,5x
804406

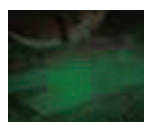
2,0x
804407

2,5x
804408

SHADE CONTROL



SHADE 5



SHADE 13

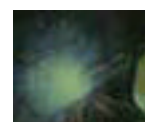
- Darkening adjustment
- Regolazione del grado di oscuramento
- Obscurissement réglable
- Ajuste oscurecimiento
- Verdunkelung Einstellung
- Ajuste do grau de escurecimento

AUTODARKENING



SHADE 4

0,3ms



SHADE 9÷13

- The filter automatically darkens
- Il vetro si oscura automaticamente
- Le filtre s'obscurcit automatiquement
- El filtro se oscurece automáticamente
- Die Filter verdunkelt sich automatisch
- O vidro escurece automaticamente

STREAM FLAME

804235



TECHNICAL DATA

2 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

STREAM ROBOT

804234



TECHNICAL DATA

2 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



TRIBE 9-13

804404



TECHNICAL DATA

4 PCS

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2
- true color

LION

804790

NEW



TECHNICAL DATA

4 PCS

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

TIGER XL

802812



TECHNICAL DATA

2 PCS

- 11 DIN
- XL view area

TIGER

802818



TECHNICAL DATA

2 PCS

- 11 DIN

ZEN

804021



6 PCS

B

TECHNICAL DATA

- 11 DIN
- hand held

GLASS PROTECTION & SWEATBAND

GLASS PROTECTION • PROTEZIONE VETRO • PROTECTION VERRE • PROTECCIÓN VIDRIO • SCHUTZGLAS • VIDRO DE PROTEÇÃO



EXTERNAL

90x110 mm	x Tiger, Tiger XL	802655
95x115,5 mm	x Tribe 9-13, Lion	804312

INTERNAL

41,5x96 mm	x Tribe 9-13, Lion	804411
------------	--------------------	--------

6 PCS **B**

ADIACTINIC LENS • VETRO INATTINICO • VERRE INACTINIQUE • CRISTALE INACTÍNICO • BLENDSCHUTZGLAS • VIDRO DE ADIACTÍNICO



90x110 mm	x Tiger XL	802581
51x107mm	x ZEN, Tiger	802575

6 PCS **B**

WELDING HELMET SWEATBAND • FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE

804099



6 PCS **B**



WELDING HELMET BACKPACK

6 PCS

x Vantage, Jaguar, Stream, Tribe, Lion, Tiger
804214



ALABAMA

FLAME RETARDANT WELDING HOOD • CAPPuccio IGNIFUGO DI SALDATURA
• CAPUCHE IGNIFUGE DE SOUDAGE • CAPUCHA IGNÍFUGA PARA SOLDAR
• FEUERHEMMENDE SCHWEISSERHAUBE • CAPUZ DE SOLDADOR IGNÍFUGO

803536



100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK
RESISTANT

SCREENS

SCHERMI • ÉCRANS • PANTALLAS • SCHIRME • SEPARADORES DE PROTEÇÃO



Protective screen with support kit

• Kit schermo protettivo con supporto
• Kit support écran de protection avec support
• Kit pantalla de protección con soporte
• Schutzschirm-Kit mit Halterung
• Kit separador de proteção com suporte

RED

rosso • rouge • rojo • rot • vermelho
803508

GREEN

verde • vert • verde • grün • verde
803509



Protective screen

• schermo protettivo • écran de protection
• pantalla de protección • Schutzschirm
• Separador de proteção

1740x1740MM

UP TO 300°C

RED

rosso • rouge • rojo • rot • vermelho
802676

UP TO 300°C

GREEN

verde • vert • verde • grün • verde
802677

BLANKETS

COPERTE • COUVERTURES • MANTAS • SCHWEISSDECKEN • MANTAS DE PROTEÇÃO

Heat resistant blanket • Coperta anti-calore • Couverture anti-chaueur • Protector anti-calor • Hitzeschutzdecke • Manta anticolor



XL

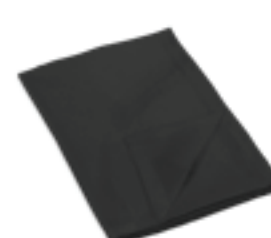
UP TO 550°C

White • bianca • blanche • blanca • weiß • branco
1950x2000mm
804136



UP TO 1100°C

White • bianca • blanche • blanca • weiß • branco
1500x1900mm
802679



**ANTISTATIC
SOFT**

UP TO 1300°C

Black • nero • noir • negro • schwarz • preto
1800x2000mm
804135

EL PASO

LEATHER WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA IN PELLE - VESTE EN CUIR POUR SOUDAGE - CHAQUETA DE PIEL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE AUS LEDER - CASACO EM PELE PARA SOLDADURA

ONE SIZE 600x800 MM

804370



HEAVY DUTY

Usa intensivo • usage intensif
• uso intensivo • Strapazierfähig
• utilização intensiva

HIGH QUALITY

Alta qualità • haute qualité • alta calidad
• Qualitativ Hochwertig • alta qualidade



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas • Hitze- & Funkenbeständig • Resistente ao calor e às faíscas



FRONT



GREAT PROTECTION

Elevata protezione • haute protection • elevada protección • erhöhter Schutz • alta protecção



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn
• costura de fio de aramida



INSIDE POCKET

Tasca interna • poche intérieure • bolsillo interior • innentasche • bolso interior



BACK

COTTON BACK FOR BETTER BREATHABILITY

Retro in cotone per maggiore traspirabilità • dos en coton pour une meilleure respirabilité • parte posterior de algodón para una mayor transpirabilidad • rücken aus baumwolle für mehr atmungsaktivität • parte traseira de algodão para uma maior respirabilidade

WYOMING

WELDING JACKET - GIACCA PER SALDATURA - VESTE POUR SOUDAGE - CHAQUETA PARA SOLDADURA - SCHWEISSERJACKE - CASACO PARA SOLDADURA

SIZE M 802822

SIZE L 802823

SIZE XL 802824

100% COTTON (260 GSM)



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas • Hitze- & Funkenbeständig • Resistente ao calor e às faíscas



GREAT PROTECTION

Elevata protezione • haute protection • elevada protección • erhöhter Schutz • alta protecção



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn
• costura de fio de aramida

DURANGO

WELDER'S APRON - GREMBIULE PER SALDATURA - TABLIER DE SOUDAGE - DELANTAL PARA SOLDADURA - SCHWEISSERSCHÜRZE - AVENTAL DE SOLDADURA

ONE SIZE 595x880mm

804369



HEAVY DUTY

Usa intensivo • usage intensif
• uso intensivo • Strapazierfähig
• utilização intensiva

HIGH QUALITY

Alta qualità • haute qualité • alta calidad
• Qualitativ Hochwertig • alta qualidade



HEAT & SPARK RESISTANT

Resistente a calore & scintille • résistante à la chaleur et aux étincelles • resistente al calor y a las chispas • Hitze- & Funkenbeständig • Resistente ao calor e às faíscas



ADJUSTABLE STRAPS

Bretelle regolabili • bretelles réglables • tirantes ajustables • Einstellbare Träger • correias ajustáveis



FAST RELEASE BUCKLE

Fibbia a sgancio rapido • boucle rapide • hebilla de desenganche rápido • Schnellverschluss • fivela de abertura rápida



MULTI-SIZE POCKETS

Tasche multi-formato • poches multi-format • bolsillos multiformato • Taschen in verschiedenen Größen • bolsos multi-tamanho



ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • coutures en fil aramide
• costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn
• costura de fio de aramida

PROFESSIONAL GLOVES

6 PCS B

MONTANA

804336
SIZE: 10

**SUGGESTED
FOR MMA**



FEATURES:



GENUINE LEATHER, STRONG AND DURABLE (SPLIT COWHIDE)

Vera pelle robusta e resistente (crosta bovina) • Véritable cuir, robuste et résistant (croûte de bovin) • Piel auténtica, robusta y resistente (serraje de ternero) • Echtes Leder, robust und widerstandsfähig (Crustleder vom Rind) • Couro genuíno, robusto e resistente (pele bovina curtida)

REINFORCED SEAM IN LEATHER WITH DOUBLE STITCHING

Bordo rinforzato in pelle con doppia cucitura • Bord renforcé en cuir à double couture • Borde reforzado en piel con doble costura • Verstärkter Rand aus Leder mit Doppelnäht • Bainha reforçada em pele com dupla costura

INNER, COTTON LINING

Fodera interna in cotone • Doublure intérieure en coton • Forro interno de algodão • Innenfutter aus Baumwolle • Forro interno em algodão

REINFORCED PALM

Palmo rinforzato • Paume renforcée • Palma reforzada • Verstärkte Handfläche • Palma reforçada

MONTANA PLUS

804337
SIZE: 10

**SUGGESTED FOR
MMA & MIG-MAG**



OREGON SKIN **NEW**

804776
SIZE: 10

**SUGGESTED FOR
TIG LOW CURRENT**



GENUINE SOFT AND DURABLE LEATHER (SHEEPSKIN)

Vera pelle morbida e resistente (pelle di pecora) • Véritable cuir doux et résistant (peau de mouton) • Piel auténtica, suave y resistente (piel de oveja) • Echtes weiches und strapazierfähiges Leder (Schafsf Leder) • Couro genuíno, macio e resistente (pele de carneiro)

HIGH SENSITIVITY AND DEXTERITY

Elevata sensibilità e maneggevolezza • Sensibilité et maniabilité élevées • Alta sensibilidad y maniobrabilidad • Hohe Sensibilität und Handhabung • Alta sensibilidade e manuseio

ARAMID THREAD STITCHING

Cucitura in filo aramidico • Coutures en fil aramide • Costuras de hilo de aramida • Nähte aus Aramidgarn • Costura de fio de aramida

OREGON PRO **NEW**

804777
SIZE: 10

804779
SIZE: 11

**SUGGESTED FOR
TIG HIGH CURRENT**



INNER, COTTON LINING

Fodera interna in cotone • Doublure intérieure en coton • Forro interno de algodão • Innenfutter aus Baumwolle • Forro interno em algodão

DAKOTA

804339
SIZE: 10

**SUGGESTED
FOR MIG-MAG**



GENUINE SOFT AND DURABLE LEATHER (GOATSKIN)

Vera pelle morbida e resistente (pelle di capra) • Véritable cuir doux et résistant (peau de chèvre) • Piel auténtica, suave y resistente (piel de cabra) • Echtes weiches und strapazierfähiges Leder (Ziegenleder) • Couro genuíno, macio e resistente (pele de cabra)

REINFORCED SEAM IN LEATHER WITH DOUBLE STITCHING

Bordo rinforzato in pelle con doppia cucitura • Bord renforcé en cuir à double couture • Borde reforzado en piel con doble costura • Verstärkter Rand aus Leder mit Doppelnäht • Costura reforçada em couro com costura dupla

REINFORCEMENTS ON THE BACK AND PALM

Rinforzi sul dorso e sul palmo • Renforts sur le dos et la paume • Refuerzos en el dorso y la palma • Verstärkungen auf dem Handrücken und der Handfläche • Reforços no dorso e na palma

INNER, COTTON LINING

Fodera interna in cotone • Doublure intérieure en coton • Forro interno de algodão • Innenfutter aus Baumwolle • Forro interno em algodão

ALL GLOVES COMPLY WITH STANDARDS: EN 420, EN 12477, EN 407, EN 388.

ELECTRODES

ELETTRODI • ELECTRODES • ELECTRODOS • ELEKTRODEN • ELETRODOS



RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

■ STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO



AWS 5.1 E6013

Ø 1,6mm	15pcs	804564
Ø 2mm	15pcs	804565
Ø 2,5mm	15pcs	804566
Ø 3,2mm	10pcs	804567
Ø 4mm	8pcs	804568



BASIC • BASICI • FONTE • BÁSICOS • BASISCHE • BÁSICOS

■ STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO



AWS 5.1 E7018

Ø 2,5mm	10pcs	804569
Ø 3,2mm	8pcs	804570



RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

■ STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOSSIDABILE
• ACIER INOXYDABLE • ACERO INOXIDABLE
• ROSTFREIER STAHL • AÇO INOX



AWS 5.4 E316 L-16/17

Ø 2,5mm	10pcs	804571
Ø 3,2mm	8pcs	804572



RUTILE • RUTILI • RUTILES • RUTILOS • RUTIL • RÚTILOS

■ STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E6013

Ø 2 mm	2,5 kg	(227 pcs)	802737
Ø 2,5 mm	2,5 kg	(143 pcs)	802739
Ø 3,2 mm	4 kg	(125 pcs)	802749



BASIC • BASICI • FONTE • BÁSICOS • BASISCHE • BÁSICOS

■ STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

AWS 5.1 E7018

Ø 2,5 mm	2,5 kg	(119 pcs)	802748
Ø 3,2 mm	4 kg	(110 pcs)	802947



CARBON ELECTRODES - GOUGING

Ø 8 mm	300mm	(5 pcs)	802803
Ø 10 mm	300mm	(5 pcs)	802305

TIG RODS

BACCHETTE TIG • BAGUETTES TIG • VARILLAS TIG • WIG STÄBE • HASTES TIG



STAINLESS STEEL 308L

Ø 1.6x500mm	0.5kg	62 pcs	804364
Ø 2.0x500mm	0.5kg	40 pcs	804365



ALUMINIUM ALMG5 (5356)

Ø 2.0x500mm	0.3kg	66 pcs	804368
-------------	-------	--------	--------



Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:
Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

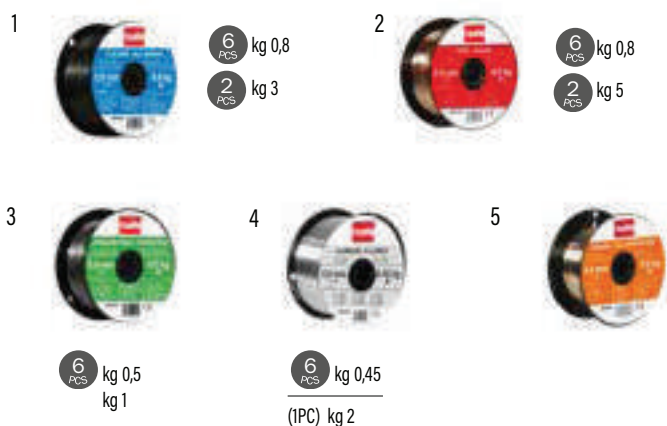
2	4	5	6	8	10	12
PCS	PCS	PCS	PCS	PCS	PCS	PCS
2 pcs	4 pcs	5 pcs	6 pcs	8 pcs	10 pcs	12 pcs



blister

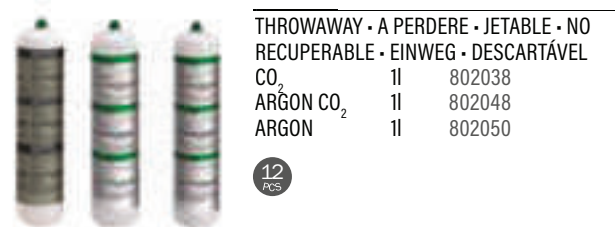
WIRE COILS

BOBINE FILO • BOBINES FIL • BOBINAS HILO • DRAHTSPULEN • BOBINAS DE FIO



GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS • BOUTEILLES GAZ • BOMBONAS GAS • GASFLASCHEN • GARRAFAS DE GÁS



ANTI-STICK SPRAY

SPRAY ANTI-ADHÉRENCE • SPRAY ANTIADHERENTE • ANTIHAFT-SPRAY • SPRAY ANTIADERENTE



MIG/MAG CONSUMABLES

CONSUMABILI MIG/MAG • CONSOMMABLES MIG/MAG • CONSUMIBLES MIG/MAG • MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL • CONSUMIVEIS MIG/MAG

A		 					
			CONTACT TIPS • TUBETTI DI CONTATTO • TUBES CONTACT • TUBITOS DE CONTACTO • KONTAKTRÖHRCHEN • BICOS P. • FIO SOLDADURA				
			Fe, SS Ø 0,6mm 804084	5 PCS			
			Fe, SS Ø 0,8mm 804085	5 PCS			
			Al, Flux Ø 0,8mm 804087	5 PCS			
B		 					
			CONICAL NOZZLES • UGELLI CONICI • BECS CONIQUES • INYECTORES CONICOS • KONISCHE GASDÜSEN • BOCAIS CÔNICOS				
			Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm 804086	5 PCS			
			Al, Flux Ø 1,2mm 804088	5 PCS			
			804090	2 PCS			
C		 					
			CYLINDRICAL NOZZLES • UGELLI CILINDRICI • BECS CYLINDRIQUES • INYECTORES CILINDRICOS • ZYLINDRISCHE DÜSEN • BOCAIS CILÍNDRICOS				
			804091	2 PCS			
			SPRINGS • MOLLE • RESORTS • MUELLES • FEDER • MOLAS				
			804092	5 PCS			

Ø wire (mm)	Weight (kg)	Ø external (mm)	Ø internal (mm)
-------------	-------------	-----------------	-----------------

1 FLUX CORED WIRE • FILO ANIMATO • FIL FOURRÉ • HILO DE HALMA • FÜLLDRAHT • FIO FLUXADO

0,8	0,8	100	16	802208
0,8	3	200	50	802181
0,9	0,8	100	16	802179
0,9	3	200	50	802188
1,2	0,8	100	16	802145
1,2	3	200	50	802146

2 STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO

0,6	0,8	100	16	802132
0,6	5	200	50	802395
0,8	0,8	100	16	802133
0,8	5	200	50	802396
0,8	15	300	50	802682
1	15	300	50	802683

3 STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOX • ACIER INOX • ACERO INOX • INOX STAHL • AÇO INOX

0,8	0,5	100	16	802051
0,8	1	100	16	802061

4 ALUMINIUM • ALLUMINIO • ALUMINIUM • ALUMINIO • ALUMINIUM • ALUMÍNIO

AlMg ₅	0,8	0,45	100	16	802062
AlMg ₅	1	0,45	100	16	802064
AlMg ₅	1	2	200	50	804069
AlSi	1	2	200	50	804072

5 BRAZING WIRE • FILO PER BRASATURA • FIL POUR BRASAGE • HILO PARA COBRESOLDADURA • LÖTDRÄHT • FIO PARA BRASAGEM

CuSi ₃	0,8	0,8	100	16	802495
CuSi ₃	0,8	3	200	50	802434

MIG/MAG CONSUMABLES

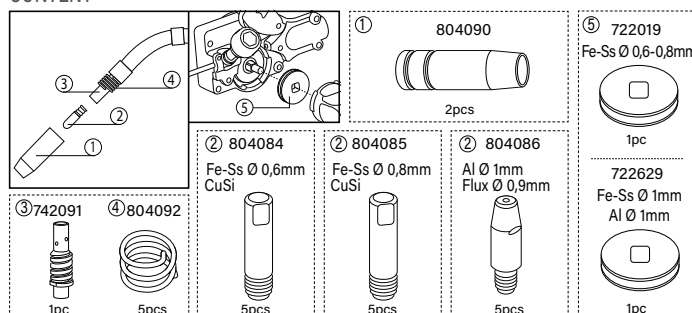
MIG READY BOX C

804149

- TW160
- TW180
- MT15 (Maxima - Telmig - Technomig 180 - 210)



CONTENT



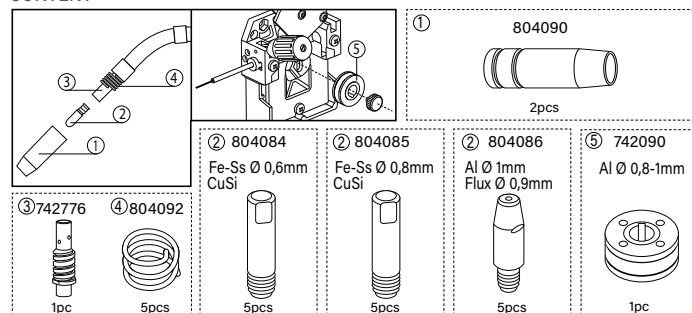
MIG READY BOX F

804168

- MT15 (Technomig 215, 225 - Electromig 220)



CONTENT



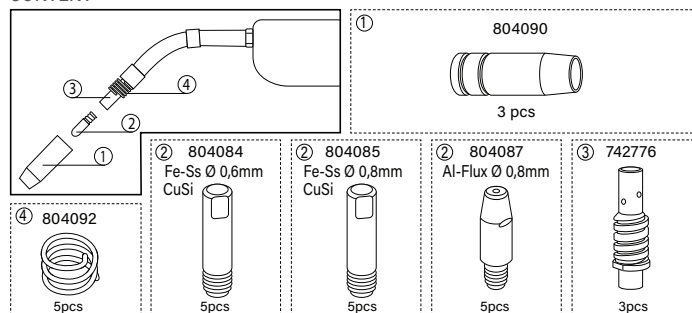
CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCHES

804137

- MT15



CONTENT



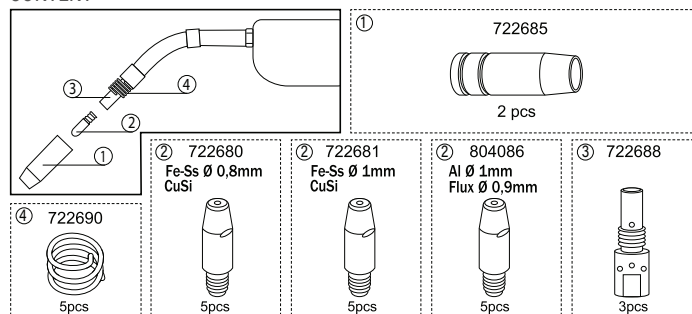
CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCHES

804152

- MT25



CONTENT



TIG CONSUMABLES BOXES

CONSUMABLES BOX FOR TIG TORCHES ST17-ST26

804138

TIG TORCH ST17
Technology Tig 202

TIG TORCH ST26
Technology Tig 222, 230
Superior Tig, Supertig



CONTENT

DC	Ø 1,6mm	802222		1pc
	Ø 1,6mm	802235		1pc
	Ø 2,4mm	802236		1pc
	802250 Ø 1,6mm 1pc			
	802251 Ø 2,4mm 1pc			
	802244 N.4 1pc		802245 N.6 1pc	
		722192 1pc		
			802240 Ø 1,6mm 3pcs	802241 Ø 2,4mm 3pcs

CRYSTAL BOXES FOR TIG TORCHES ST17-ST18-ST26



CRYSTAL CHAMPAGNE BOX

Ø 1,6 mm 804202

Ø 2,4 mm 804203

CRYSTAL CLEAR CUP - BOX

Ø 1,6 mm 804204

Ø 2,4 mm 804205

CRYSTAL CLEAR CUP - LONG - BOX

Ø 1,6 mm 804206

Ø 2,4 mm 804207

PAG. 43

PLASMA CONSUMABLES BOXES

CONSUMABLES BOXES



PH TORCH

804415

PK TORCH

804416

PH PERFORMANCE TORCH

804417

PV TORCH

804108

SPECIAL CONSUMABLES BOXES



CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 70

x PV - PV 105

804376

CONSUMABLES BOX HORIZONTAL CUT 105

x PV 105

804377

CONSUMABLES BOX PV XLONG

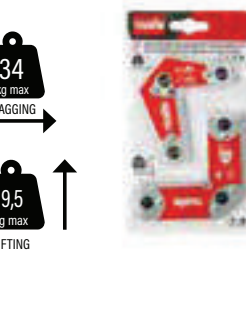
x PV - PV 105

804354

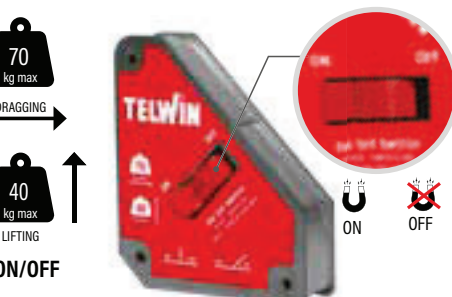
PAG. 46

MAGNETIC HOLDERS

POSIZIONATORE MAGNETICO • POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE • ESCUADRA MAGNÉTICA • MAGNETHALTER • SUPORTE MAGNÉTICO

 23 kg max DRAGGING 13 kg max LIFTING 45°, 90°, 135° 802583 6 PCS B	 34 kg max DRAGGING 19,5 kg max LIFTING 45°, 90°, 135° 804130 6 PCS B	 15°, 45°, 60°, 90° 9 kg max DRAGGING 6 kg max LIFTING 45°, 90° 13 kg max DRAGGING 9 kg max LIFTING 15°, 45°, 60°, 90° - 804131 Multi-purpose kit • Kit multiuso • Kit multiusages • Kit multiuso • Mehrzweckkit • Kit multiusos 6 PCS B
--	---	---

MAGNETIC HOLDER ON/OFF SWITCH • POSIZIONATORE MAGNETICO ON/OFF • POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE ON/OFF • ESCUADRA MAGNÉTICA CON INTERRUPTOR ON/OFF • MAGNETHALTER MIT EIN/AUSSCHALTER • POSICIONADOR MAGNÉTICO COM INTERRUPTOR ON/OFF

 40 kg max DRAGGING 22,5 kg max LIFTING ON/OFF 45°, 90°, 135° 804255 6 PCS B	 70 kg max DRAGGING 40 kg max LIFTING ON/OFF 45°, 90°, 135° 804256 6 PCS B	 ON OFF Square Tubing Metal Plates Round Tubing
---	--	--

WELDING MARKER

MATITA CON GESSO IN STEATITE • CRAYON AVEC CRAIE EN STÉATITE • LÁPIZ CON TIZA DE ESTEATITA • SCHWEISSERKREIDE AUS SPECKSTEIN • CANETA PORTA-GIZ DE ESTEATITE



804252

6 PCS **B**

HIGH QUALITY ALUMINIUM

IDEAL FOR MARKING ON STEEL, IRON AND ALUMINIUM

KNURLED SURFACE FOR BETTER GRIP

ROUND STEATITE CHALK INCLUDED

SOAPSTONE • GESSI IN STEATITE • CRAIES EN STÉATITE • TIZAS DE ESTEATITA • KREIDEN AUS SPECKSTEIN • GIZ EM ESTEATITE



10 pcs
804253

127mm

Ø 6,3mm

6 PCS **B**

MAGNETIC TORCH HOLDERS

PORTA TORCIA MAGNETICO • SUPPORT MAGNÉTIQUE • SOPORTE PARA ANTORCHA MAGNÉTICO • MAGNETISCHER BRENNERHALTER • SUPORTE MAGNÉTICO PARA TOCHA

 MIG-MAG TORCH 804128 6 PCS B	 TIG TORCH 804127 6 PCS B
--	--

OTHERS ACCESSORIES

ELECTRODE HOLDERS • PINZE PORTAELETTRODI • PINCES PORTE ELECTRODES • PINZAS PORTAELECTRODOS ELEKTRODENZANGEN • PORTA-ELÉTRÓDOS



DALLAS 300 A

Ø max 25 mm²

802609

CARDBOARD

802769

6 PCS



DALLAS 400 A

Ø max 50 mm²

802539

CARDBOARD

802770

6 PCS



DALLAS 600 A

Ø max 70 mm²

802785

CARDBOARD

802785

6 PCS



WAGGA 300 A

TWIST & LOCK

Gira e chiudi • Tourner et fermer • Girar y cerrar
• Drehen und schließen • Vire e feche

Ø max 25 mm²

CARDBOARD

804247

6 PCS



EARTH CLAMPS • MORSETTI PER MASSA • BORNES POUR MASSE • BORNES PARA TIERRA • MASSEKLEMMEN • PINÇAS DE MASSA



COLORADO 150 A

Ø max 16 mm²

802532

6 PCS



TOLEDO 300 A

Ø max 25 mm²

802533

6 PCS



TOLEDO 400 A

Ø max 70 mm²

802534

6 PCS



TOLEDO 600 A

Ø max 95 mm²

802535

6 PCS



CORDOBA 500 A

"C"

Ø max 70 mm²

802536

6 PCS

CHIPPING HAMMER • MARTELLINA • MARTEAU À PIQUER
• MARTELLINA • KLEINER HAMMER • PICADEIRAS



WOODEN HANDEL

Manico in legno
• Manche en bois
• Mango de madeira
• Holzgriff • Picadeira
punho madeira
802540

6 PCS



METAL HANDEL

Manico in ferro
• Manche en fer
• Mango de hierro
• Metallgriff
• Picadeira punho
metal
802543

6 PCS

SLAG REMOVER



Escoriatore
• Excoriateur
• Excoriador
• Schlackenhammer
• Escova de arame
pequena
802541

6 PCS

METAL BRUSH



Spazzola metallica
• Brosse métallique
• Cepillo metálico
• Drahtbürste
• Escova de arame
802542

6 PCS

MULTIPURPOSE WELD PLIER



Pinza di saldatura
multiuso • Pince
de soudage multi-
fonctionnes • Pinça
de soldadura multiuso
• Mehrzweck-
schweißen Zange
• Pinça de soldadura
multiusos
804109

6 PCS

CHARGING CLAMPS • PINZE DI CARICA • PINCES DE CHARGE • PINZAS DE CARGA • LADEKLEMMEN
• PINÇAS DE CARGA



Red • rosso • rouge • rojo • rot • vermelho (+)

COLORADO 40 A 804056

COLORADO 60 A 804118

COLORADO 150 A 802531

6 PCS



Black • nero • noir • negro • schwarz • preto (-)

COLORADO 40 A 804057

COLORADO 60 A 804119

COLORADO 150 A 802532

6 PCS

BATTERY TERMINALS EXTRACTOR



Estrattore per morsetti
batteria • Extracteur pour
bornes batterie • Extractor
para bornes batería • Abzieher
für Batterieklemmen • Extrator
de bornes
802521

6 PCS



ATLAS MALE PLUGS (2 PCS)

Spinotti maschi • Fiches mâles
• Pasadores machos •
Steckerstifte • Ligadores macho
x 25 mm² 802558
x 50 mm² 802559

6 PCS



CABLE LUGS (2 PCS)

Capicorda ad occhio • Cosses
à oeillet • Terminales ojete
• Kabelösen • Terminais de cabo
x 25 mm² 802556
x 50 mm² 802563

6 PCS



WELDING CABLES

Cavo saldatura • Câble soudage
• Cable soldadura • Schweißkabel
• Cabo soldadura
x 10 mm² 802574
x 16 mm² 802560
x 25 mm² 802561

6 PCS

ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI • ACCESSOIRES SANS BLISTER • ACCESORIOS SIN BLISTER • LOSE ZUBEHÖRE • ACESSÓRIOS SEM BLISTER

ELECTRODE HOLDERS • PINZE PORTAELETTRODI
PINCES PORTE ELECTRODES • PINZAS PORTAELECTRODOS
ELEKTRODENZANGEN • PORTA-ELÉTRÓDOS



A DALLAS	300 A	Ø max 25 mm ²	804170	10 PCS
B DALLAS	400 A	Ø max 50 mm ²	804171	10 PCS
C DALLAS	600 A	Ø max 70 mm ²	804172	10 PCS

POSITIVE CLAMPS • PINZE POSITIVO • PINCES POSITIF • PINZAS POSITIVO • POSITIVE KLEMMEN • PINÇAS POSITIVO



COLORADO	40 A	804173	10 PCS	ARIZONA	70 A	804175	10 PCS	ASPEN	200 A	804400	6 PCS
COLORADO	60 A	804190	10 PCS					KANSAS	250A	804194	6 PCS
COLORADO	150 A	Ø max 16 mm ²	804174	10 PCS							

NEGATIVE CLAMPS • PINZE NEGATIVO • PINCES NEGATIVE • PINZAS NEGATIVO • NEGATIVE KLEMMEN • PINÇAS NEGATIVO



COLORADO	40 A	804177	10 PCS	ARIZONA	70 A	804179	10 PCS	ASPEN	200 A	804401	6 PCS
COLORADO	60 A	804191	10 PCS					KANSAS	250A	804195	6 PCS
COLORADO	150 A	Ø max 16 mm ²	804178	10 PCS							

EARTH CLAMPS • PINZE DI MASSA • PINCES DE MASSE • PINZAS DE MASA • MASSEKLEMMEN • PINÇAS DE MASA



COLORADO	150 A	Ø max 16 mm ²	804178	10 PCS	TOLEDO	250 A	Ø max 25 mm ²	804181	10 PCS	CORDOBA	500 A	Ø max 70 mm ²	804185	6 PCS
					TOLEDO	300 A		804182	10 PCS					
					TOLEDO	400 A	Ø max 70 mm ²	804183	10 PCS					
					TOLEDO	600 A	Ø max 95 mm ²	804184	10 PCS					

ATLAS QUICK CONNECTORS

SOCKETS • PRESE • PRISES • ENCHUFES • STECKDOSE • TOMADAS

D	Ø 25 mm ²	804196	10 PCS
E	Ø 50 mm ²	804197	10 PCS
F	Ø 70/95 mm ²	804198	10 PCS

PLUGS • SPINE • FICHES • ENCHUFES • STECKER • FICHAS

G	Ø 25 mm ²	804199	10 PCS
H	Ø 50 mm ²	804200	10 PCS
I	Ø 70 mm ²	804201	10 PCS
J	Ø 95 mm ²	804218	2 PCS

BRUSHES • SPAZZOLE • BROSSES • CEPILLOS • BÜRSTEN • ESCOVAS

804186	Slag remover • Escoriatore-spazzola • Marteau-brosse • Excoriador-cepille • Schlackenhammer • Escova de arame pequena
804187	Metal brush • Spazzola metallica • Brosse métallique • Cepillo metálico • Drahtbürste • Escova de arame

HAMMERS • MARTELINE • MARTEAUX • MARTELLINAS • HAMMER • PICADEIRAS

804192	Wooden chipping hammer • Martellina con manico in legno • Marteau à piquer avec manche en bois • Martellina con mango de madera • Hammer mit Holzgriff • Picadeira punho madeira
804193	Metal chipping hammer • Martellina con manico in ferro • Marteau à piquer avec manche en fer • Martellina con mango de hierro • Hammer mit metall Griff • Picadeira punho metal

TROLLEYS

CARRELLI • CHARIOTS • CARROS • WAGEN • CARRINHOS



MONDIAL (530x480x1080mm)
803072
x Superior 400, Supertig 302



FEDERAL (980x500x1040mm)
803091
x Supermig i



EUROPA (940x480x1180mm)
803073
x Superior 400, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Supertig 302, Superior Plasma 100



ARCTIC (590x400x1100mm)
803059
x Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig 251, 311



AMERICA (900x410x820mm)
803084
x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 180, 210, Technology Tig Superior Tig, Puller, Digital Puller, Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70



COSMOPOLITAN (1130x430x840mm)
803079
x Superior 400, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig 251, 311



CONTINENTAL (965x550x850mm)
803064
x Linear i, Superior Plasma 160



DIAGNOSTIC (770x565x895mm)
803107
x Doctor Charge 50, 55 Connect, Doctor Charge 130



UNIVERSAL (1150 x 590 x 1200mm)
803092
x Superior Tig 422, 422 Wave

INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE • INSTRUMENTATION • INSTRUMENTACIÓN • INSTRUMENTIERUNG
• INSTRUMENTAÇÃO



OSCILLOSCOPE - 802401
Oscilloscopio • oscilloscope
• Osciloscopio • Oszilloskop
• Osciloscópio



VARIAC (230V - 1 PH)
802402



DUMMY LOAD (300A) - 802110
Carico Statico • Charge Statique • Carga Estática • Statische Belastung • Carga Estática
x Tecnica, Technology, Superior

AUTOTRANSFORMER (3PH)

AUTOTRASFORMATORE • AUTOTRANSFORMATEUR
• AUTOTRANSFORMATOR • AUTOTRANSFORMADOR
• AUTOTRANSFORMADOR

ATT 150 - 802685
(208V-230V → 400V 15kVA)
x Superior Tig 421



MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - KIT DE SOLDADURA MMA



16mm² 3+2 m AX25 - 801096
x Infinity 170, 172, 200, 220, Maxima 200, 230,
Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Artika 270, Technomig 210, 215, 225,
Technomig 233 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 202



25mm² 4+3 m AX50 - 801081
x Maxima 270, Infinity Tig 225, Linear 350i, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT,
Advance Tig 227 XT, Superior 250, 320, Electromig 220, 300, 330 Wave,
Technomig 240 Wave, 260 Dual Synergic, Technology Tig 222, 230, Superior Tig
251, 311, Supertig 302

35mm² 4+3 m AX50 - 801095
x Linear 340, Electromig 400, 450, 550

50mm² 4+3 m AX50 - 801093
x Eurarc 522, Linear 450i, Linear 430 HD, Superior 400 CE, Superior Tig 421



70mm² 4+3 m AX70 - 801106
x Linear 500i XD, Linear 530 HD



70mm² 4+3 m AX70 - 802666
x Superior 400,
Linear 450i, 500i XD,
Linear 340, 430 HD, 530 HD,

CABLES WITH EARTH CLAMP



3 m 25mm² AX50 - 804122
x Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig 251, 311,
Supertig 302, Superior 250, 320

3m 50mm² AX50 - 804125
x Superior 400

ELECTRODE HOLDERS

3m - 16 mm² AX25 - 804121
x Maxima 200, 230, Technomig 215, 233 Treo, Tecnica 190 Tig, Technology Tig 202

4 m - 25 mm² AX50 - 804123
x Maxima 270, Infinity Tig 225, Advance 227 XT, Technomig 240, 260, Electromig
220, 300, Electromig 330 Wave, Superior 400, Technology Tig 230, 222, Superior Tig

4 m - 35 mm² AX50 - 804124
x Electromig 400, 450, Inverpulse 40.40, 60.30

4 m - 70 mm² AX70 - 804126
x Supermig 600i XD, Electromig 550, Inverpulse 60.40



REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA - FERNANTRIEBE - CONTROLOS REMOTOS



RC-20 10 M
CONTROL 2POT - 802336
x Infinity Tig 225, Technology Tig 202, 222, 230, Superior Tig,
Superior 320, 400, Electromig 450, 550, Inverpulse 60.30, 60.40



FPC-200 10 M
FOOT CONTROL - 804456
x Infinity Tig 225, Technology Tig 202, 222, 230,
Superior Tig, Superior 320, 400

NEW

GRA WATER COOLING SYSTEMS



GRA 90
802043
x PTE LCD, PCP LCD



GRA 450
804270
x Superior Tig 422

NEW



GRA 2700
804505
x Supermig 500i XD



GRA 2800
804621
x Supermig 600i XD

NEW



GRA 3300
802942
x Electromig 330 Wave,
Inverpulse 40.40 Wave



GRA 4000
802640
x Supertig 302, Superior
tig 421



GRA 4500
802790
x Superior Tig 311



GRA 5500
804058
x Electromig 450, 550,
Inverpulse 60.30, 60.40



GRA 5505
804258
x Electromig 450, 550,
Inverpulse 60.30, 60.40

	V _{1PH} 50-60Hz	P W	L mm	bar	(l/min)/kW	LxWxH mm	kg
GRA 90	230 - 1ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
GRA 450	230 - 1ph	180	4	3	0,6	730x305x215	16,2
GRA 2700	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
GRA 2800	230 - 1ph	180	4	3	0,6	660x270x240	14
GRA 3300	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
GRA 4000	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
GRA 4500	230 - 1ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
GRA 5500	230 - 1ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
GRA 5505 EXTRA POWER	230 - 1ph	180	4	3	0,75	585x235x185	9

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS - FLUIDO REFRIGERANTE PER G.R.A. - LIQUIDE P. SYSTÈMES REFRIGERATION - LÍQUIDO P. SISTEMAS DE REFRIGERACION - KÜHLFLÜSSIGKEIT FÜR KÜHLSYSTEME - REFRIGERANTE PARA SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO

5 l

802976



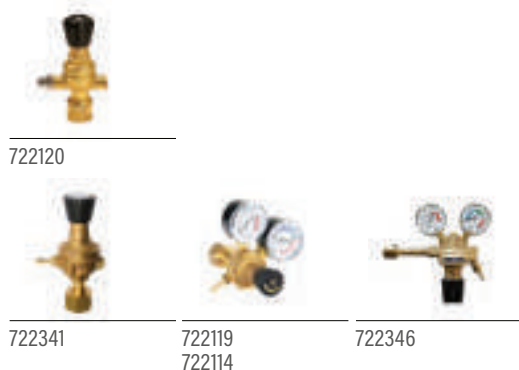
10 l

804775



GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE • REDUCTEURS PRESSION • REDUCTORES PRESION • DRUCKMINDERER • REGULADORES DE PRESSÃO



	Max working pressure (bar)	Max flow rate (l/min)	Inlet thread
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE EINWEGFLASCHE • GARRAFA DESCARTÁVEL			
722120	130	5	M10x1
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • GARRAFA RECARREGÁVEL			
722341	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722119	230	12	Ø 21,8 x 1/14"
722114 (DK/N/NL/S/FI)			Ø 23,32 x 1/14"
722346	230	32	Ø 21,8 x 1/14"

GAS BOTTLE ADAPTORS

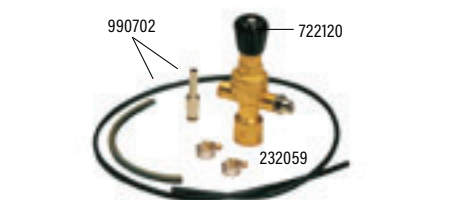
ADATTATORI BOMBOLA • ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ • ADAPTADORES BOMBONA • GASFLASCHE PASSSTÜCKE • ADAPTADORES GARRAFA DE GÁS



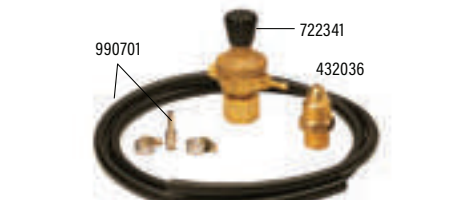
			Bottle side thread	Regulator side thread
432102	ARGON/CO ₂	GB-AU	Ø 22,7 x 1/14"	Ø 21,5 x 1/14"
432036	ARGON/CO ₂	ITA-USA	W24,32 x 1/14"	W21,7 x 1/14"
432160	ARGON/CO ₂	DK-N-NL-S-FI	Ø 24,3 x 1/14"	Ø 21,8 x 1/14"
432700	ARGON/CO ₂	RU-BY	¾ GAS	Ø 21,5 x 1/14"

GAS KITS

CONNECTION KITS • KIT DI CONNESSIONE • KIT ATTELAGE • KIT CONEXION • ANSCHLUSSKIT • KIT CONEXÃO



802032
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE • EINWEGFLASCHE • GARRAFA DESCARTÁVEL



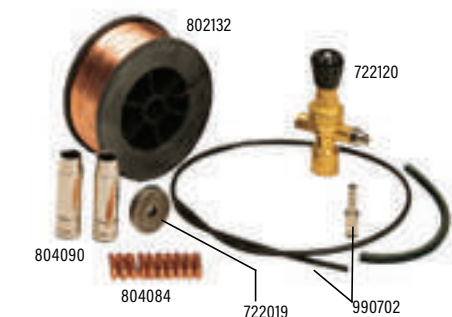
802708
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • GARRAFA RECARREGÁVEL



802067
INDUSTRIAL TYPE BOTTLE • BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE • BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE • BOMBONA TIPO INDUSTRIAL • INDUSTRIE GASFLASCHE • GARRAFA TIPO INDUSTRIAL

MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA • KIT SOUDAGE • KIT SOLDADURA • SCHWEISSKIT • KIT SOLDADURA
STEEL • ACCIAIO • ACIER • ACERO • STAHL • AÇO



802147 - Ø 0,6mm
THROWAWAY BOTTLE • BOMBOLA A PERDERE • BOUTEILLE JETABLE • TANQUE NO RECUPERABLE • EINWEGFLASCHE • CILINDRO DESCARTÁVEL
x Bimax 150i, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic



802148 - Ø 0,6mm
REFILLABLE BOTTLE • BOMBOLA RICARICABILE • BOUTEILLE RECHARGABLE • TANQUE RECARGABLE • AUFFÜLLBAREFLASCHE • CILINDRO RECARREGÁVEL
x Bimax 150i, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic

STAINLESS STEEL • ACCIAIO INOX • ACIER INOX • ACERO INOXIDABLE • EDELSTHAL • AÇO INOX



802037 - Ø 0,8mm
x Bimax 150i, Telmig 250/2, 281/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, Maxima 200, 230 Synergic, 270

ALUMINIUM

ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - ALUMÍNIO

802036 - Ø 0,8mm

x Bimax 150i, Maxima 160, 190 Synergic



802115 - Ø 0,8÷1mm

x Telmig 250/2, 281/2, Technomig 180, 210 Dual Synergic, Maxima 200, 230 Synergic, Maxima 270



802817 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 215, 225, 260 Dual Synergic, 240 Wave Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



802836 - Ø 0,8÷1mm

x Technomig 233 Treo



802663 - Ø 1÷1,2mm

x Electromig 300 Synergic, Mastermig 305i



802766 - Ø 1÷1,2mm

x Mastermig 270/2, Mastermig 275i



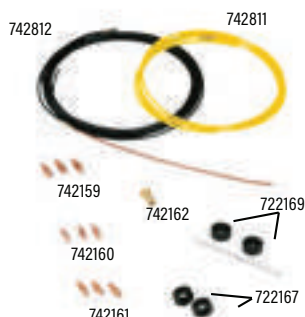
802273 - Ø 1÷1,6mm

x Mastermig 400, Mastermig 405i, Superior 400 CE VRD, Electromig 400, 450 Synergic, Electromig 330 Wave, Inverpulse 40.40 Wave



802409 - Ø 1÷1,6mm

x Electromig 450 AQUA, 550 (AQUA), Electromig 330 AQUA, Inverpulse 40.40 AQUA, 60.30, 60.40 (AQUA)



804397 - Ø 1÷1,6mm x Supermig 350i, 450i

804457 - Ø 1÷1,6mm x Supermig 500i, 600i XD



FLUX CORED WIRE

FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - FIO FLUXADO



802466 - Ø 1,0÷1,6mm

x Mastermig 400, Electromig 450 (AQUA)



802276 - Ø 1,0÷2,4mm

x Electromig 550 (AQUA), Inverpulse Wave (AQUA)



804398 - Ø 1÷1,6mm x Supermig 350i, 450i

804458 - Ø 1÷1,6mm x Supermig 500i, 600i XD

PRODUCTS ACCESSORIES		BIMAX 140i	BIMAX 150i	MAXIMA 160	MAXIMA 190	TELMIG 250/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
							
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochás		TW120 2 m - 742988	TW160 2 m - 742989	TW160 2 m - 742402	TW180 2,5 m - 742605	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181	MT15 3 m - 742180 4 m - 742181
Contact Tips Tubetti di contatto Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontakttröhrchen • Bicos fio soldadura	Steel  20 pcs	—	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲)	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲)	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲)	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 NO Maxima 200 - 722705	Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 NO Maxima 200 - 722705
	Al • Flux  20 pcs	Ø 0,8 - 722556 (▲) (FLUX)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (FLUX) (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 (FLUX) (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 mod. 200 - 722553 (FLUX) (▲)	Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 mod. 200 - 722553 (FLUX) (▲)
Conical Nozzles • Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos	 10 pcs	—	722423 (▲)	722423 (▲)	722423 (▲)	722423 (▲)	722423 (▲)
Thin Headed Nozzles • Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina	 10 pcs	—	—	—	722151	722151	722151
Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilindricos	 10 pcs	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)	722149 (▲)
Riveting Nozzles • Ugelli puntatura chiodi • Becs pointageclous • Inyectores punteado clavos • Nägelpunktendüsen • Bocais para pontos	 10 pcs	—	—	—	722672	722672	722672
Spot-welding Nozzles • Ugelli puntatura • Becs pointage • Inyectores punteado • Punktschweissdüsen • Bocais para pontos	 10 pcs	—	—	—	722150	722150	722150
Liners • Guaine guidafile • Guaines pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio	 Fe	2m Ø 0,6÷0,8 722077	2m Ø 0,6÷0,8 722077	2m Ø 0,6÷0,8 722077	2,5m Ø 0,6÷0,8 742422	3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1÷1,2 - 722689 5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766	3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1÷1,2 - 722689 5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766
	 Al	—	—	—	—	3m Ø 1÷1,2 - 722516	3m Ø 1÷1,2 - 722516
Torch Swan Necks • Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças		722078	722078	722078	722078	722305	722305
Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas	 10 pcs	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)	722319 (▲)
Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes	 Fe	—	Ø 0,6÷0,9 722529	Ø 0,6÷0,9 722529	Ø 0,6÷0,9 722529	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	mod. 200 Ø 0,6÷0,9 - 722529 mod. 230 Ø 0,6÷0,8/0,9 - 722019 Ø 1 - 722629
	 Al	—	Ø 0,6÷0,8 722019	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629	Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629
	 Flux	Ø 0,6÷0,9 722529	Ø 0,6÷0,9 722529	Ø 0,6÷0,9 722529	Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626	—	mod. 200 Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626
Consumables box • Box consumabili • Boite consommables • Caja consumibles • Verbrauchsmaterialbox • Box Consumíveis		—	MIG READY BOX C 804149	MIG READY BOX C 804149	MIG READY BOX C 804149	MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137	MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137

PRODUCTS	TECHNOMIG 180, TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC						TECHNOMIG 215, 225, ELECTROMIG 220 SYNERGIC		TECHNOMIG 233 TREO SYNERGIC		MAXIMA 270, TELMIG 281/2		MASTERMIG 270/2, TECHNOMIG 240, 260, ELECTROMIG 300 SYN.		MASTERMIG 275i, 305i, SUPERMIG 350i,	
																
ACCESSORIES																
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas							MT15 3 m - 742180 4 m - 742181		MT15 3 m - 742180 4 m - 742181 5 m - 742182		MT15 3 m - 742180 (RED) 3 m - 742944 (BLUE) 4 m - 742181 5 m - 742182		MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185 NO MAXIMA 270		MT25 3 m - 742183 4 m - 742184 5 m - 742185	
Contact Tips Tubetti di contatto • Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos fio soldadura	Steel 						Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 mod. T. 210 - 722705		Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722416 (▲) Ø 1 - 722705		Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681		Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682 NO E.230		Ø 0,6 - 722415 (▲) Ø 0,8 - 722680 Ø 1 - 722681 Ø 1,2 - 722682	
	Al 						Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)		Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲)		Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 NO E.230, NO MM. 270/2		Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 NO E.230, NO MM. 270/2		Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553 mod. 305i, 350i	
	Flux 						Ø 0,8 - 722556 (▲) Ø 1 - 722552 (▲) Ø 1,2 - 722553		—		—		Ø 0,8 - 722556 (▲) NO 270/2 Ø 1 - 722552 (▲) NO 270/2 Ø 1,2 - 722553 NO 270/2		Ø 0,8 - 722556 (▲) NO 275i Ø 1 - 722552 (▲) NO 275i Ø 1,2 - 722553 NO 275i	
Conical Nozzles • Ugelli conici • Becs coniques • Inyectores conicos • konische Gasdüsen • Bocais cónicos							722423 (▲)						722685		722685	
Thin Headed Nozzles • Ugelli a testa fine • Becs à tête fine • Inyectores cabeza fina • verengte Düsen • Bocais ponta fina							722151						722686		722686	
Cylindrical Nozzles • Ugelli cilindrici • Becs cylindriques • Inyectores cilindricos • zylindrische Düsen • Bocais cilindricos							722149 (▲)						722684		722684	
Riveting Nozzles • Ugelli puntatura chiodi • Becs pointageclous • Inyectores punteado clavos • Nägelpunktendüsen • Bocais para pontos							722672						—		—	
Spot-welding Nozzles • Ugelli puntatura • Becs pointage • Inyectores punteado • Punktschweissdüsen • Bocais para pontos							722150						722687		—	
Liners • Guaine guidafile • Guaines pour fil • Vainas guia alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio							Fe 3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1÷1,2 - 722689								3m Ø 0,6÷0,8 - 722437 3m Ø 1,0÷1,2 - 722689 3m Ø 1,2÷1,6 - 722795	
	Al —						5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766				5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766		5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796		5m Ø 0,6÷0,8 - 722712 5m Ø 1÷1,2 - 722766 5m Ø 1,2÷1,6 - 722796	
							3m Ø 1÷1,2 mod. TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 - 742164								4m Ø 1,0÷1,2 - 742984 4m Ø 1,6÷2 - 742811	
Torch Swan Necks • Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças							722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER						722696		722696	
Springs • Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas							722319 (▲)		722319 (▲)		722319 (▲)		722690		722690	
Gas diffusors • Diffusori gas • Diffuseurs gaz • Difusores gas • Gasdiffusoren • Difusores							—		—		—		722688		722688	
Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes							Fe Ø 0,6÷0,8/0,9 mod. T.210 - 722019 Ø 0,6÷0,9 mod. T.180 - 722529 Ø 1 mod. T.210 - 722629		Ø 0,6÷0,8 - 742575 Ø 1÷1,2 - 742054		2 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 742575 4 RULLI Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366		Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629		mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,6÷0,8 - 742575 Ø 1÷1,2 - 742054 mod. E.300, 330 Ø 0,6÷0,8 - 742576 Ø 1÷1,2 - 742366	
							Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629		Ø 0,8÷1 - 742090		Ø 0,6÷0,8 - 722019 Ø 1 - 722629		mod. 230, 270/2, 240, 260 Ø 0,8÷1 - 742090 mod. E.300, 330 Ø 0,8÷1 - 742304 Ø 1÷1,2 - 722167		Ø 0,8÷1 Mod. 275i - 742090 Mod. 305i - 742304 Mod. 350i - 742838 Ø 1÷1,2 Mod. 275i - 722127 Mod. 305i - 722167 Mod. 350i - 742839	
							Ø 0,6÷0,9 - 722529 Ø 0,9÷1,2 - 722626		Ø 1÷1,2 - 722130		—		mod. E.230, 240, 260 Ø 1÷1,2 - 722130 mod. E.300, 330 Ø 1÷1,2 - 742729		Mod. 350i Ø 0,9÷1,2 - 742859 Ø 1,2÷1,6 - 742899 Mod. 305i Ø 1÷1,2 - 742729	
Consumables box • Box consumabili • Boite consommables • Caja consumibles • Verbrauchsmaterialbox • Box Consumíveis							MIG READY BOX C 804149 CONSUMABLES 804137		MIG READY BOX F mod. T.215 - 804168 CONSUMABLES 804137		CONSUMABLES 804137		CONSUMABLES 804152		CONSUMABLES 804152	



PRODUCTS	SUPERMIG 450i, MASTERMIG 405i		ELECTROMIG 400		MASTERMIG 400		SUPERMIG 500i XD, SUPERMIG 600i XD		AQUA VERSION* ELECTROMIG 330 WAVE, SUPERMIG 500i XD, 600i XD		MT240 Max: 270A @100%	MT555
											AQUA VERSION	AQUA VERSION
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochás												
	MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188		MT36 3 m - 742186 4 m - 742187 5 m - 742188				MT40S 4 m - 742820 5 m - 742822		MT500 3 m AQUA - 722625 4 m AQUA - 742821 5 m AQUA - 722683		MT240 4 m - 742996	MT555 4 m - 742881
Contact Tips Tubetti di contatto • Tubes contact • Tubitos de contacto • Kontaktrohrchen • Bicos fio soldadura	Steel 		Steel 		Steel 		Steel 		Steel 		Steel 	Steel
	0,6 - 722415 (▲) 0,8 - 722680 0,1 - 722681 0,1,2 - 722682 0,1,6 - 722797		0,6 - 722415 (▲) 0,8 - 722680 0,1 - 722681 0,1,2 - 722682 0,1,6 - 722797		0,6 - 722415 (▲) 0,8 - 722680 0,1 - 722681 0,1,2 - 722682 0,1,6 - 722797		0,1 - 742818 0,1,2 - 742819 0,1,6 - 742823		0,8 - 722581 0,1 - 722582 0,1,2 - 722583 0,1,6 NO E.330 722587		0,8 - 722416 (▲) 0,1 - 722705 0,1,2 - 743206	0,8 - 722581 0,1 - 722582 0,1,2 - 722583 0,1,6 - 722587
	Al 		Al 		Al 		Al 		Al 		Al 	Al
	0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,1,2 - 722553 0,1,6 - 722818		0,8 - 742466 0,1 - 742467 0,1,2 - 742468 0,1,6 - 722818		0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,1,2 - 722553 0,1,6 - 722818		0,1 - 742818 0,1,2 - 742819 0,1,6 - 742823		0,1 - 742159 0,1,2 - 742160 0,1,6 NO E.330 742161		0,8 - 743207 0,1 - 743208 0,1,2 - 743209	0,1 - 742159 0,1,2 - 742160 0,1,6 - 742161
	Flux 		Flux 		Flux 		Flux 		Flux 		Flux 	Flux
	0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,1,2 - 722553		0,1 - 722552 (▲) 0,1,2 - 722553		0,8 - 722556 (▲) 0,1 - 722552 (▲) 0,1,2 - 722553 0,1,6 - 722818		0,1 - 742824 0,1,2 - 742825 0,1,6 - 742826 0,2 - 742827		0,1 - 722769 0,1,2 - 722770 0,1,6 - 722771 0,2 - 722772		0,8 - 743210 0,1 - 743211 0,1,2 - 743212	0,1 - 722769 0,1,2 - 722770 0,1,6 - 722771 0,2 - 722772
Conical Nozzles - Ugelli conici • coniques • conicos • konische • cónicos												
	722792		722792				0,18 - 742831 0,20 - 742832		0,16 - 722585		743002	0,16 - 722585
Thin Headed Nozzles - A testa fine • tête fine • cabeza fina • verengte • ponta fina												
	722793		722793				-		-		-	-
Cylindrical Nozzles - cilindrici • cylindriques • cilindricos • zylindrische • cilíndricos												
	-		-				-		0,20 - 722595		742456	0,20 - 722595
Liners - Guaine guidafile • Gouines pour fil • Vainas guía alambre • Drahtführungsseelen • Guias para fio												
	3m 0,6÷0,8 - 722437 3m 0,1,0÷1,2 - 722689 3m 0,1,2÷1,6 - 722795 5m 0,6÷0,8 - 722712 5m 0,1÷1,2 - 722766 5m 0,1,2÷1,6 - 722796		3m 0,6÷0,8 - 722437 3m 0,1,0÷1,2 - 722689 3m 0,1,2÷1,6 - 722795 5m 0,6÷0,8 - 722712 5m 0,1,0÷1,2 - 722766 5m 0,1,2÷1,6 722796		3m 0,6÷0,8 - 722437 3m 0,1,0÷1,2 - 722689 3m 0,1,2÷1,6 - 722795 5m 0,6÷0,8 - 722712 5m 0,1,0÷1,2 - 722766 5m 0,1,2÷1,6 722796		4m 0,1÷1,2 742833 4m 0,1,2÷1,6 742834 5m 0,1÷1,2 722766 5m 0,1,2÷1,6 722796		3m 0,1÷1,2 - 722590 3m 0,1,2÷1,6 - 722588 4m 0,1÷1,2 - 742808 4m 0,1,2÷1,6 - 742809 5m 0,1÷1,2 - 722780 5m 0,1,2÷1,6 - 722767		4m 0,1÷1,2 742808 4m 0,1,2÷1,6 742808	4m 0,1÷1,2 742808 4m 0,1,2÷1,6 742808
	4m 0,1,0÷1,2 - 742984 4m 0,1,2÷1,6 - 742811		4m 0,1÷1,2 742812		4m 0,1÷1,2 - 742984 4m 0,1,2÷1,6 - 742811		4m 0,1,0÷1,2 - 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811		4m 0,1,0÷1,2 - 742812 4m 0,1,2÷1,6 - 742811		4m 0,1÷1,2 742812 4m 0,1,2÷1,6 742984	4m 0,1÷1,2 742812 4m 0,1,2÷1,6 742811
Torch Swan Necks - Lance • Lances • Encorvados • Brennerhals • Lanças												
	722788		722788				742829		722708		743005	742882
Springs - Molle • Resorts • Muelles • Feder • Molas												
	-		-				-		-		-	-
Gas diffusors - Diffusori gas • Diffuseurs gaz • Difusores gas • Gasdiffusoren • Difusores												
	722791		722791						722593		742465	722593
Contact Tip Holders - Supporti tubetto • supports tubes • sostén tubitos • Kontaktrohrchen- trager • Soportes de tubos												
	722789		722789				742830		722709		743006	743008
Feed Rolls • Rullini • Galets • Roldanas • Vorschubrollen • Roletes												
	Mod. 405i 0,6÷0,8 - 742576 0,8÷1 - 722227 0,1÷1,2 - 742366 0,1,2÷1,6 - 722241 Mod. 450i 0,6÷0,8 - 742836 0,1÷1,2 742837		0,6÷0,8 742576 0,8÷1 722227 0,1÷1,2 742366 0,1,2÷1,6 722241		0,6÷0,8 742576 0,8÷1 722227 0,1÷1,2 742366 0,1,2÷1,6 722241		0,6÷0,8 742836 0,1÷1,2 742837 0,1,2÷1,6 742786		Mod. 330 0,6÷0,8 - 742576 0,8÷1 - 722227 0,1÷1,2 - 742366 Mod. 500i, 600i XD 0,6÷0,8 742836 0,1÷1,2 742837 0,1,2÷1,6 742786		-	-
	Mod. 405i 0,8÷1 742304 0,1÷1,2 722167 0,1,2÷1,6 722169 Mod. 450i 0,8÷1 - 742838 0,1,2÷1,6 742858 0,1÷1,2 742839		0,8÷1 - 742304 0,1÷1,2 - 722167		0,8÷1 - 742304 0,1÷1,2 - 722167 0,1,2÷1,6 - 722169		0,8÷1 742838 0,1÷1,2 742839 0,1,2÷1,6 742858		Mod. 330 0,8÷1 - 742304 0,1÷1,2 - 722167 Mod. 500i, 600i XD 0,8÷1 742838 0,1÷1,2 742839 0,1,2÷1,6 742858		-	-
	Mod. 450i 0,9÷1,2 - 742859 0,1,2÷1,6 - 742899 Mod. 405i 0,1÷1,2 - 742729		0,1÷1,2 - 742729		0,1÷1,2 - 742729 0,1,6÷2,4 - 742730 NO MM. 400		0,9÷1,2 742859 0,1,2÷1,6 742899		Mod. 330 0,1÷1,2 - 742729 Mod. 500i, 600i XD 0,9÷1,2 - 742859		-	-

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG • KIT SOUDAGE TIG • KIT SOLDADURA TIG • WIG SCHWEISSKIT • KIT SOLDADURA TIG

801097

x Infinity 170, 172, 200, 220, Tecnica 171/S, 211/S, Tecnica 188 MPGE, Tecnica 190 Tig



802491

x Infinity 228 CE, Technology 186 XT MPGE, 236 XT, 238 XT CE/MPGE, Advance 227 XT



804362

x Technology Tig 202



802788

x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 311, Supertig 302, Superior Tig 421



802789

x Supertig 302 AQUA, Superior Tig 421 AQUA



REMOTE DEVICE

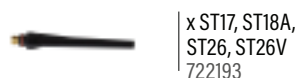
802810

Technology Tig 230
Superior Tig 251, 311,
Superior Tig 421

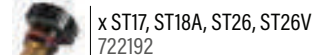


TIG TORCH CAPS

LONG CAP • CAPPUCCIO LUNGO • CAPUCHON LONG • CAPUCHA LARGA • LANGE KAPPE • PENA LONGA



SHORT CAP • CAPPUCCIO CORTO • CAPUCHON PETIT • CAPUCHA CORT • KURZE KAPPE • PENA CURTA



CLEANTECH 100 & 200

LIQUID • LIQUIDI • LIQUIDE • LÍQUIDO • FLÜSSIGKEIT • LÍQUIDO

for CLEANTECH 200



CLEAN IT
1l 804031
5l 804296



BRUSH IT
1l 804030
5l 804297



LIQUITECH STRONG
5l 802976



MARK IT
804029



MARKING KIT
804028

CONSUMABLES



BRUSH KIT
5 pcs 981863



MARKING STRIPS KIT
0,5m 981865



CLEANING STRIPS KIT
10 pcs 981866



NEUTRALIZE
804139

for CLEANTECH 100



LIQUITECH
3l 322905

PRODUCTS	ACCESSORIES					
	KIT 801097	TECHNOLOGY TIG 230	TECHNOLOGY TIG 202, 222	SUPERIOR TIG 251, SUPERIOR TIG 311	SUPERTIG 302	ADVANCE 227, INFINITY 228, MAXIMA 270, SUPERIOR 250, 320, 400, MASTERMIG i, SUPERMIG i, TECHNOMIG 225, 260, 240, ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYNERGIC
						
Torches • Torce • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas						
ST9V		4m - 722563	—	—	—	—
ST17		—	4m - 743120	4m - 743120	—	—
ST26V		—	—	—	—	4m - 742058
ST26		—	4m - 743121 8m - 743123	4m - 743121 8m - 743123	4m - 743121 8m - 743123	—
	PRO-C	—	—	4m - 743029 8m - 743031	4m - 743029 8m - 743031	—
	PRO-P	—	4m - 743025 (+device 802810) 8m - 743027 (+device 802810)	4m - 743025 8m - 743027	4m - 743025 (+device 802810) 8m - 743027 (+device 802810)	—
ST18A		—	—	mod. 222 4m - 743122	4m - 743122	4m - 743122
	PRO-C	—	—	mod. 222 4m - 743030 mod. 222 8m - 743032	—	4m - 743030 8m - 743032
	PRO-P	—	—	mod. 222 4m - 743026 mod. 222 8m - 743028	mod. 311 4m 743026 (+device 802810) mod. 311 8m 743028 (+device 802810)	4m - 743026 8m - 743028
AQUA		—	—	mod. 222 4m - 743026 mod. 222 8m - 743028	mod. 311 4m 743026 (+device 802810) mod. 311 8m 743028 (+device 802810)	4m - 743026 8m - 743028
	PRO-C	—	—	mod. 222 4m - 743030 mod. 222 8m - 743032	—	4m - 743030 8m - 743032
	PRO-P	—	—	mod. 222 4m - 743026 mod. 222 8m - 743028	mod. 311 4m 743026 (+device 802810) mod. 311 8m 743028 (+device 802810)	4m - 743026 8m - 743028
Grey Cerium Tungsten Electrodes • Elettrodi tungsteno ceriato grigio • Electrodes gris tungstène - cerium • Electrodo tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden • Eléktrodo de tungsténio cinzentos	DC	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233	Ø 1 - 802220 Ø 1,6 - 802222 Ø 2,4 - 802232 Ø 3,2 - 802233
Green Pure Tungsten Electrodes • Elettrodi tungsteno puro verde • Electrodes verts tungstène pur • Electrodo tungsteno puro verde • Grüne Reinwolframelektroden • Eléktrodo de tungsténio verde	AC	—	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238	Ø 1 - 802234 Ø 1,6 - 802235 Ø 2,4 - 802236 Ø 3,2 - 802237 Ø 4 - 802238
Electrode Diffusers • Diffusori elettrodo • Diffuseurs pour électrode • Difusores para electrodo • Elektrodendifusores • Difusores para eléktrodo		Ø 1 - 802226 Ø 1,6 - 802228	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251 Ø 3,2 - 802252 Ø 4 - 802253	Ø 1 - 802249 Ø 1,6 - 802250 Ø 2,4 - 802251
Electrode Holders • Pinze serra elettrodo • Pincas porte-électrode • Pinzas porta electrodo • Elektrodenthalter • Pinças para eléktrodo		Ø 1 - 802223 Ø 1,6 - 802225	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241 Ø 3,2 - 802242 Ø 4 - 802243	Ø 1 - 802239 Ø 1,6 - 802240 Ø 2,4 - 802241
Ceramic nozzles • Ugelli ceramico • Becs céramique • Inyectores ceramicos • Keramische Düsen • Bocais em cerâmica		N° 4 - 802229 N° 5 - 802230 N° 6 - 802231	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 N° 8 - 802247	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246 N° 8 - 802247	N° 4 - 802244 N° 6 - 802245 N° 7 - 802246
Consumables Kit For Tig Torch • Kit Consumabili Torcia Tig • Kit Consommables Torche Tig • Kit Consumibles Antorcha Tig • Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner • Kit Consumíveis Tocha Tig	—	—	x ST17-26 - 804138	x ST17-26 - 804138	x ST17-26 - 804138	x ST17-26 - 804138

*AQUA = water cooled

PRODUCTS	INFINITY PLASMA 40, TECHNOLOGY PLASMA 41 XT, 60 XT	TECHNOLOGY PLASMA 54 XT KOMPRESSOR	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100
ACCESSORIES					
Torches Torçe • Torches • Sopletes • Brenner • Tochas	PH Mod. 40 - 4 m 742685 Mod. 41 XT, 60 XT 4 m 804155	PK Mod. 54 K XT 4 m 804156	PV 6 m - 804041	PV 105 6 m - 804341	—
AUTOMATIC	—	—	—	—	PX A 12 m - 802955
Starter Kit Starter Kit • Kit Consumables • Kit De Inicio • Starter Kit • Kit Consumíveis CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	—	—	—	85A - 804352 105A - 804353	45A - 802879 65A - 802880 Mod. 100 85A - 802881 105A - 802882
Shield Scherma • Bouclier • Protección • Schütz • Blindagem	—	—	804050 2 pcs	20A-70A - 804050 85A-105A - 804349 2 pcs	ACCURCUT 45A - 804316 45A - 85A - 802884 Mod. 100 100A-125A - 802885 2 pcs
Prolonged Shield • schermi prolungati • ecrans prolongées • protecciones prolongadas • verlängert. schutz • Blindagem longa	—	—	804051 2 pcs	804051 2 pcs	—
Gouging Shield • Schermo Scricatura • Bouclier Décricage • Protección Torchado • Fugenhobeln Schütz • Blindagem para chanfrar	—	—	45A - 804061 3 pcs	45A - 804061 3 pcs	—
Nozzles Ugelli • Buses • Toberas • Düsen • Bicos	Mod. 40, 41XT, 60XT 40A - 802423 Mod. 60 60A - 804157 Mod. 40, 41XT, 60XT 20A - 804418 5 pcs	40A - 802423 20A - 804418 5 pcs	20-50A - 804045 70A - 804047 5 pcs	20-50A - 804045 70A - 804047 85A - 804345 105A - 804346 5 pcs	ACCURCUT 45A - 804315 45A - 802892 65A - 802893 Mod. 100 - 85A 802894 Mod. 100 - 105A 802895 5 pcs
Long nozzles • Ugelli prolungati • Buses prolongées • Toberas prolongados • Verlängerte Düsen • Bicos longos	802429 5 pcs	—	20-50A - 804046 70A - 804048 5 pcs	20-50A - 804046 70A - 804048 5 pcs	—
Gouging Nozzles • Ugelli Scricatura • Buses Décricage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Bicos para chanfrar	Mod. 60 XT 804167 5 pcs	—	45A - 804062 5 pcs	105A - 804347 5 pcs	—
Electrodes • Elettrodi • Electrodes • Electrodo • Elektroden • Eléctrodos	802420 5 pcs	802420 5 pcs	804042 5 pcs	804042 5 pcs	45A-150A - 802889 5 pcs
Long electrode • Elettrodi prolungati • Electrodes prolongées • Electrodo prolongados • Verlängerte Elektroden • Eléctrodos longos	802428 5 pcs	—	804043 5 pcs	804043 5 pcs	—
Torch Safety Caps • Puntali torcia • Embouts torche • Puntales soplete • Stösselschaften • Bocal	802425 2 pcs	802485 2 pcs	20A-70A - 804049	20A-70A - 804049 85A-105A - 804348	45A - 85A - 802887 100A - 150A Mod. 100 - 802890
Insulating Diffusors • Diffusori isolanti • Diffuseurs isolants • Difusores aislantes • Isolierte Diffusoren • Difusores	802422 5 pcs	—	20A-70A - 804044 2 pcs	20A-70A - 804044 85A-105A - 804344 2 pcs	45A - 85A - 802888 Mod. 100 100A - 150A 802891 2 pcs
OR Rings • Anelli OR • Anneaux OR • Tornillos OR • OR Ringen • OR Rings	—	—	804052 10 pcs	804052 10 pcs	804053 10 pcs
Magnetic guides • Guide magnetiche • Rayures magnétiques • Guias magnéticas • Magnetischürungen • Guias magnéticas	802143	802143	—	—	—
Circular cutting units • Unità circolari di taglio • Unités de découpage circulaire • Unidades de corte circular • Rundschnideanlage • Compassos	804169	804059	804059	804059	804059
Consumables Kit • Kit Consumabili • Kit Consumables • Kit Consumibles • Verbrauchsmaterialienkit • Kit Consumíveis	x PH Mod. 40, 41 - 804415 Mod. 60 - 804417	x PK - 804416	x PV - 804108	x PV - 804108	—
Special Consumables • Consumabili Speciali • Consumables Spéciaux • Consumibles Especiales • Spezielles Verbrauchsmaterial • Consumíveis especiais	—	—	804376 804354 see on pag. 46	804377 804354 see on pag. 46	—

INDUCTOR 3000

VERTICAL

10V **M8/M10** - 2pcs
801413

14V **M12/M14** - 2pcs
801414

18V **M16/M18** - 2pcs
801604

kit 2 Twister wires 801419

HORIZONTAL

10H **M8/M10** - 2pcs
801416

14H **M12/M14** - 2pcs
801417

18H **M16/M18** - 2pcs
801605

SMART INDUCTOR 5000

CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

VERTICAL

10V **M8/M10** - 2pcs
801413

14V **M12/M14** - 2pcs
801414

18V **M16/M18** 2pcs
801415

HORIZONTAL

10H **M8/M10** - 2pcs
801416

14H **M12/M14** - 2pcs
801417

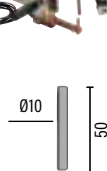
18H **M16/M18** 2pcs
801418

kit 2 Twister wires
801419

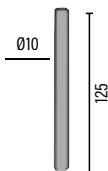
DIGITAL CAR SPOTTER



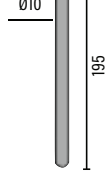
801043



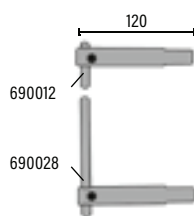
L=50 mm - 690012



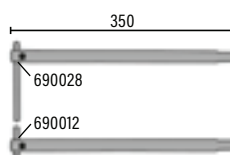
L=125 mm - 690028



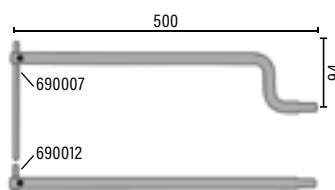
L=195 mm - 690007



XD1 - standard
L=120 mm - 803015



XD2
L=350 mm - 803017



XD3
L=500 mm - 803024

DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

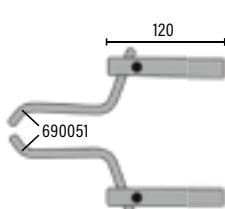
ARM PAIRS WITH ELECTRODES • COPPIE BRACCI CON ELETTRODI • DEUX BRAS AVEC ÉLECTRODES • PAR BRAZOS CON ELECTRODOS • ARMPAAR MIT ELEKTRODEN • PAR BRAÇOS PARA PINÇAS COM ELÉTRÓDOS



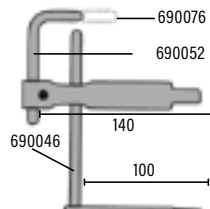
Digital Spotter 7000, 9000
801048

Digital Spotter 9000 AQUA
801086

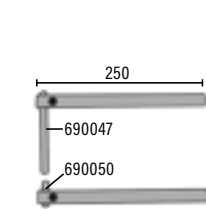
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400



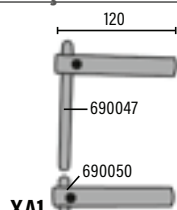
XA4
CLAMP ELECTRODES
L=120 mm - 803155



XA5
INTERNAL PROFILES
L=140 mm - 803159



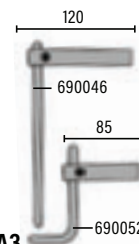
XA6
STRAIGHT ARM PAIR
L=250 mm - 803152



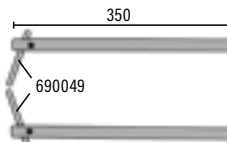
XA1
STRAIGHT ARM PAIR
L=120 mm (standard)
803151



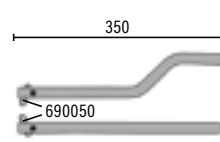
XA2
BENT ARM PAIR
L=120 mm
803150



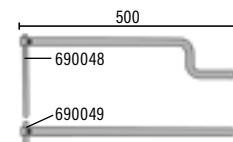
XA3
EXTERNAL PROFILES
L=120 mm
803158



XA7
BENT ARM PAIR
L=350 mm - 803153



XA8
SHAPED ARM PAIR
L=350 mm - 803154

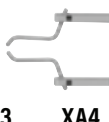


XA9
SHAPED ARM PAIR
L=500 mm - 803156

BASIC ARMS KIT • SERIE BRACCI BASE • KIT BRAS BASE • KIT BRAZOS BASE • GRUNDARMEN KIT • KIT BRAÇOS BASE
803045



XA3



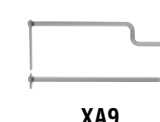
XA4



XA6



XA7



XA9

DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA)



Digital Spotter 7000, 9000
801041

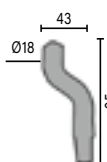


ELECTRODES
L= 28 mm 690055

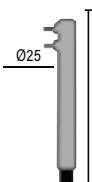
PTE LCD - PCP LCD



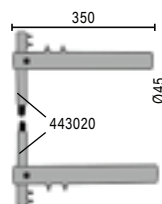
standard
L=45mm - 690035



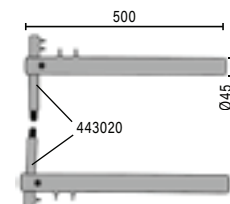
L=95mm - 690036



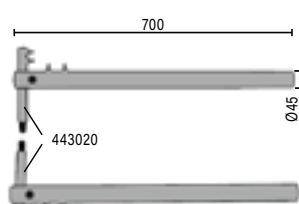
standard
L=216 mm - 443020



XP1 - standard
L=350 mm - 803100



XP2
L=500 mm - 803101



XP3
L=700 mm - 803102

CODE	EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود
V _{PH}	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة
V _{DC}	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible in DC DE Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر
A _{60%} 40°C	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص
A _{MAX}	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار
A _{1V/C}	EN Starting current IT Corrente di avviamento FR Courant de démarrage ES Corriente de arranque DE Startstrom RU Пусковой ток PT Corrente de arranque NL Startstroom SV Startström AR ليغشت لارايت EN 60335-2-29 1 V/C
A _{START MAX}	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en démarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em acionamento NL Piekstroom in start SV Toppström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل
A _{EN}	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29
A _{EFF}	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال
A _{MAX} 40°C AC EN60974-1	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1
A _{60%} 40°C AC EN60974-1	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%
A _{MIN} MAX AC	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار
A _{OUT}	EN Output current IT Corrente di uscita FR Courant de sortie ES Corriente de salida DE Ausgangsstrom RU Ток выхода PT Corrente de saída NL Uitgangsstroom SV Corrente di uscita AR تيار الخروج
P _{60%} MAX	EN Absorbed power IT Potenza assorbita FR Puissance absorbée ES Potencia absorbida DE Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность PT Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen SV Absorberad effekt AR القدرة
P _{50%}	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR 50% القدرة الممتصة عند
P _{MAX}	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorvida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة
P _{C/S}	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
P	EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة
P _{DC}	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible in DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر
P _{MIN} GEN	EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motorgenerateur ES Potencia min. motorgenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная выходная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimeffekt AR الحد الأدنى من القدرة الممتصة
P _{MAX} OUT	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR جودول دا دبع قردق وصق
C	EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit SV Kapacitet AR السعة

F _{OUT}	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utrekvens AR تردد الخروج
IFL	EN Invert er frequency IT Frequenza invertor FR Fréquence invertor ES Frecuencia invertor DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie invertor SV Omriktarens uttrekvens AR تردد التحويل
V _{IN}	EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Inspänning AR الجهد في الدخول
V ₀ AC	EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspanning AR القدرة البطارية
V _{OUT}	EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Öspänning AR جهد الخروج
	EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlasespannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden /start SV Laddnings-/startspanning AR جهد الشحن/التشغيل
A _B	EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR القدرة البطارية
Ø MIN MAX DC	EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektrodendurchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر السلك الألمونيوم
AL	EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetsstråd aluminium AR قطر السلك الألمنيوم
BZ	EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobresoldadura DE Lötlenddraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetsstråd för lödning AR قطر السلك النحاس
FX	EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourré ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Fill-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetsstråd AR قطر سلك اللحام
SS	EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inox FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edeltahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrij lasdraad SV Diameter på svetsstråd inox AR قطر سلك الفولاذ المقاوم للصدأ
ST	EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetsstråd stål AR قطر سلك الفولاذ
	EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzsicherung RU Предохранитель сети PT Fusivel de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
	EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Forza máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية
	EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsträng armar AR بروز الأذرع
	EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek håftsötning 2 sidor AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
MAX	EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки PT Espessura máxima de corte NL Maximum snijdikte SV Maximal skär tjocklek AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
	EN Compressed air capacity IT Portata aria compressa FR Débit air comprimé ES Caudal aire comprimido DE Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха PT Caudal ar comprimido NL Vermogen perslucht SV Kapacitet tryckluft AR سعة الخزان
	EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa FR Pression air comprimé ES Presión aire comprimido DE Druckluft RU Давление сжатого воздуха PT Pressão ar comprimido NL Druk perslucht SV Tryck tryckluft AR أقصى ضغط الهواء المضغوط
MAX	EN Max. compressed air pressure IT Pressione aria compressa massima FR Pression air comprimé max. ES Presión máx. aire comprimido DE Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха PT Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht SV Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط الهواء المضغوط
E _s	EN Spot Energy/Spot time IT Energia di puntatura / Tempo di puntatura FR Energie de pointage / Temps de pointage ES Energia de punteado / Tiempo de punteado DE Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки PT Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen SV Energi till punktsötning/punktsötnstid AR قوة اللحام بالنقطة
T _s	

	EN Spottable stud diameter IT Diametro perni puntatili FR Diametre goujons pour pointage ES Diametro pernos a puntear DE Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей PT Diámetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden SV Diameter på bultar för punktsvets AR القطر متجانس القطر بالانصاف
	EN Number spottable studs IT Numero perni puntatili FR Nombre goujons pour pointage ES Numero de pernos a puntear DE Anzahl Aufpunktbarer Bolzen RU Количество привариваемых штырей PT Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden SV Antal bultar för punktsvets ARعدد متجانس القطر بالانصاف
	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulation DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen ARإوضاع الصلابة
	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR EN 60974-1
	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittentie SV Intervallförhållande ARنسبة التناوب
	EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ ARالنوع
	EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Заряд PT Accionamento NL Start SV Start ARالتشغيل
	EN Efficiency IT Rendimento FR Rendement ES Rendimiento DE Leistung RU Отдача PT Rendimento NL Rendement SV Verkningsgrad ARالقيمة / عامل الكفاءة
	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektfaktor ARعامل القدرة
	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad ARمستوى الحماية
	EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемненный/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus ARتأخير / مريتعتلا / ريحان
	EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurcissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Förmörkningshastighet ARمريتعتلا / عروس
	EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Heldere staat SV Ljus status ARفيؤرلا / حوضو / قلاح
	EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status ARمريتعتلا / قلاح
	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner ARالإبعاد
	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt ARالوزن
	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoire de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Sveltstillbehör ARمعدات اللحام
	EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal SV Stål ARصلب
	EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roestvrij staal SV Rostfritt stål ARالصلب الغير قابل للصدأ
	EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål ARالصلب المعالج بالتيار الكهربائي

	EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium ARالألومنيوم
	EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels ARارتفاع المقاومة الفولاذ
	EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT Soldadura por electrodo MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod ARالحام بالقطب الكهربائي
	EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd ARالحام بسلك
	EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG unschmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com electrodo infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbar TIG-elektrod ARالحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصدأ
	EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная резка PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning ARالقطع بالبلازما
	EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd ARالحام بالمقاومة
	EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning ARالشحن
	EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start ARالتشغيل
	EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernanschluss RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandbediening SV Fjärrkontroll ARالتحكم عن بعد
	EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergi AR Synergy
	EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulser ARالنبض
	EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulser ARالنبض المزدوج
	EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Électrodes cellulósiques ES Electrodoos celulósicos DE Zellulose Elektroden RU Целлюлозные электроды PT Electrodoos celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosaolje ARالاقطاب الكهربية خضراء الخلايا
	EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية متعلق بالتيار
	EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtvorschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar ARالسحب على 4 أسطوانات
	EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiples DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множеств PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoophoeveelheden per veelvoudens SV Försäljning i flerpack ARكم التبعيات بكمياتها

EN/ The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

IT/ La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

FR/ Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

ES/ El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

DE/ Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

PT/ O Fabricante declina qualquer responsabilidade por possíveis imprecisões contidas neste catálogo que possam ser atribuíveis a erros de impressão ou transcrição. Também se reserva o direito de fazer quaisquer alterações que considere necessárias e úteis aos seus produtos sem aviso prévio, sem prejudicar as características de utilização.

follow us



TELWIN.COM

TELWIN spa

Via della Tecnica, 3
36030 - Villaverla (VI) Italy
Tel. +39 0445 858811

Telwin do Brasil Ltda

Rua Matheus Pereira Carvalho, 779
83323-220 - Pinhais - PR
Brazil
Tel./Whatsapp +55 41 3732-0001

Telwin Technology Co, LTD

Room 101, Building 6,
No.66 Xingbin Road,
Yuhua Economic Development Zone,
Nanjing China
Tel. +86 25 86332683

Telwin France Service commercial & S.A.V.

Tel. +33 (0) 1 85 14 97 42

JOIN THE INNOVATION

